

CATALOGO PRODOTTI 2021

**GFF RACK
POOL**



SUB-RACK 19"
ARMADI RACK 19"
DISSIPATORI E CLAMPS
TORNERIA
OFFICINA MECCANICA
GALVANICA
SERIGRAFIA

TRADITION AND INNOVATION, TODAY AND TOMORROW

GFF

**RACK
POOL**



MADE IN ITALY

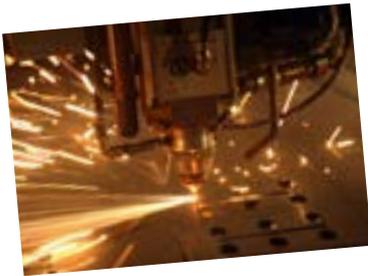


- *Componenti meccanici per elettronica*

Siamo produttori specializzati nella meccanica per elettronica.

Forniamo rack 19", rack da tavolo, lavorazione di pannelli in genere, soprattutto su specifica del cliente (customer), custodie 19", cestelli, cassette schermate e/o aerate, il tutto secondo le norme europee. Realizziamo inoltre lavorazioni meccaniche di precisione su macchine a controllo numerico (cnc) per produrre contenitori su misura per le applicazioni elettroniche. Produciamo moltissimi accessori in materiale plastico per le applicazioni elettroniche come guide schede, impugnature, estrattori schede, blocca schede, rondelle, piedini fissi - alzabili e moltissime minuterie per il fissaggio pannelli e schede elettroniche. L'azienda possiede un parco macchine all'avanguardia composto da Piegatrici, Impianto Taglio Laser, Punzonatrici, Fresatrici CNC e un Impianto Galvanico per i trattamenti di anodizzazione e surtec 650 per servire vari settori industriali. Forniamo un servizio di serigrafia.

Siamo un polo di riferimento in continua evoluzione



Taglio Laser



Presse

Fresatrici a CNC



Impianto Galvanico



Punzonatrici



GFP RACK POOL

- *Divisione armadi per elettronica*

GFP RACK POOL ha lanciato la produzione di armadi per elettronica e di quadri elettrici sia secondo standard richiesti dal mercato, sia a disegno del cliente.

Numerosi sono gli accessori che accompagnano l'armadio: Ruote, Piedini, Guide, Staffe interne, Infiniti accessori per servire il cliente con un pacchetto prodotti sempre più completo e all'avanguardia.

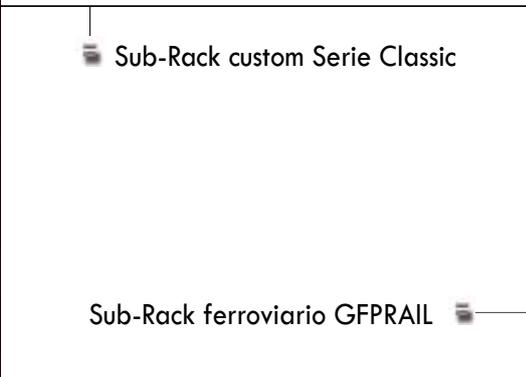
Siamo esperti nell'integrazione elettronica e nel cablaggio di sistemi elettronici, riusciamo a fornire il sistema finito partendo dal progetto meccanico fino al sistema integrato funzionante. Un ciclo dalla A alla Z.



Sub-Rack Serie Bench



Sub-rack altezza e profondità Custom



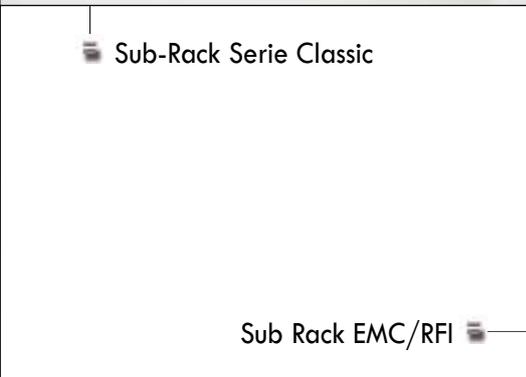
Sub-Rack custom Serie Classic



Sub-Rack ferroviario GFPRAIL



Sub-Rack Serie Classic



Sub Rack EMC/RFI



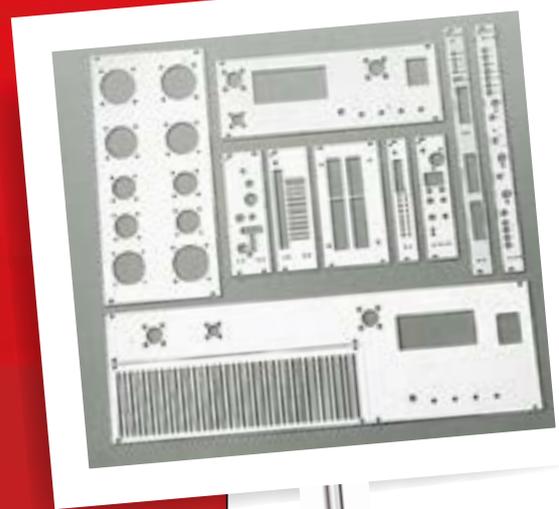
Sub-Rack Serie Light



Componenti EMC/RFI



Lavorazione pannelli frontali



Cassetto 3U/6U



Armadio da muro modello SAT



Armadio da muro modello LIB

Contenitori in metallo

Clamps

Lavorazioni su fresatrici CNC



Carpenteria leggera



Armadio modello "POOL"



Lavorazioni meccaniche

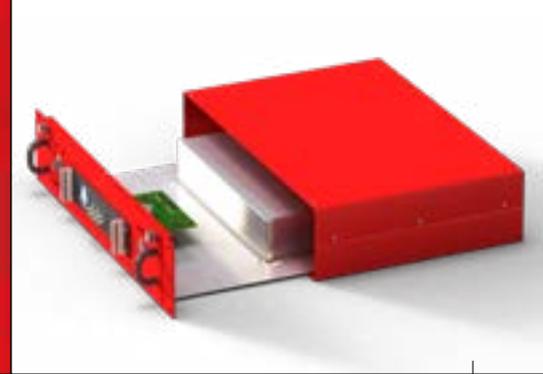
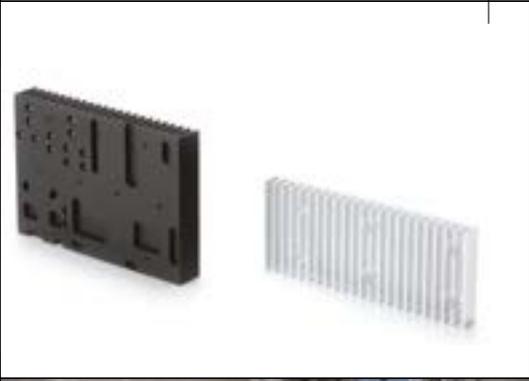
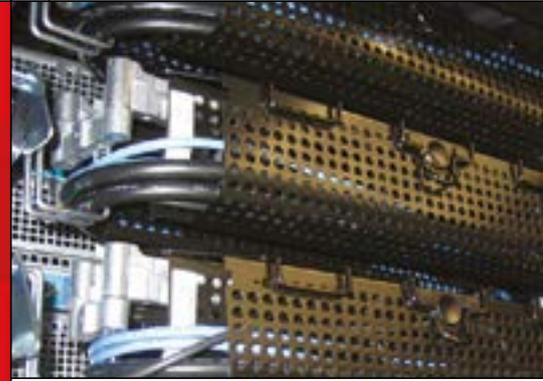


Lavorzioni su dissipatori in alluminio



Dissipatori in alluminio

Integrazione e Cablaggio



Torneria

Lavorazioni meccaniche



Subrack Antincendio

Armadio modello "MAR"



Armadio modello "SUN"



Serigrafia



INDICE

SUB-RACK 19"

9

| | |
|---|----|
| <i>Sub-Rack 19"</i> | 10 |
| <i>Sub-Rack 19" Standard</i> | 12 |
| <i>Sub-Rack 19" Special</i> | 14 |
| <i>Sub-rack 19" Special Traverse</i> | 16 |
| <i>Sub-Rack 19" Special Staffe e Coperture</i> | 18 |
| <i>Sub-Rack 19" da Banco</i> | 22 |
| <i>Sub-Rack 19" da Banco e/o Armadio</i> | 24 |
| <i>Sub-Rack 19" Cassetti</i> | 26 |
| <i>Sub-Rack 19" Accessori</i> | 28 |
| <i>Sub-Rack 19" Viteria</i> | 37 |
| <i>Sub-Rack 19" GFP serie Light</i> | 38 |
| <i>Sub-Rack 19" GFP serie Eco</i> | 40 |
| <i>Custodie 19"</i> | 42 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPRAIL Front, rear and center rails Future</i> | 44 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPRAIL Side plates Future</i> | 46 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPRAIL 19" mounting brackets Future</i> | 47 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPRAIL Corner brackets Future</i> | 48 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPRAIL Cover plates</i> | 49 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPRAIL FRONT PANELS</i> | 52 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPRAIL Cover plates</i> | 53 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPRAIL Front Panels</i> | 54 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPRAIL Accesories</i> | 57 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPRAIL EMC/ESD shielding material</i> | 60 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPPCI Product information</i> | 62 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPPCI Front, rear and center rails Future</i> | 63 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPPCI Threaded inserts</i> | 65 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPPCI Isolating strips</i> | 65 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPPCI Side plates Future</i> | 66 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPPCI Side plates FutureX</i> | 67 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPPCI 19" mounting brackets Future</i> | 68 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPPCI Cover plates</i> | 69 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPPCI Coding elements</i> | 70 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPPCI Accesories</i> | 71 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPPCI EMC/ESD shielding material</i> | 73 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPPCI Identification strips</i> | 76 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPPCI Accesories</i> | 77 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPPCI Backplane</i> | 86 |
| <i>Sub-Rack 19" GFPPCI Fan Trays</i> | 90 |
| <i>Divisione Custom</i> | 94 |

ARMADI

97

| | |
|---|-----|
| <i>Serie POOL</i> | 98 |
| <i>Serie SUN</i> | 98 |
| <i>Serie MAR</i> | 102 |
| <i>Serie POOL, MAR, SUN - Configuratore</i> | 104 |
| <i>Serie POOL, MAR, SUN - Accessori</i> | 105 |
| <i>Serie Albatros</i> | 109 |
| <i>Serie ETSI</i> | 110 |
| <i>Serie ETSI - Accessori</i> | 111 |



ARMADI A MURO 112

| | |
|--|-----|
| <i>Serie SAT</i> | 112 |
| <i>Serie LIB</i> | 112 |
| <i>Serie SAT, LIB - Configuratore</i> | 113 |
| <i>Serie Sub-Rack Antincendio AREF</i> | 114 |
| <i>Tavoli da Laboratorio</i> | 116 |
| <i>Cablaggio e Assiemaggio</i> | 117 |

DISSIPATORI DI ALLUMINIO 120

| | |
|----------------------------|-----|
| <i>Introduzione</i> | 120 |
| <i>Modalità di calcolo</i> | 121 |

CLAMPS DI SERRAGGIO 174

| | |
|--------------------------------------|-----|
| <i>Presentazione</i> | 174 |
| <i>Clamps di Serraggio Pretarati</i> | 175 |
| <i>Box Clamp Pretarato</i> | 186 |
| <i>Isolatori a Bicchiere</i> | 187 |

TORNERIA 190

| | |
|----------------------|-----|
| <i>Presentazione</i> | 190 |
|----------------------|-----|

OFFICINA MECCANICA 193

| | |
|-------------------------------|-----|
| <i>Presentazione</i> | 194 |
| <i>Lavorazioni Possibili:</i> | 194 |

TRATTAMENTI GALVANICI 199

| | |
|----------------------|-----|
| <i>Presentazione</i> | 200 |
|----------------------|-----|

SERIGRAFIA 203

| | |
|----------------------|-----|
| <i>Presentazione</i> | 204 |
|----------------------|-----|



TRADITION AND INNOVATION, TODAY AND TOMORROW



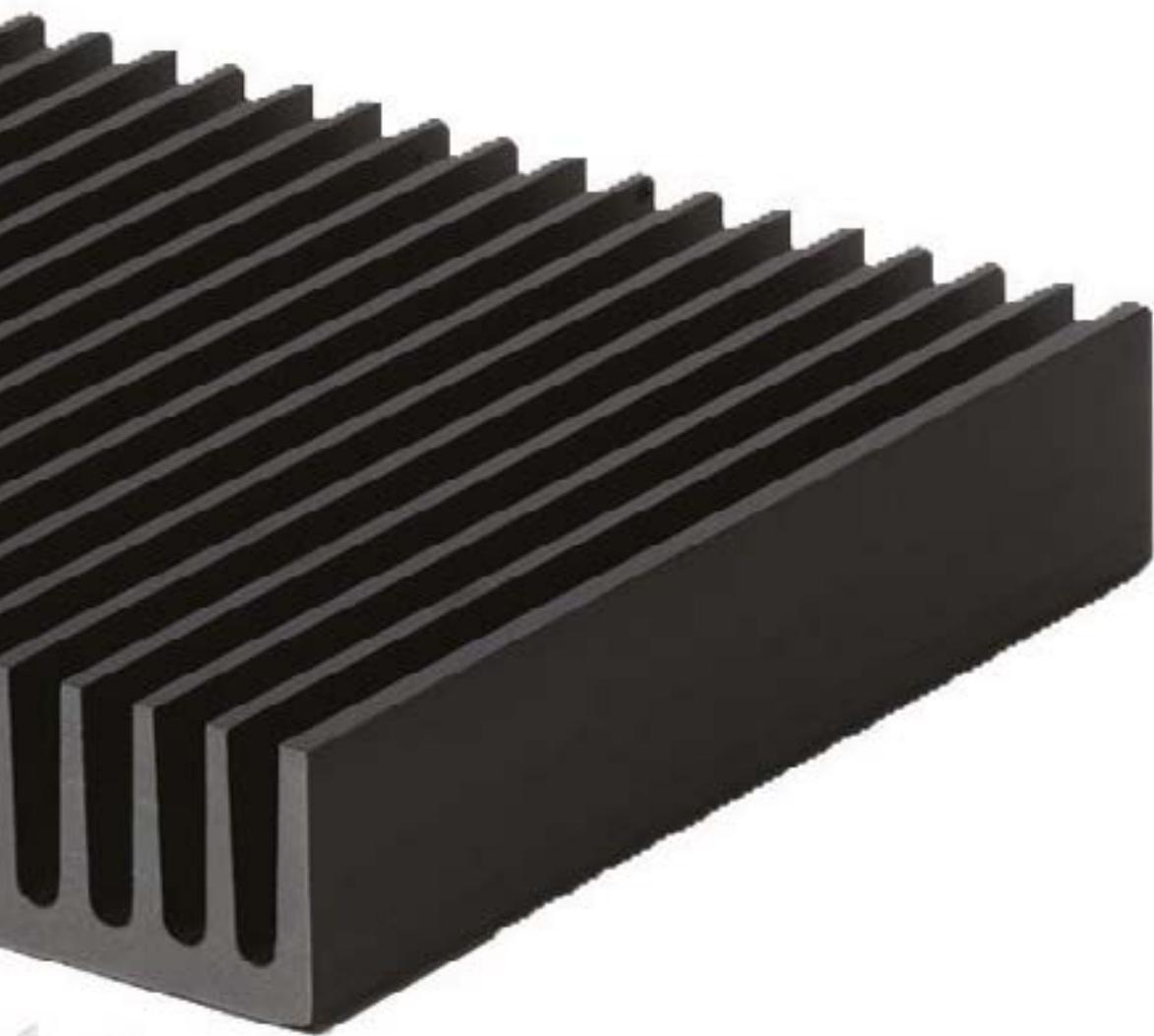


RACK
POOL

H.Sink

NORIMA TECHNOLOGY

DISSIPATORI



DISSIPATORI E CLAMPS

DISSIPATORI

NORMA TECHNOLOGY



H.Sink

○ RACK ○ POOL

DISSIPATORI DI ALLUMINIO

Introduzione

Il presente catalogo è stato elaborato dall'ufficio tecnico della GFP RACK POOL in collaborazione con la ditta CPM Elettronica di Ponselè Michele con sede in via Boccherini N 14/16 61122 Pesaro, allo scopo di fornire al progettista elettronico un importante aiuto nella scelta del dissipatore più idoneo in uno specifico impiego.

I dati della resistenza termica (RT) sono riferite a prove effettuate su lunghezze prestabilite e riportate sui grafici nelle tabelle di ogni profilo, questi ultimi sono dati sperimentali riferiti a risultati di prove di laboratorio.

Le condizioni di prova usate sono quelle che garantiscono il migliore rendimento del dissipatore in aria libera, ovvero:

- 1) ventilazione naturale
- 2) carico termico applicato su tutta la superficie caricabile
- 3) posizione "verticale" per sfruttare il massimo l'effetto convettivo del flusso dell'aria;
- 4) superficie opaca ossidata nera per favorire lo scambio termico
- 5) temperatura rilevata tramite più termocoppie posizionate in vari punti del dissipatore per poter avere una misura media e quindi più attendibile

I valori riportati sul catalogo fanno riferimento ad un RT (Resistenza Termica) rilevata con una differenza di temperatura rilevata fra dissipatore-ambiente con un $\Delta T = 60 \text{ }^\circ\text{C}$.

A richiesta possono essere forniti accessori secondo il disegno del cliente.

Modalità di calcolo

Se consideriamo che:

R_{jc} = Resistenza termica fra giunzione e contenitore

R_{cd} = Resistenza termica fra contenitore e dissipatore

R_{da} = Resistenza termica fra dissipatore e ambiente

R_{ja} = Resistenza termica fra giunzione e ambiente, la somma di tutte le resistenze termiche.

$R_{ja} = R_{jc} + R_{cd} + R_{da}$

La resistenza termica si può definire come salto di temperatura diviso la potenza

$R_t = \Delta T / W$ In particolare per il caso dei transistori sarà:

Pot. Diss. = $(T_j - T_a) / R_{ja}$

Per esempio, i dati tecnici che si possono trovare sui Data Sheet del 2N3055 possiamo rilevare che

$R_{jc} = (220\text{ °C} - 25\text{ °C}) / 115\text{ W} = 1.52\text{ °C/W}$

Per sicurezza si usa una T_j pari a T_{jmax} moltiplicata per un fattore compreso tra 0.5 e 0.7

$R_{jc} = (T_j - T_c) / P_{max}$

$R_{ja} = (T_j - T_a) / P_{max}$

$T_c = T_a + P_{max}(R_{cd} + R_{da})$ $T_d = T_a + P_{max} R_{da}$

Se volessimo per esempio dimensionare un aletta di raffreddamento per un 2N3055 che deve dissipare 20 W avremmo i seguenti risultati.

T_{jmax} da manuale = 200 °C da cui $T_j = 200 \times 0.5 = 100\text{ °C}$

Supponendo che i 20W vengano dissipati in un ambiente che raggiunge 30°C

$R_{ja} = (T_j - T_a) / 20 = 70 / 20 = 3.5\text{ °C/W}$

$R_{jc} = (T_{jmax} - 25\text{ °C}) / 115 = (200 - 25) / 115 = 1.52\text{ °C/W}$

Dalla tabella di R_{cd} in funzione del contenitore per il TO3 senza mica a contatto diretto avremo

$R_{cd} = 0.25\text{ °C/W}$

Conoscendo che $R_{ja} = R_{jc} + R_{cd} + R_{da}$ possiamo trovare :

$R_{da} = R_{ja} - R_{jc} - R_{cd} = 3.5 - 1.52 - 0.25 = 1.73\text{ °C/W}$

Dovremo quindi trovare un dissipatore con una resistenza termica di 1.73 °C/W

Siamo comunque in grado, dietro vostre specifiche richieste, di calcolare e realizzare le curve termiche sia in aria libera che in aria forzata di radiatori per le più svariate applicazioni . Contattateci, saremo a Vostra disposizione.

Dissipatori di Alluminio Estruso

• K301

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

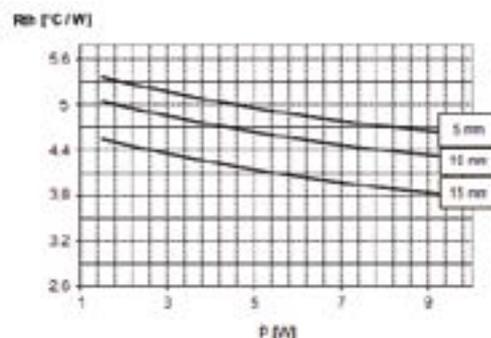
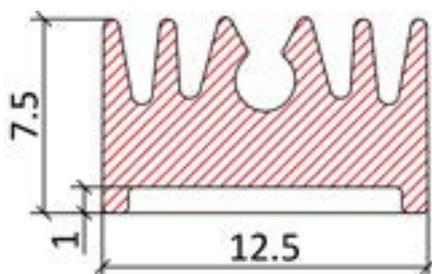
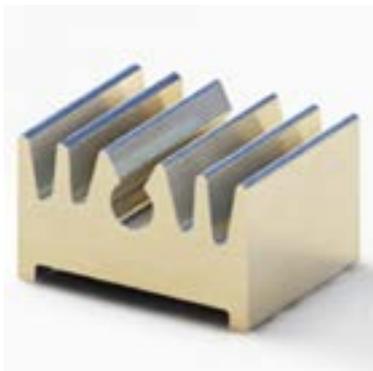
| Descrizione | Valori | |
|---|-----------------------|------------|
| Misure LxA | 12,5 mm | 7,5 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 3,81 °C/W | |
| Area Sezione | 61,00 mm ² | 0,09 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 0,16 Kg/m | 0,11 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

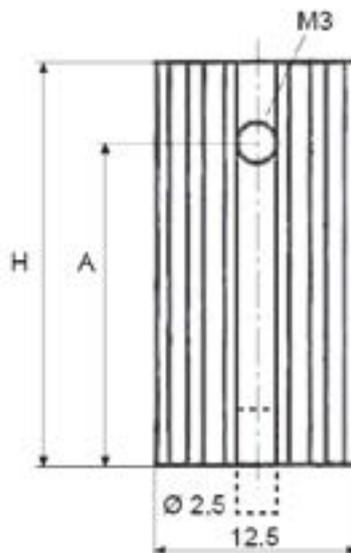
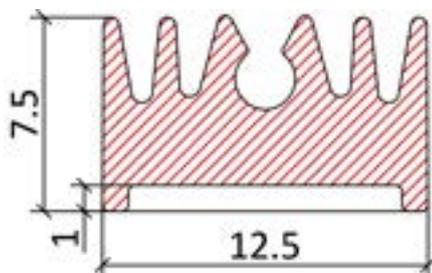
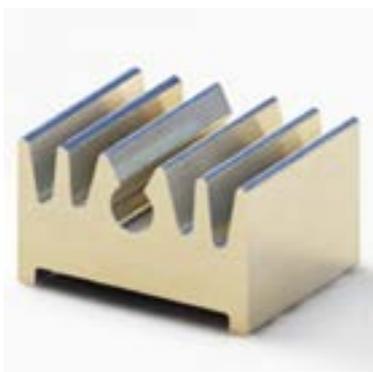
Intervallo di validità [W] 15 90

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,57E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,25E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,76E+00 |



• K301

| | |
|--------|------------------------------|
| K301AS | H = 25 mm - A= 20 mm |
| K301AP | H = 25 mm - A= 20 mm con PIN |
| K301BS | H = 20 mm - A= 15 mm |
| K301BP | H = 20 mm - A= 15 mm con PIN |



• K303

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

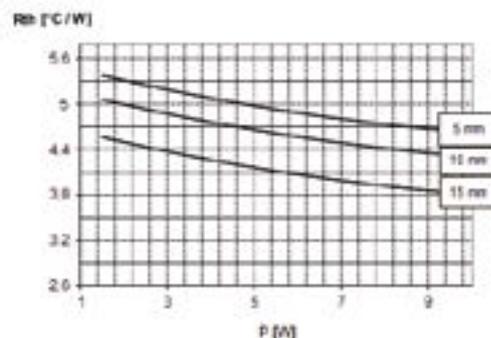
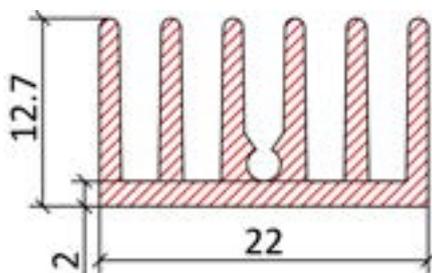
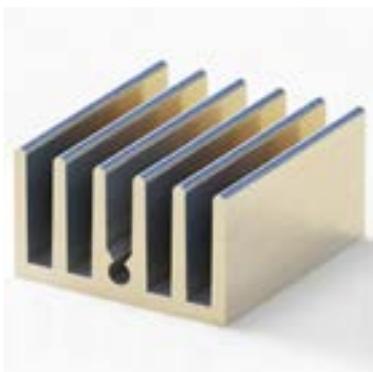
| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 22 mm | 12,7 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 3,83 °C/W | |
| Area Sezione | 132,00 mm ² | 0,20 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 0,36 Kg/m | 0,24 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 15 90

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,59E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,27E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,78E+00 |



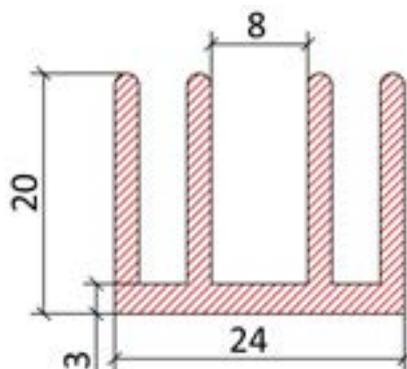
Dissipatori di Alluminio Estruso

• K304

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Descrizione
 Misure LxA
 Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W
 Area Sezione
 Peso per unità di lunghezza

| Valori | |
|------------------------|------------|
| 24 mm | 20 mm |
| 3,79 °C/W | |
| 198,00 mm ² | 0,31 sq in |
| 0,53 Kg/m | 0,36 lb/ft |

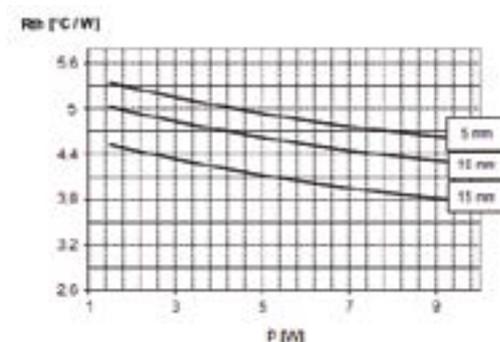


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

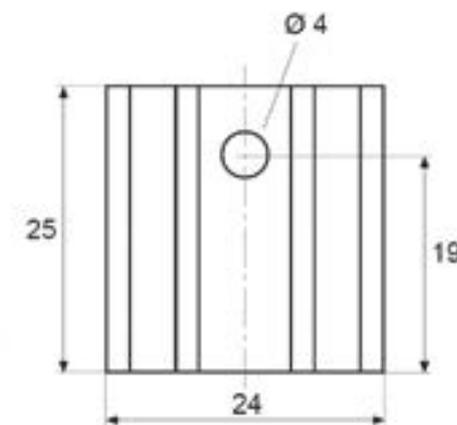
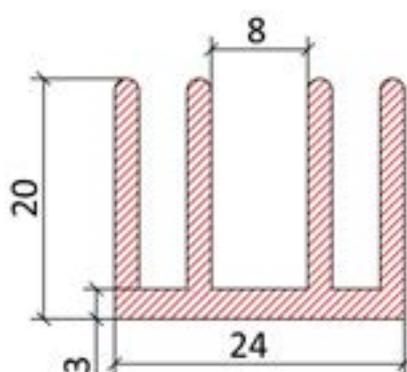
Intervallo di validità [W] 15 90

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,55E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,23E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,74E+00 |



• K304

K304AS H = 25 mm

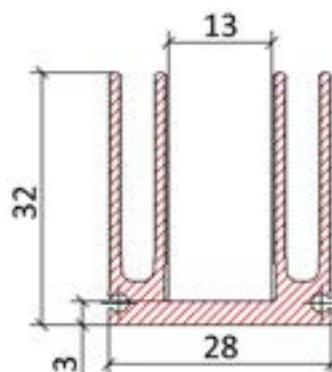
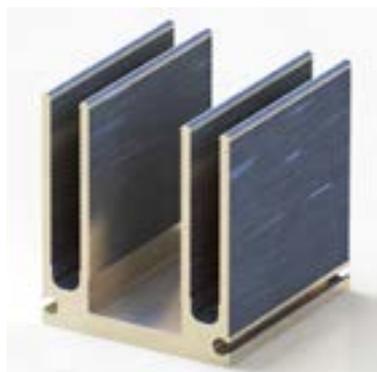


• K305

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Descrizione
 Misure LxA
 Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W
 Area Sezione
 Peso per unità di lunghezza

| Valori | |
|------------------------|------------|
| 28 mm | 32 mm |
| 3,67 °C/W | |
| 250,00 mm ² | 0,39 sq in |
| 0,68 Kg/m | 0,45 lb/ft |

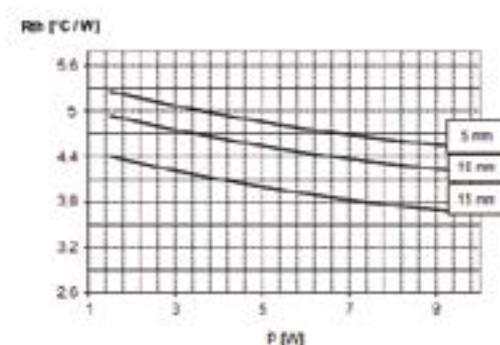


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 15 90

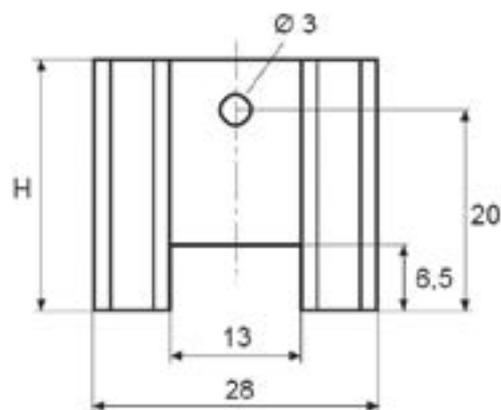
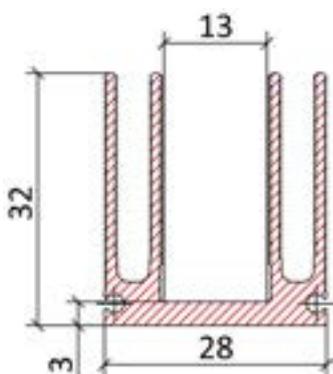
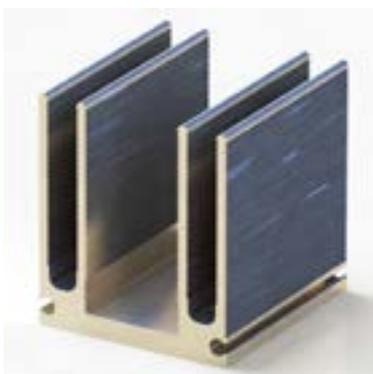
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,47E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,15E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,61E+00 |



Dissipatori di Alluminio Estruso

• K305

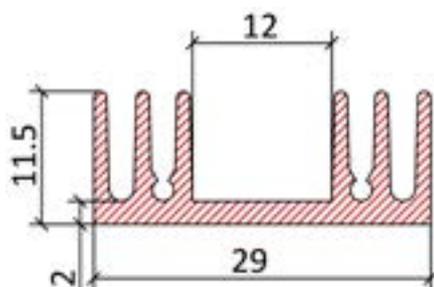
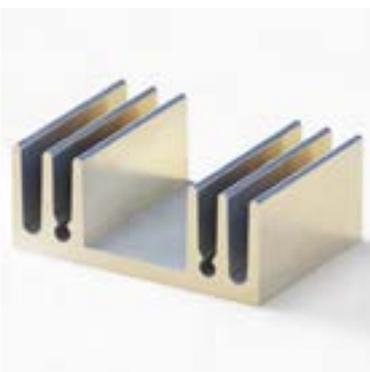
| | |
|--------|-----------|
| K305AS | H = 25 mm |
| K305BS | H = 35 mm |



• K306

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

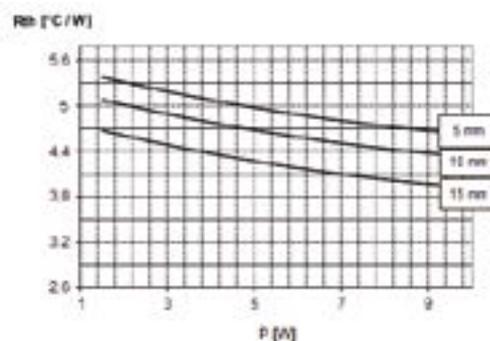
| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 29 mm | 11,5 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 3,94 °C/W | |
| Area Sezione | 133,00 mm ² | 0,21 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 0,36 Kg/m | 0,24 lb/ft |



Espressione analitica di R_{th}

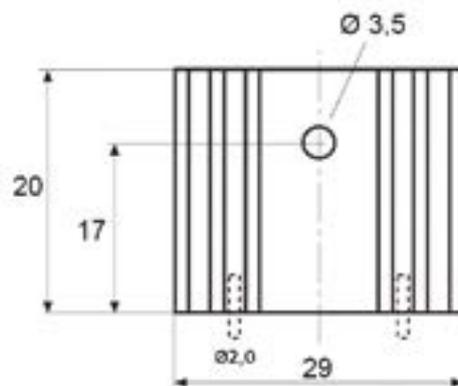
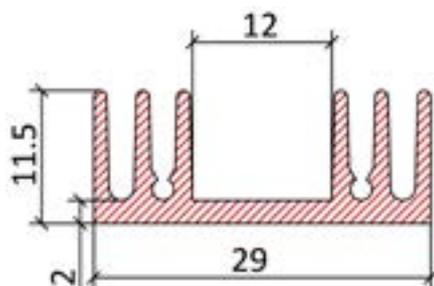
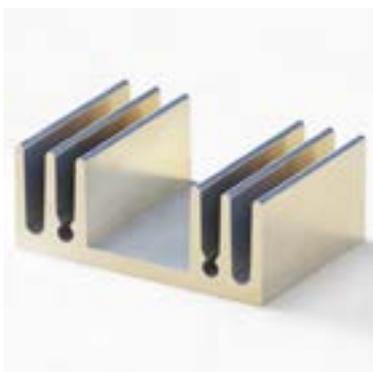
Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

| Intervallo di validità [W] | 15 | 90 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,59E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,29E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,89E+00 |



• K306

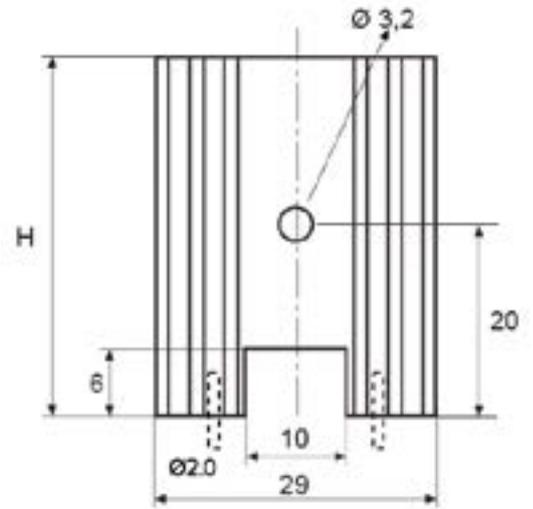
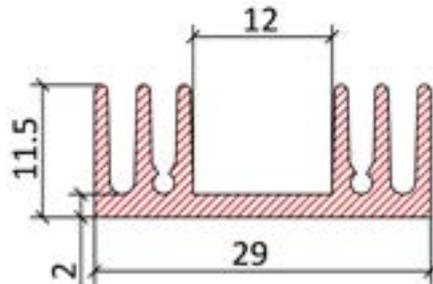
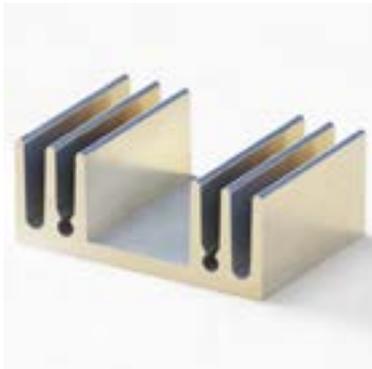
| | |
|--------|----------------|
| K306AS | H = 20 |
| K306AP | H = 20 con PIN |



Dissipatori di Alluminio Estruso

● K306

| | |
|--------|---------------------|
| K306BS | H = 24,5 mm |
| K306BP | H = 24,5 mm con PIN |
| K306CS | H = 37,5 mm |
| K306CP | H = 37,5 mm con PIN |



RACK
POOL

GFP
H.Sink

NORMA TECHNOLOGIF

● K307

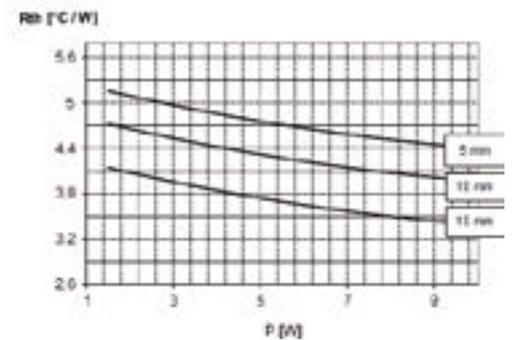
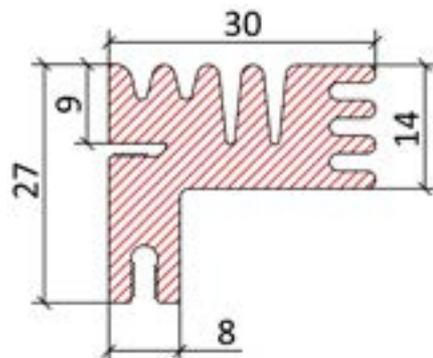
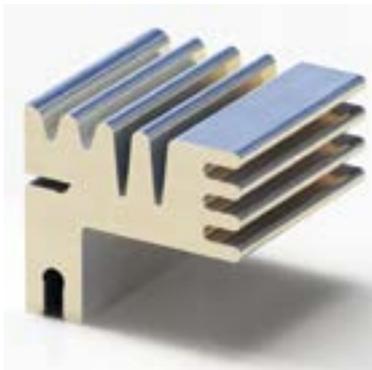
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Descrizione
Misure LxA
Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W
Area Sezione
Peso per unità di lunghezza

| Valori | Valori | |
|-----------------------------|------------------------|------------|
| | 30 mm | 27 mm |
| Res. ter | 3,41 °C/W | |
| Area Sezione | 415,00 mm ² | 0,64 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,12 Kg/m | 0,75 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| | 15 | 90 | |
| Lunghezza (mm) | a | b | c |
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,37E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,93E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,36E+00 |



● K310

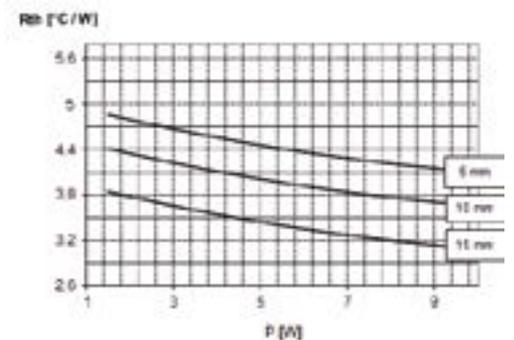
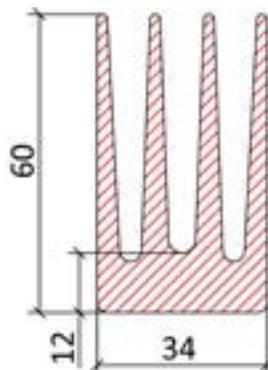
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Descrizione
Misure LxA
Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W
Area Sezione
Peso per unità di lunghezza

| Valori | Valori | |
|-----------------------------|-------------------------|------------|
| | 34 mm | 60 mm |
| Res. ter | 3,11 °C/W | |
| Area Sezione | 1062,00 mm ² | 1,65 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 2,87 Kg/m | 1,93 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| | 15 | 90 | |
| Lunghezza (mm) | a | b | c |
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,07E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,62E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,06E+00 |



DISSIPATORI

Dissipatori di Alluminio Estruso

• K311

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Descrizione

Misure LxA

Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W

Area Sezione

Peso per unità di lunghezza

Valori

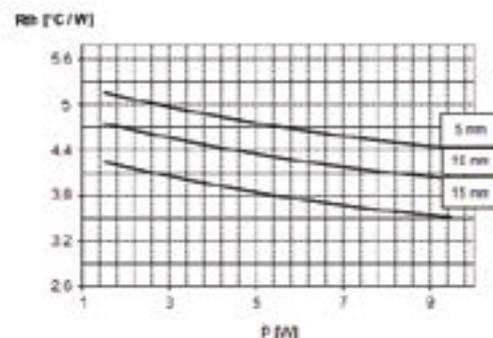
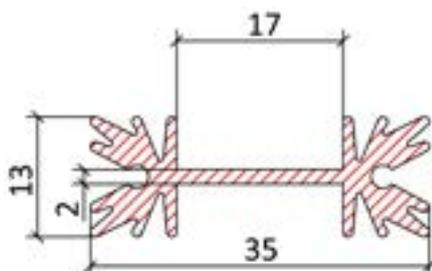
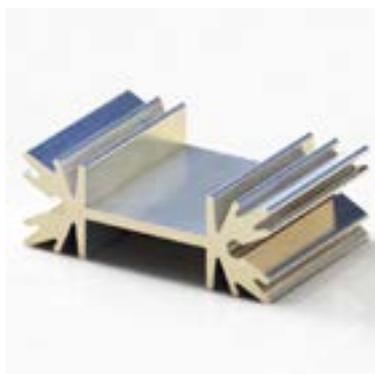
| | 35 mm | 12,5 mm |
|--|------------------------|------------|
| | 3,51 °C/W | |
| | 155,00 mm ² | 0,24 sq in |
| | 0,42 Kg/m | 0,28 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 15 90

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,37E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,96E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,46E+00 |



• K311

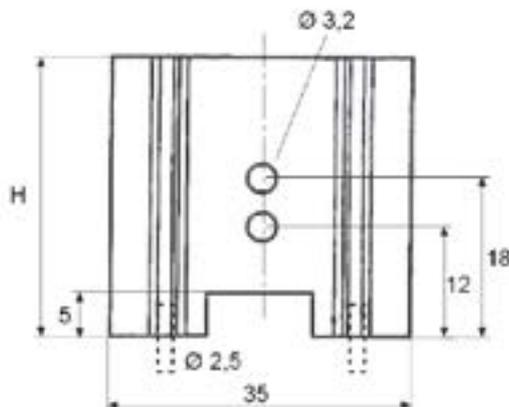
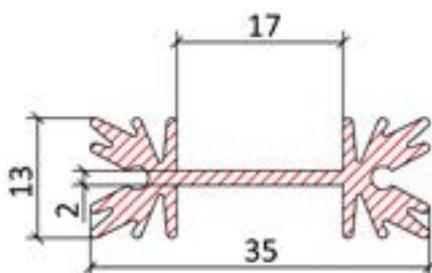
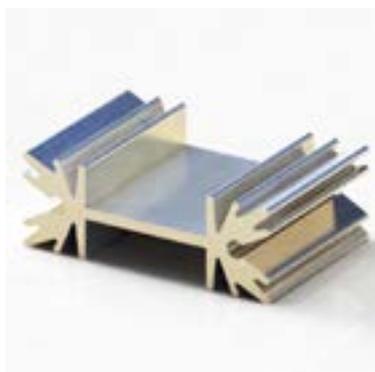
K311BS H = 38 mm

K311BP H = 38 mm con PIN

K311CS H = 50 mm

K311CP H = 50 mm con PIN

Sono disponibili molle di fissaggio in acciaio

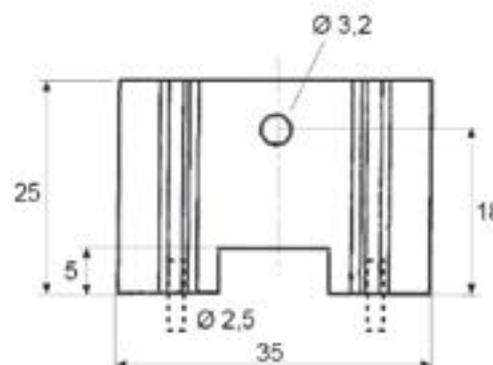
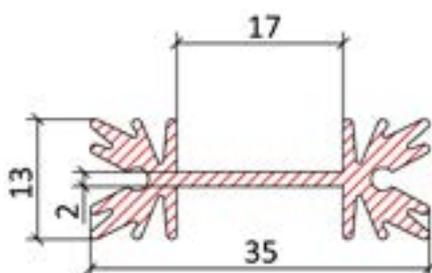
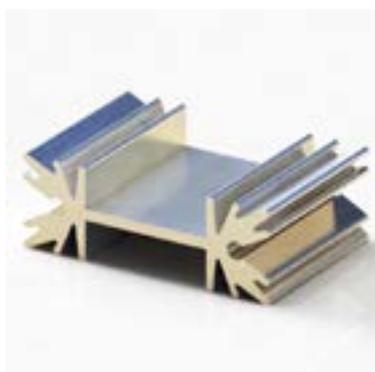


• K311

K311AS H = 25 mm

K311AP H = 25 mm con PIN

Sono disponibili molle di fissaggio in acciaio

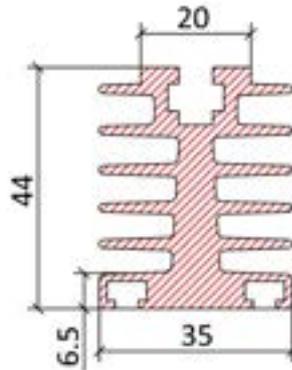


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K313

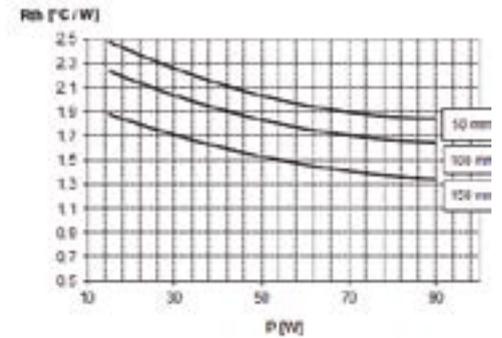
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 35 mm | 44 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W | 1,34 °C/W | |
| Area Sezione | 700,00 mm ² | 1,09 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,89 Kg/m | 1,27 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

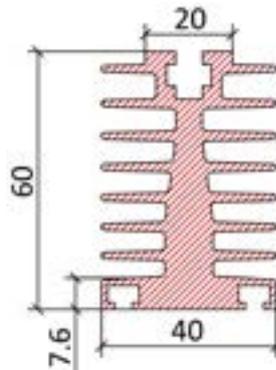
| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 15 | 90 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 50 | 1,07E-04 | -1,97E-02 | 2,75E+00 |
| 100 | 9,23E-05 | -1,75E-02 | 2,48E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,46E-02 | 2,08E+00 |



• K31

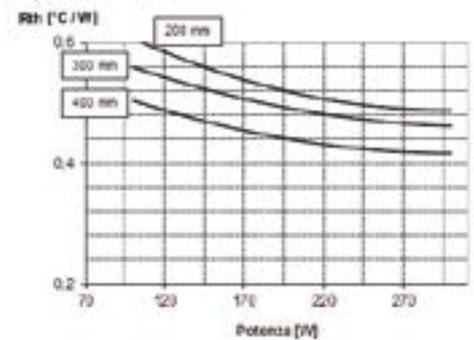
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 40 mm | 60 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,42 °C/W | |
| Area Sezione | 1079,00 mm ² | 1,67 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 2,91 Kg/m | 1,96 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

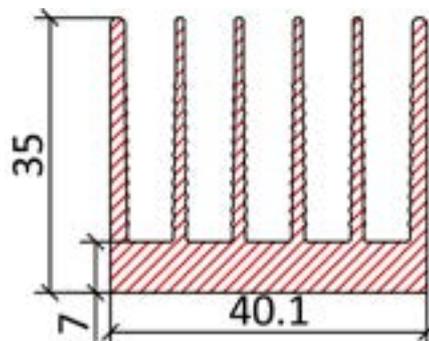
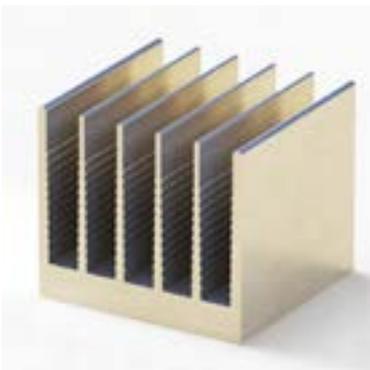
| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 200 | 3,01E-06 | -1,80E-03 | 7,57E-01 |
| 300 | 2,01E-06 | -1,29E-03 | 6,68E-01 |
| 400 | 2,11E-06 | -1,28E-03 | 6,11E-01 |



• K316

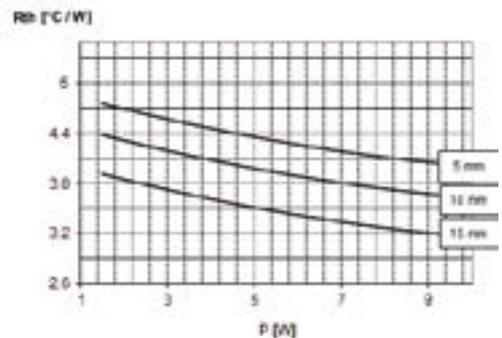
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 40,1 mm | 35 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 3,18 °C/W | |
| Area Sezione | 520,00 mm ² | 0,81 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,40 Kg/m | 0,94 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 1,5 | 9,5 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,97E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,59E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,13E+00 |

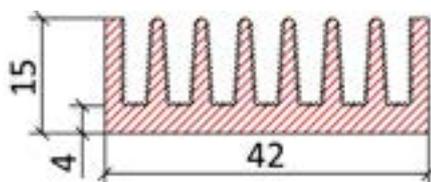
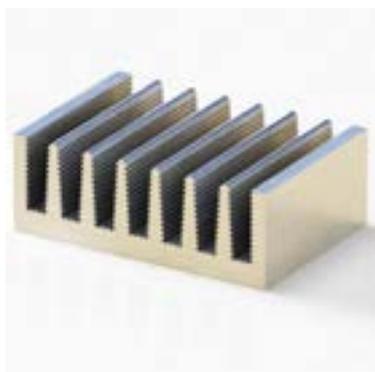


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K317

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 42 mm | 15 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 3,68 °C/W | |
| Area Sezione | 347,00 mm ² | 0,54 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 0,94 Kg/m | 0,63 lb/ft |

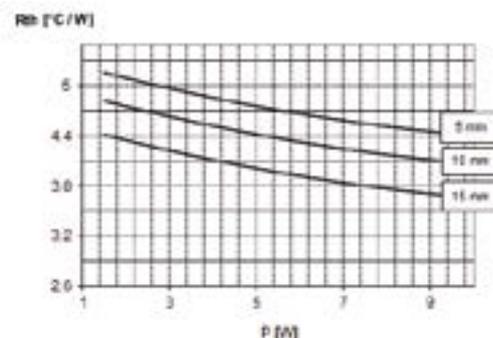


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 1,5 9,5

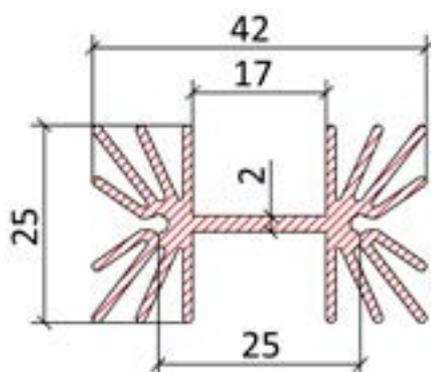
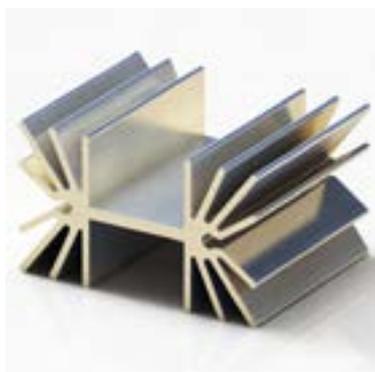
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,37E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,03E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,63E+00 |



• K319

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 42 mm | 25 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 3,85 °C/W | |
| Area Sezione | 283,00 mm ² | 0,44 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 0,76 Kg/m | 0,51 lb/ft |

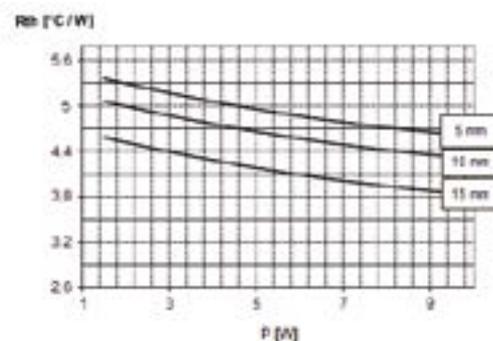


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 1,5 9,5

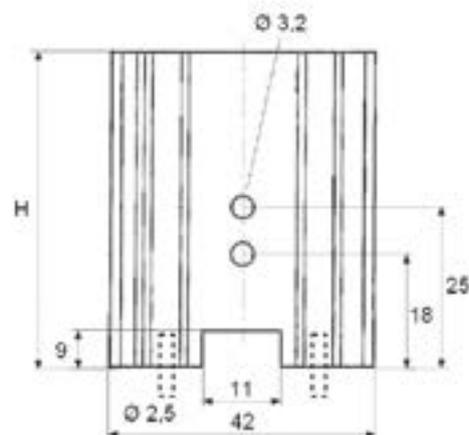
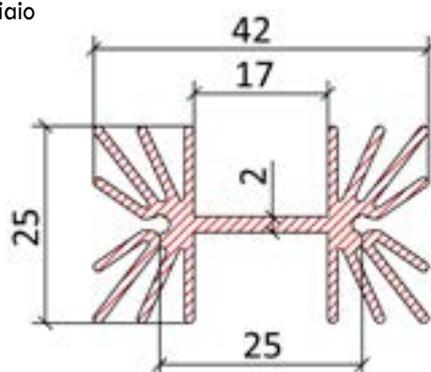
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,57E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,27E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,80E+00 |



• K319

| | |
|--------|-------------------|
| K319AS | H = 38 mm |
| K319AP | H = 38 mm con PIN |
| K319BS | H = 50 mm |
| K319BP | H = 50 mm con PIN |
| K319CS | H = 64 mm |
| K319CP | H = 64 mm con PIN |

Sono disponibili molle di fissaggio in acciaio

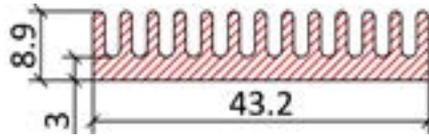
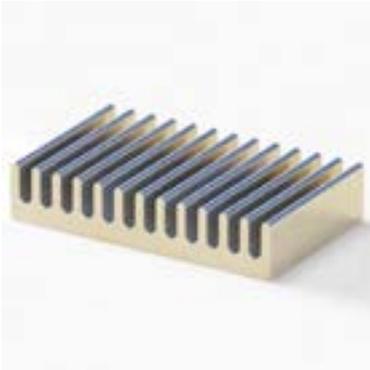


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K320

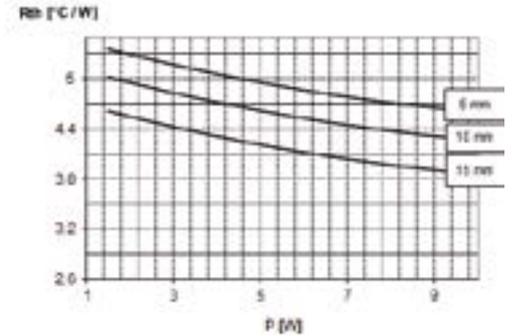
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 43,2 mm | 8,9 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 3,88 °C/W | |
| Area Sezione | 245,00 mm ² | 0,38 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 0,66 Kg/m | 0,44 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

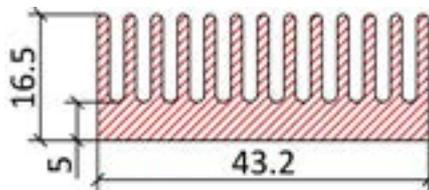
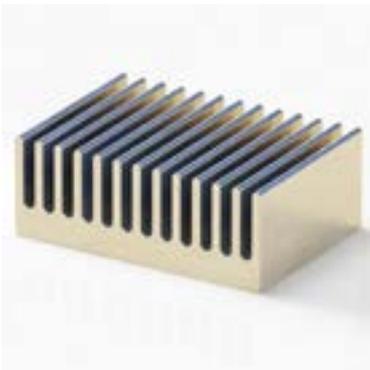
| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| | 1,5 | 9,5 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,57E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,23E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,83E+00 |



• K321

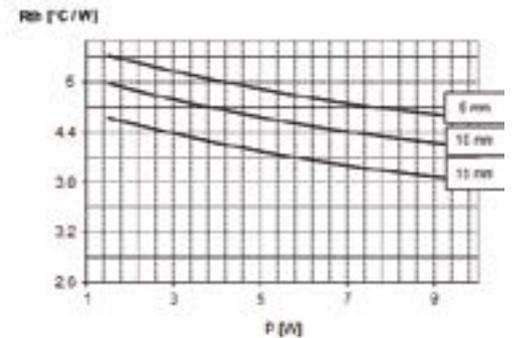
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 43,2 mm | 16,5 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 3,84 °C/W | |
| Area Sezione | 438,00 mm ² | 0,68 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,18 Kg/m | 0,79 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

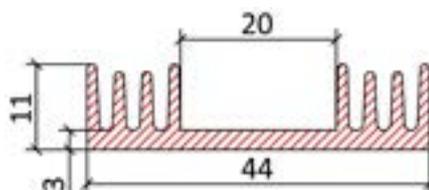
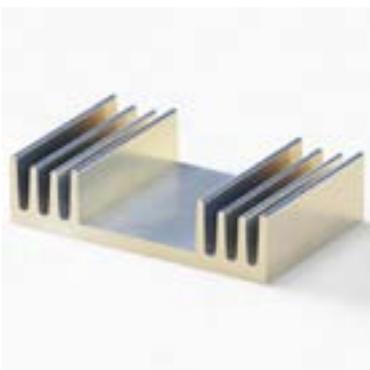
| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| | 1,5 | 9,5 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,53E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,19E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,79E+00 |



• K322

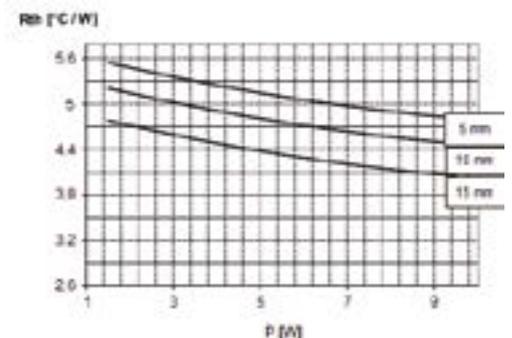
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 44 mm | 11 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 4,05 °C/W | |
| Area Sezione | 202,00 mm ² | 0,31 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 0,55 Kg/m | 0,37 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

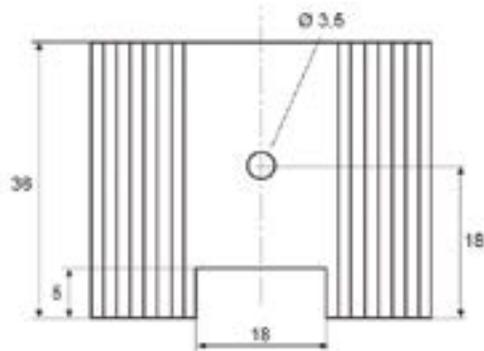
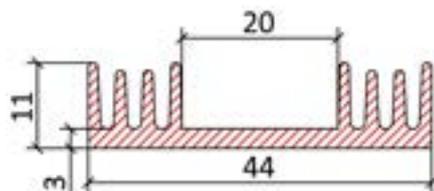
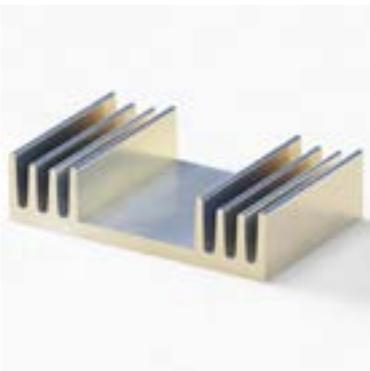
| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| | 1,5 | 9,5 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,76E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,42E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,00E+00 |



Dissipatori di Alluminio Estruso

• K322

K322AS H = 36 mm



• K323

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Descrizione

Misure LxA

Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W

Area Sezione

Peso per unità di lunghezza

Valori

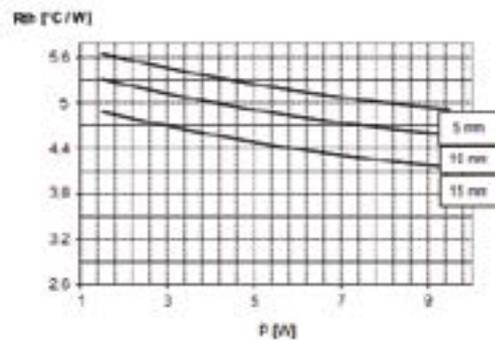
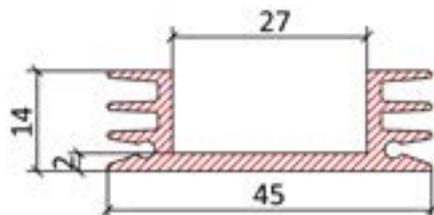
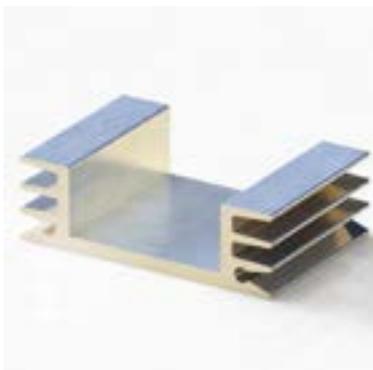
| Valori | 45 mm | 14 mm |
|--------|------------------------|------------|
| | 4,15 °C/W | |
| | 204,00 mm ² | 0,32 sq in |
| | 0,55 Kg/m | 0,37 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

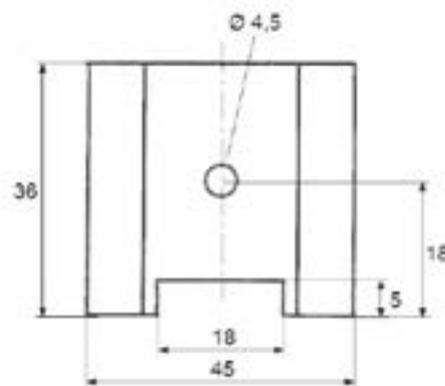
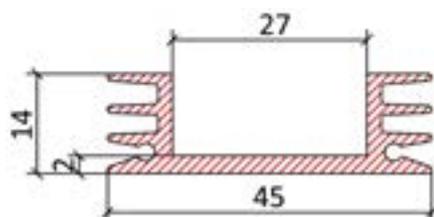
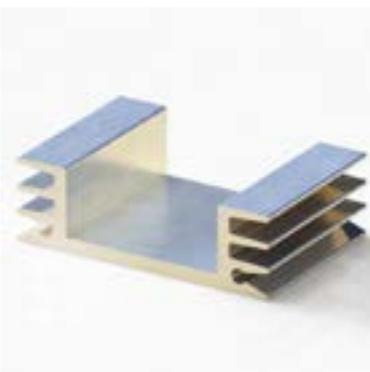
Intervallo di validità [W] 1,5 9,5

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,86E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,52E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,10E+00 |



• K323

K323AS H = 36 mm

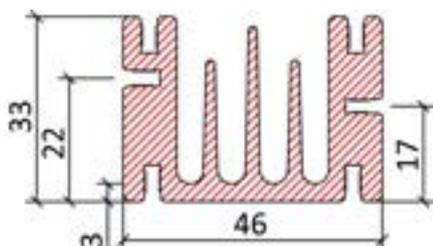
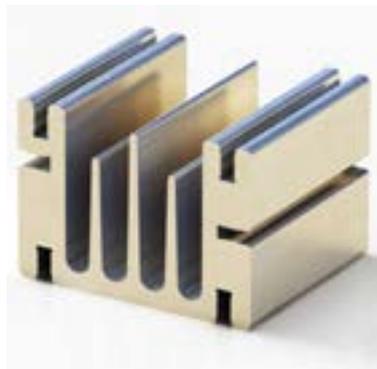


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K324

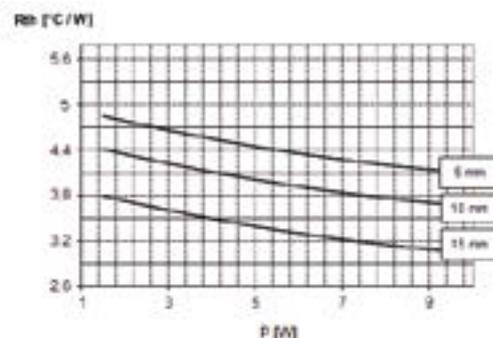
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| | | |
|---|------------------------|------------|
| Descrizione | Valori | |
| Misure LxA | 46 mm | 33 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 3,06 °C/W | |
| Area Sezione | 760,00 mm ² | 1,18 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 2,05 Kg/m | 1,38 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

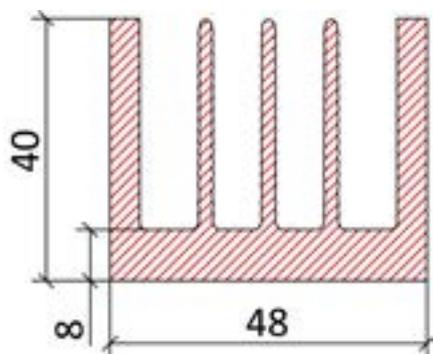
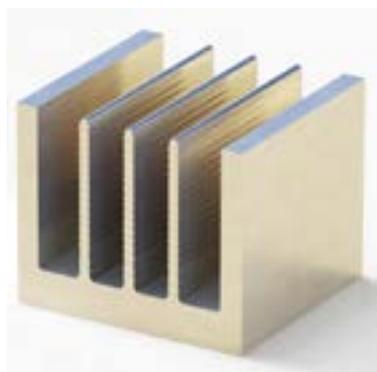
| | | | |
|--|----------|-----------|----------|
| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | | |
| Intervallo di validità [W] | 1,5 | 9,5 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,06E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,62E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,01E+00 |



• K325

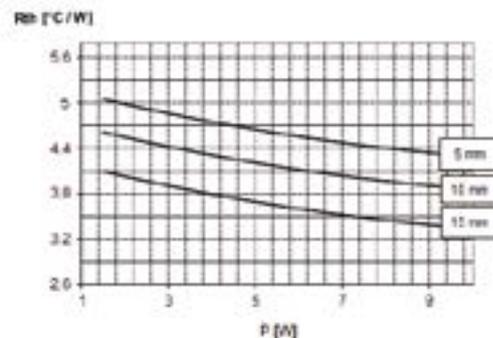
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| | | |
|---|------------------------|------------|
| Descrizione | Valori | |
| Misure LxA | 48 mm | 40 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 3,36 °C/W | |
| Area Sezione | 864,00 mm ² | 1,34 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 2,33 Kg/m | 1,57 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

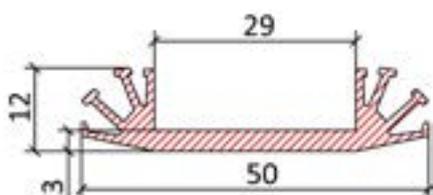
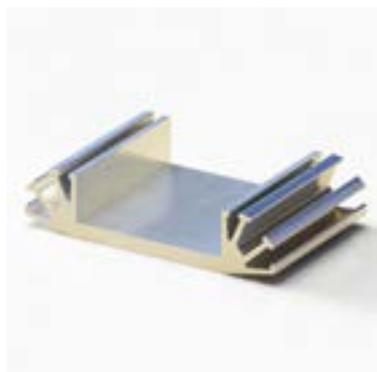
| | | | |
|--|----------|-----------|----------|
| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | | |
| Intervallo di validità [W] | 1,5 | 9,5 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,26E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,82E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,31E+00 |



• K326

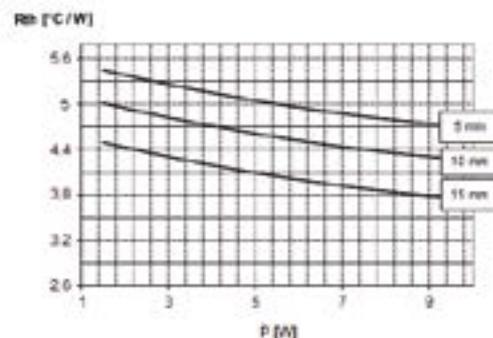
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| | | |
|---|------------------------|------------|
| Descrizione | Valori | |
| Misure LxA | 50 mm | 12 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 3,76 °C/W | |
| Area Sezione | 196,00 mm ² | 0,30 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 0,53 Kg/m | 0,36 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

| | | | |
|--|----------|-----------|----------|
| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | | |
| Intervallo di validità [W] | 1,5 | 9,5 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,66E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,22E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,71E+00 |

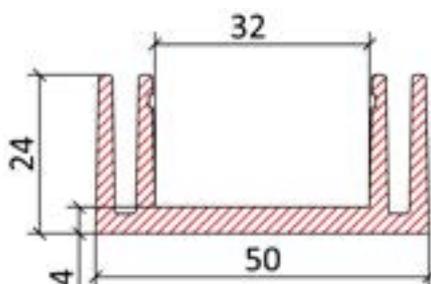
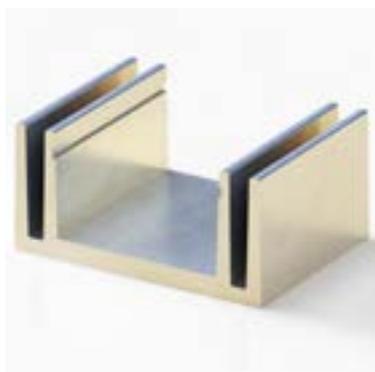


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K327

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 50 mm | 24 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 3,46 °C/W | |
| Area Sezione | 384,00 mm ² | 0,60 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,04 Kg/m | 0,70 lb/ft |

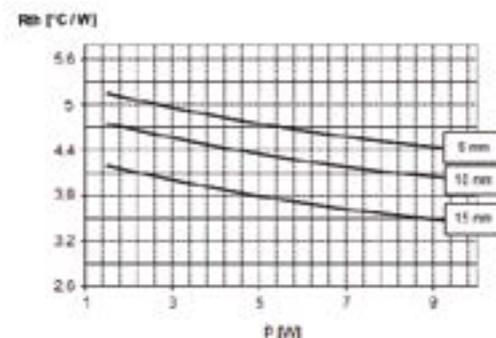


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 1,5 9,5

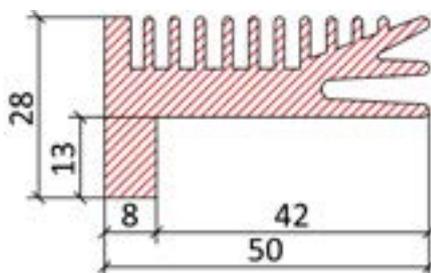
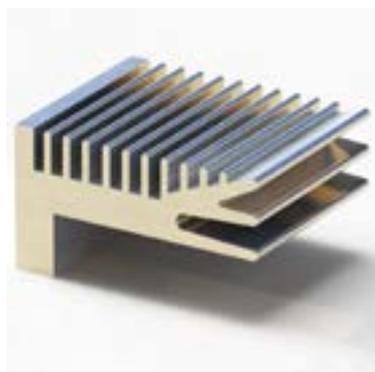
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,36E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,96E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,41E+00 |



• K328

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 50 mm | 28 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 3,36 °C/W | |
| Area Sezione | 608,00 mm ² | 0,94 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,64 Kg/m | 1,10 lb/ft |

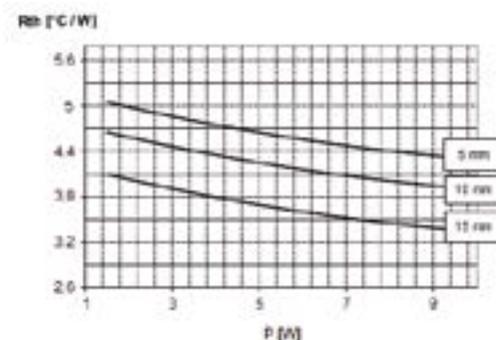


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 1,5 9,5

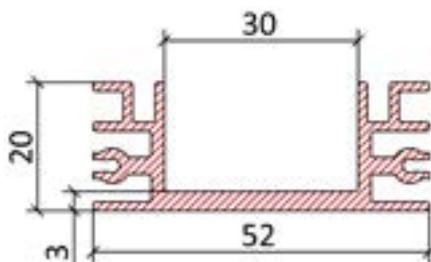
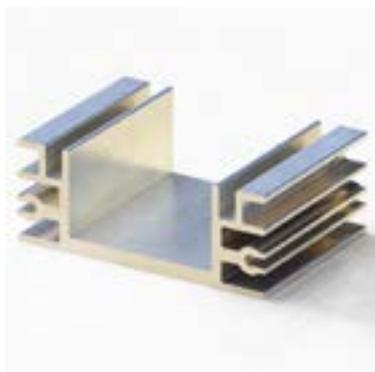
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,26E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,86E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,31E+00 |



• K329

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 52 mm | 20 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 3,55 °C/W | |
| Area Sezione | 296,00 mm ² | 0,46 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 0,80 Kg/m | 0,54 lb/ft |

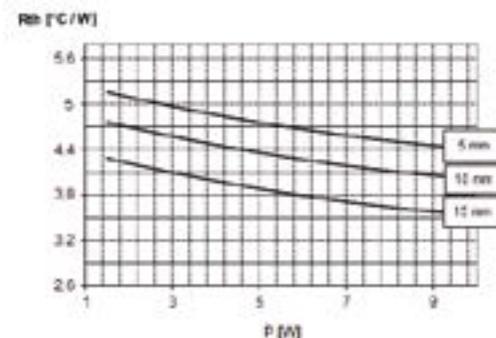


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 1,5 9,5

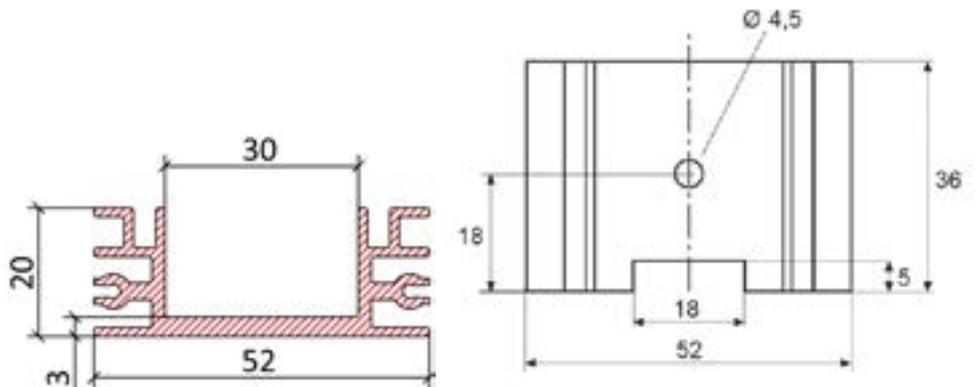
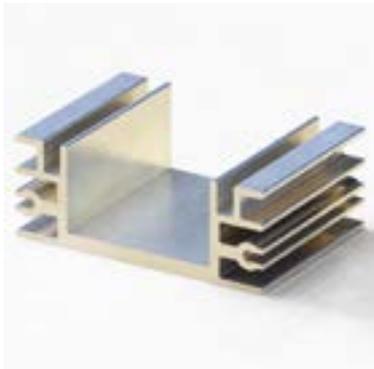
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,37E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,97E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,50E+00 |



Dissipatori di Alluminio Estruso

● K329

K329AS H = 36 mm



● K330

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Descrizione

Misure LxA

Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W

Area Sezione

Peso per unità di lunghezza

Valori

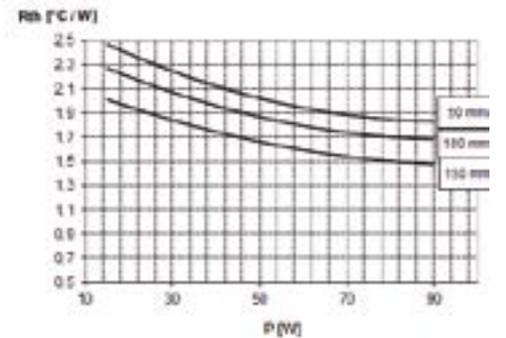
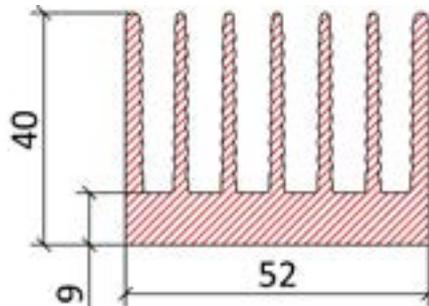
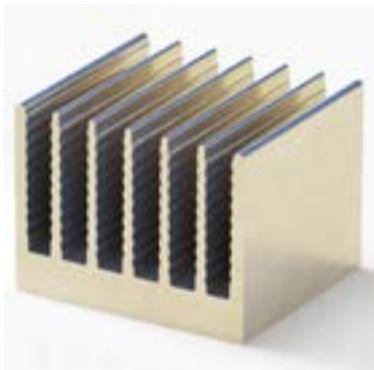
| Valori | 52 mm | 40 mm |
|-----------------------------|------------------------|------------|
| Res. ter | 1,48 °C/W | |
| Area Sezione | 951,00 mm ² | 1,47 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 2,57 Kg/m | 1,73 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 15 90

| Lung. (mm) | a | b | c |
|------------|----------|-----------|----------|
| 50 | 1,07E-04 | -1,97E-02 | 2,74E+00 |
| 100 | 9,23E-05 | -1,75E-02 | 2,51E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,46E-02 | 2,22E+00 |



● K331

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Descrizione

Misure LxA

Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W

Area Sezione

Peso per unità di lunghezza

Valori

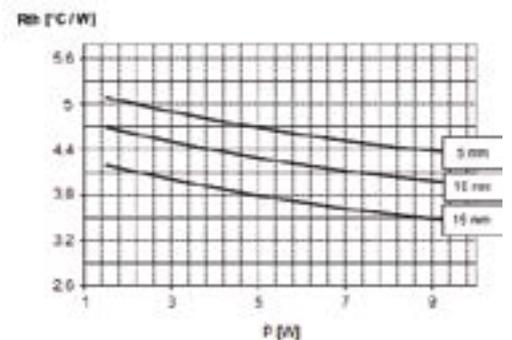
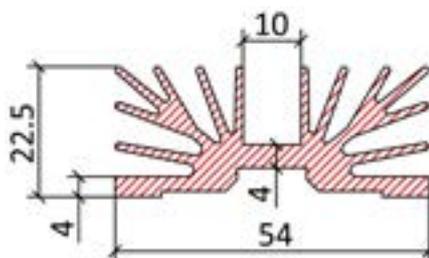
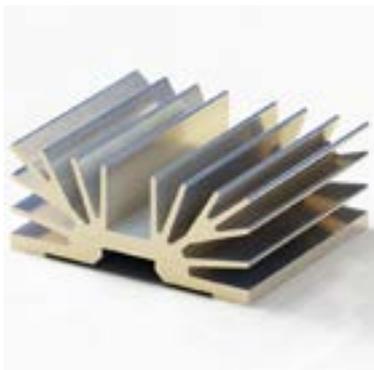
| Valori | 54 mm | 22,5 mm |
|-----------------------------|------------------------|------------|
| Res. ter | 3,46 °C/W | |
| Area Sezione | 492,00 mm ² | 0,76 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,33 Kg/m | 0,89 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 1,5 9,5

| Lung. (mm) | a | b | c |
|------------|----------|-----------|----------|
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,30E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,90E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,41E+00 |

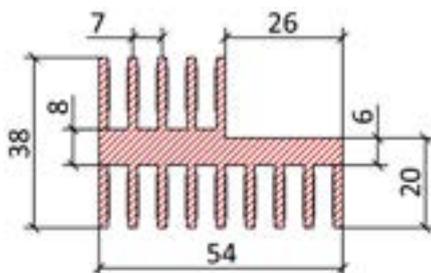
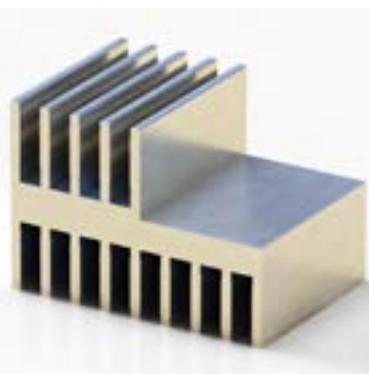


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K334

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 54 mm | 38 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 2,92 °C/W | |
| Area Sezione | 815,00 mm ² | 1,26 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 2,20 Kg/m | 1,48 lb/ft |

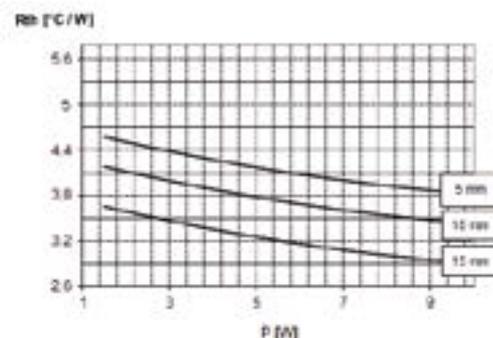


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 1,5 9,5

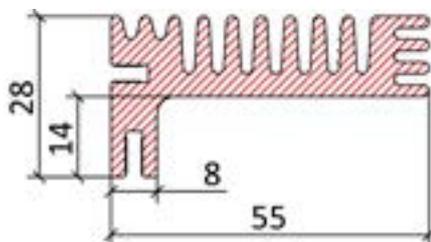
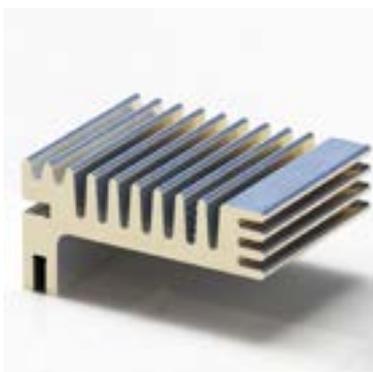
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,79E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,39E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 3,87E+00 |



• K335

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 55 mm | 28 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 3,92 °C/W | |
| Area Sezione | 611,00 mm ² | 0,95 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,65 Kg/m | 1,11 lb/ft |

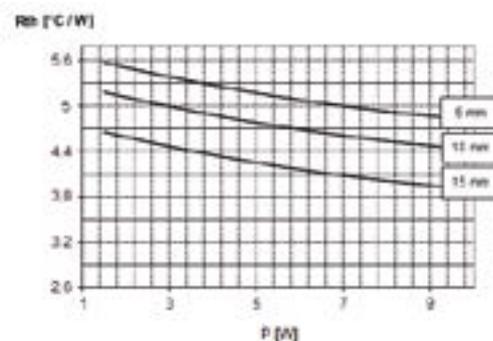


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 1,5 9,5

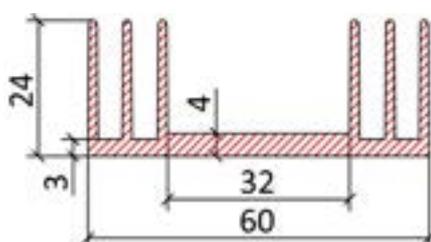
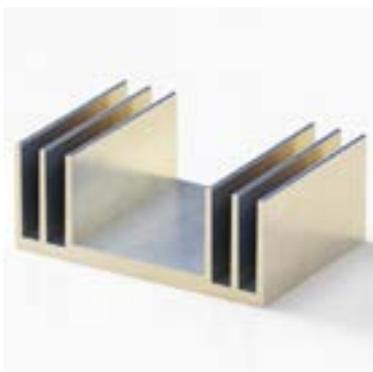
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,79E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,39E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,87E+00 |



• K337

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 60 mm | 24 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W | 1,52 °C/W | |
| Area Sezione | 408,00 mm ² | 0,63 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,10 Kg/m | 0,74 lb/ft |

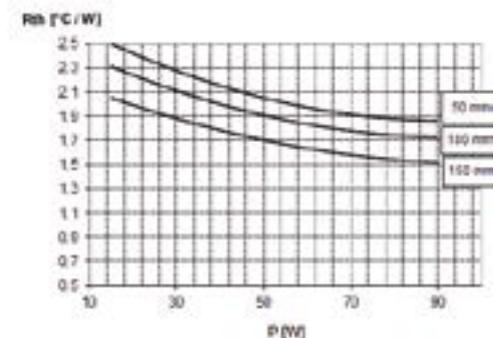


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 15 90

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 50 | 1,07E-04 | -1,97E-02 | 2,77E+00 |
| 100 | 9,23E-05 | -1,75E-02 | 2,55E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,46E-02 | 2,26E+00 |



RACK
POOL
H.Sink

NORMA
TECHNOLOGY

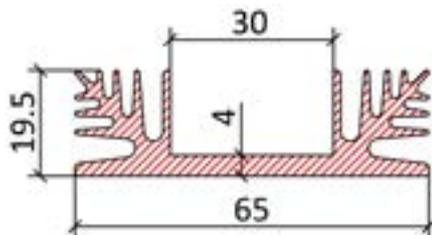
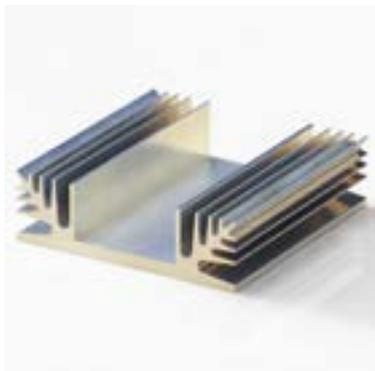
DISSIPATORI

Dissipatori di Alluminio Estruso

• K339

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

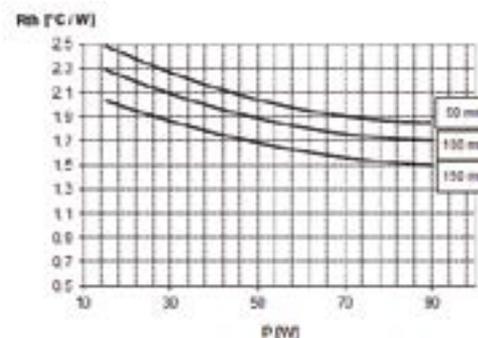
| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 65 mm | 19,5 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W | 1,50 °C/W | |
| Area Sezione | 466,00 mm ² | 0,72 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,26 Kg/m | 0,85 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

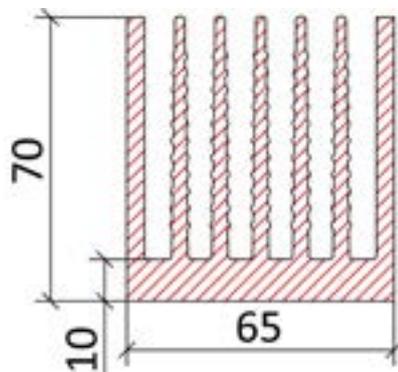
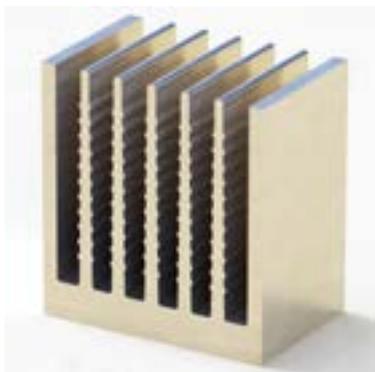
| Intervallo di validità [W] | 15 | 90 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 50 | 1,07E-04 | -1,97E-02 | 2,76E+00 |
| 100 | 9,23E-05 | -1,75E-02 | 2,53E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,46E-02 | 2,24E+00 |



• K340

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

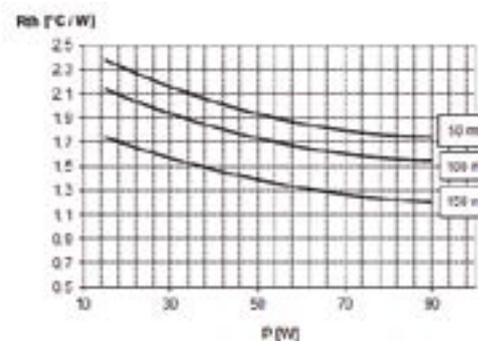
| Descrizione | Valori | |
|---|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 65 mm | 70 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W | 1,20 °C/W | |
| Area Sezione | 2168,00 mm ² | 3,36 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 5,85 Kg/m | 3,93 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

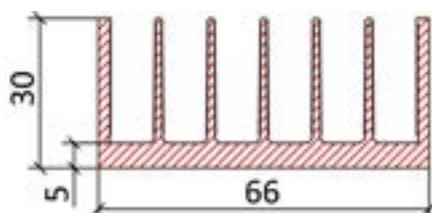
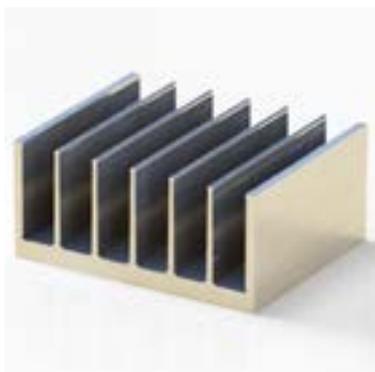
| Intervallo di validità [W] | 15 | 90 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 50 | 1,07E-04 | -1,97E-02 | 2,65E+00 |
| 100 | 9,23E-05 | -1,75E-02 | 2,38E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,46E-02 | 1,94E+00 |



• K341

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

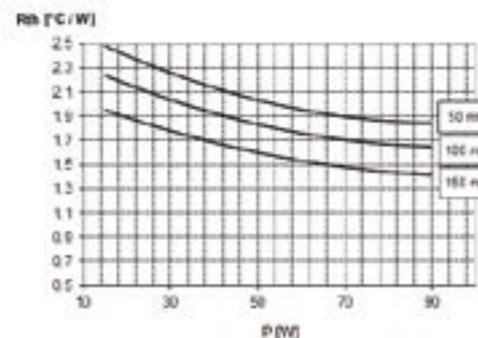
| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 66 mm | 30 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W | 1,41 °C/W | |
| Area Sezione | 632,00 mm ² | 0,98 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,71 Kg/m | 1,15 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

| Intervallo di validità [W] | 15 | 90 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 50 | 1,07E-04 | -1,97E-02 | 2,75E+00 |
| 100 | 9,23E-05 | -1,75E-02 | 2,48E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,46E-02 | 2,15E+00 |

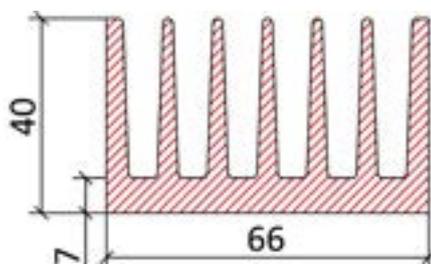
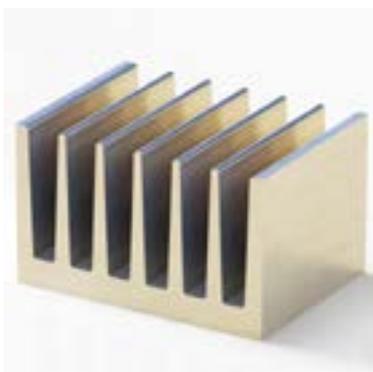


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K342

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 66 mm | 40 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W | 1,40 °C/W | |
| Area Sezione | 1242,00 mm ² | 1,93 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 3,35 Kg/m | 2,25 lb/ft |

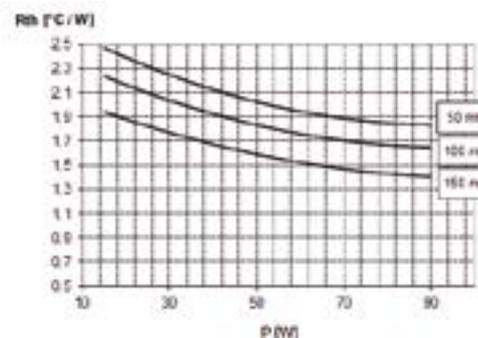


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 15 90

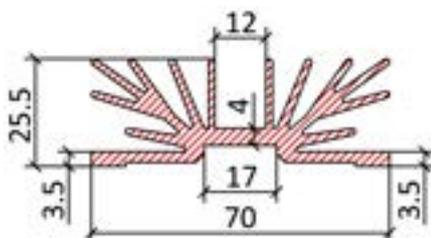
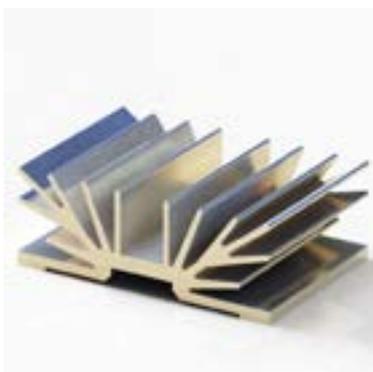
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 50 | 1,07E-04 | -1,97E-02 | 2,74E+00 |
| 100 | 9,23E-05 | -1,75E-02 | 2,48E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,46E-02 | 2,14E+00 |



• K343

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 70 mm | 25,5 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 3,86 °C/W | |
| Area Sezione | 641,00 mm ² | 0,99 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,73 Kg/m | 1,16 lb/ft |

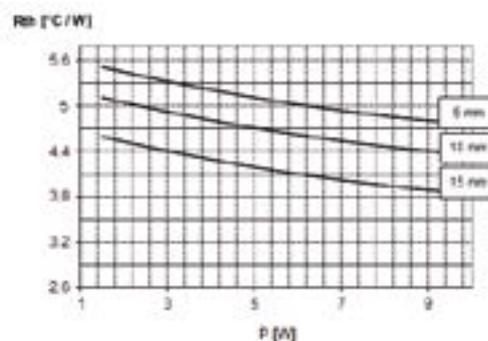


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 1,5 9,5

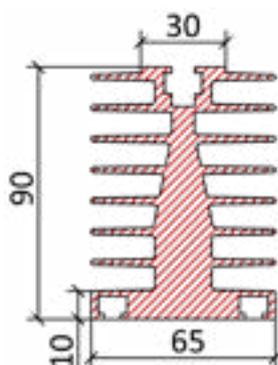
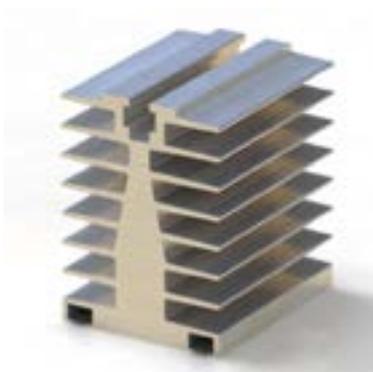
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,73E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,32E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,81E+00 |



• K41

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 65 mm | 90 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,40 °C/W | |
| Area Sezione | 2469,00 mm ² | 3,83 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 6,67 Kg/m | 4,48 lb/ft |

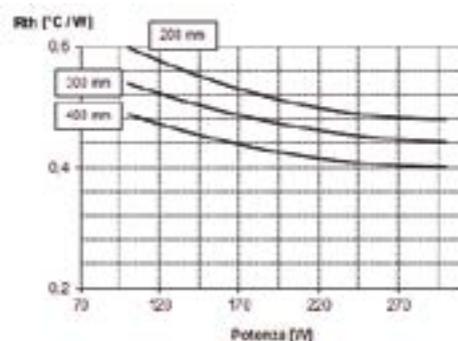


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 200 | 3,01E-06 | -1,80E-03 | 7,49E-01 |
| 300 | 2,01E-06 | -1,29E-03 | 6,48E-01 |
| 400 | 2,11E-06 | -1,28E-03 | 5,95E-01 |

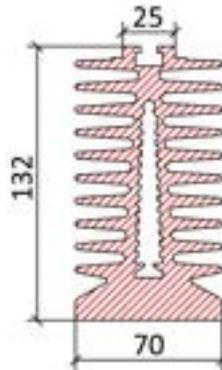
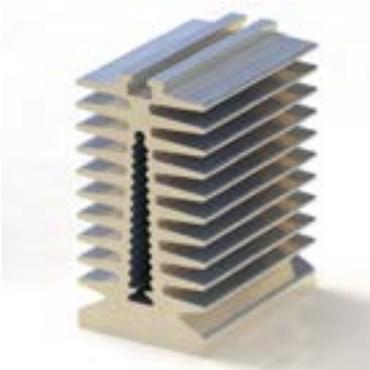


Dissipatori di Alluminio Estruso

● K40

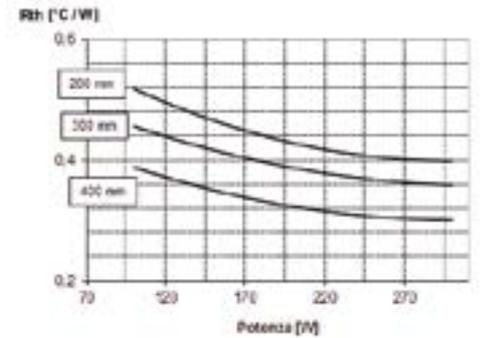
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 70 mm | 132 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,30 °C/W | |
| Area Sezione | 4740,00 mm ² | 7,35 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 12,80 Kg/m | 8,60 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

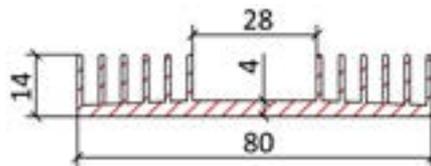
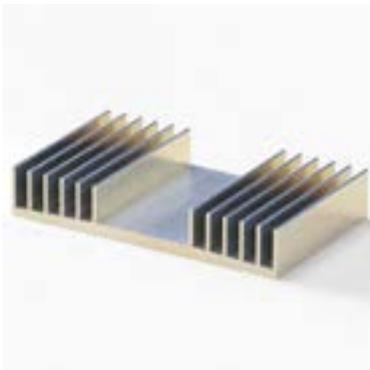
| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 200 | 3,01E-06 | -1,80E-03 | 6,68E-01 |
| 300 | 2,01E-06 | -1,29E-03 | 5,65E-01 |
| 400 | 2,11E-06 | -1,28E-03 | 4,95E-01 |



● K344

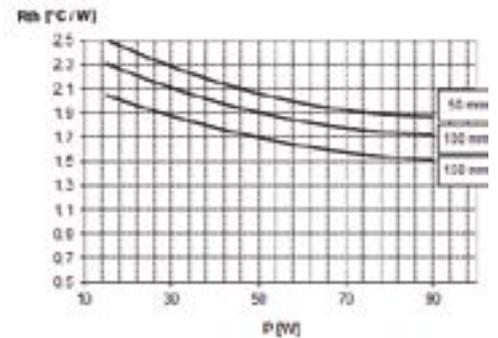
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 80 mm | 14 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W | 1,51 °C/W | |
| Area Sezione | 415,00 mm ² | 0,64 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,12 Kg/m | 0,75 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

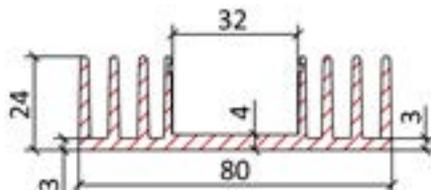
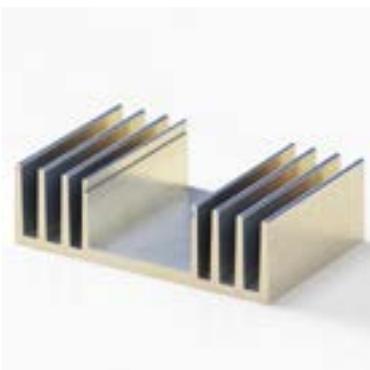
| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 50 | 1,07E-04 | -1,97E-02 | 2,78E+00 |
| 100 | 9,23E-05 | -1,75E-02 | 2,55E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,46E-02 | 2,25E+00 |



● K345

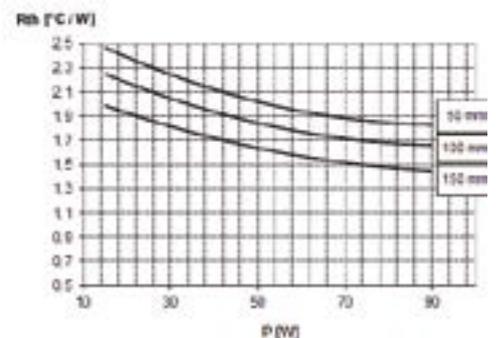
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 80 mm | 24 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W | 1,45 °C/W | |
| Area Sezione | 643,00 mm ² | 1,00 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,74 Kg/m | 1,17 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 50 | 1,07E-04 | -1,97E-02 | 2,74E+00 |
| 100 | 9,23E-05 | -1,75E-02 | 2,49E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,46E-02 | 2,19E+00 |

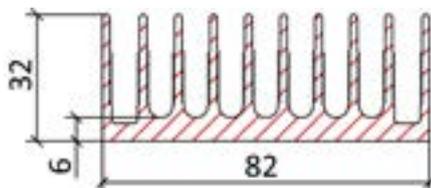
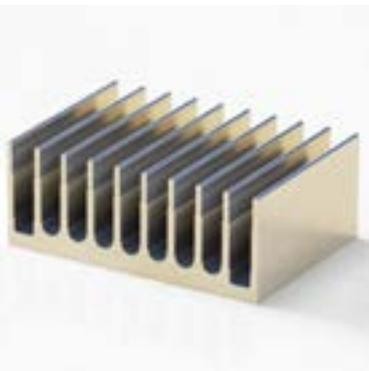


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K346

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 82 mm | 32 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W | 1,41 °C/W | |
| Area Sezione | 1051,00 mm ² | 1,63 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 2,84 Kg/m | 1,91 lb/ft |

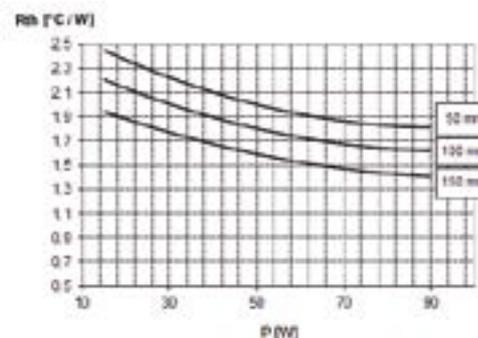


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 15 90

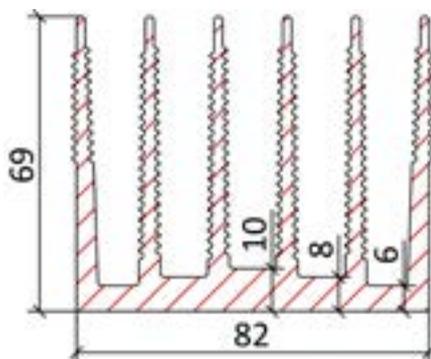
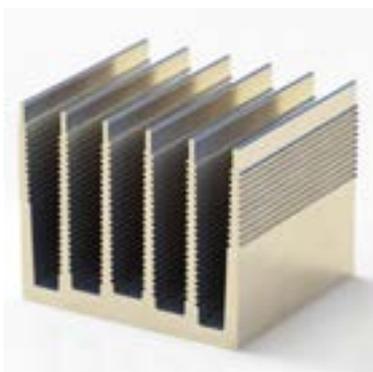
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 50 | 1,07E-04 | -1,97E-02 | 2,72E+00 |
| 100 | 9,23E-05 | -1,75E-02 | 2,45E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,46E-02 | 2,15E+00 |



• K347

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 82 mm | 69 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W | 1,03 °C/W | |
| Area Sezione | 1889,00 mm ² | 2,93 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 5,10 Kg/m | 3,43 lb/ft |

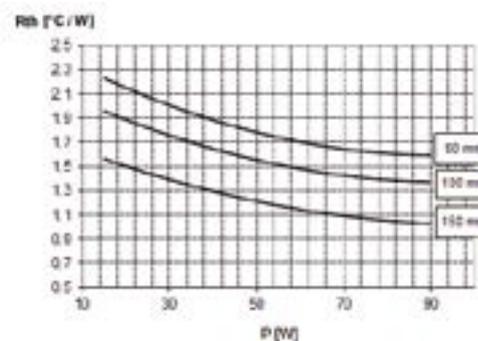


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 15 90

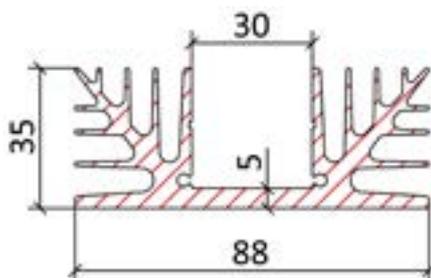
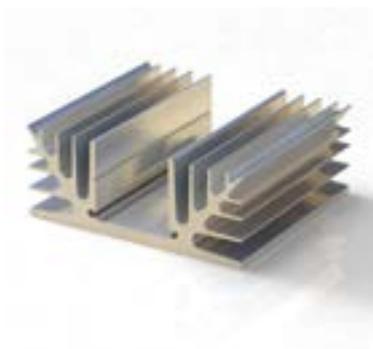
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 50 | 1,07E-04 | -1,97E-02 | 2,50E+00 |
| 100 | 9,23E-05 | -1,75E-02 | 2,20E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,46E-02 | 1,77E+00 |



• K348

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 88 mm | 35 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W | 1,43 °C/W | |
| Area Sezione | 1019,00 mm ² | 1,58 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 2,75 Kg/m | 1,85 lb/ft |

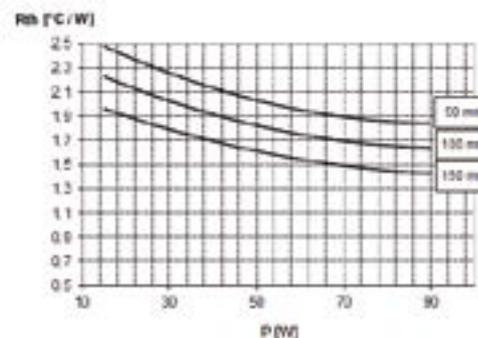


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 15 90

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 50 | 1,07E-04 | -1,97E-02 | 2,75E+00 |
| 100 | 9,23E-05 | -1,75E-02 | 2,47E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,46E-02 | 2,17E+00 |

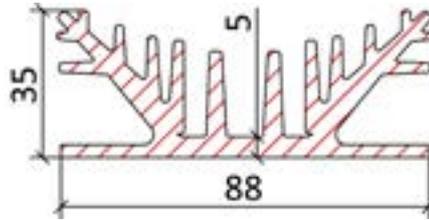
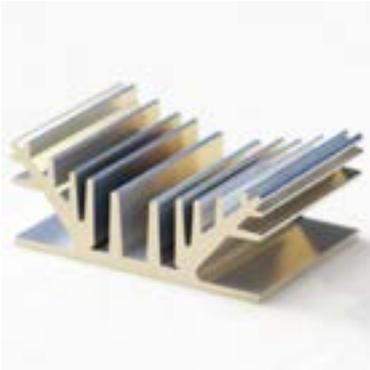


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K349

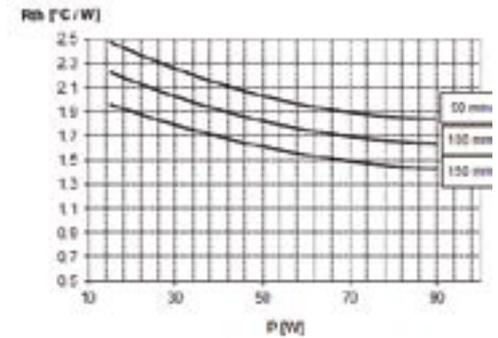
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 88 mm | 35 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W | 1,43 °C/W | |
| Area Sezione | 1214,00 mm ² | 1,88 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 3,28 Kg/m | 2,20 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

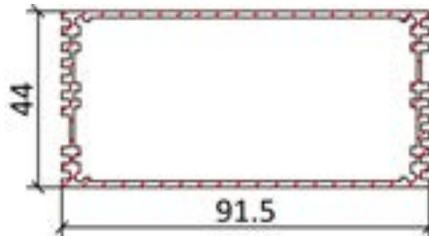
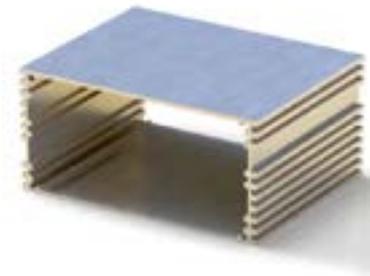
| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 50 | 1,07E-04 | -1,97E-02 | 2,75E+00 |
| 100 | 9,23E-05 | -1,75E-02 | 2,47E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,46E-02 | 2,17E+00 |



• K352

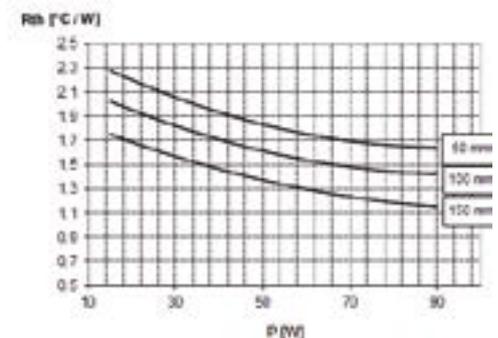
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|-----------------------------|------------------------|------------|
| Misure LxA | 91,5 mm | 44 mm |
| Area Sezione | 470,00 mm ² | 0,73 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,27 Kg/m | 0,85 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

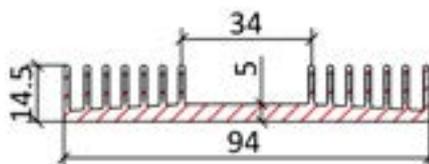
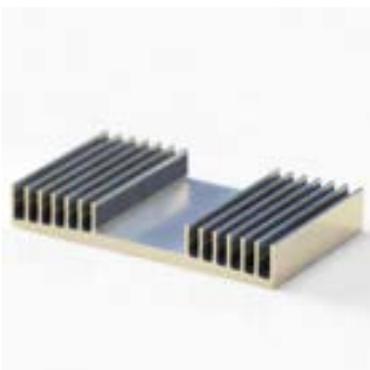
| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 50 | 1,07E-04 | -1,97E-02 | 2,55E+00 |
| 100 | 9,23E-05 | -1,77E-02 | 2,27E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,54E-02 | 1,97E+00 |



• K350

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 94 mm | 14,5 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W | 1,15 °C/W | |
| Area Sezione | 566,00 mm ² | 0,88 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,53 Kg/m | 1,03 lb/ft |

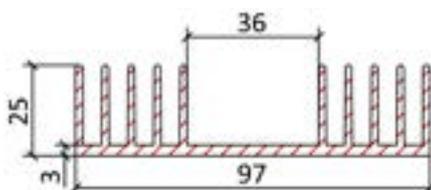
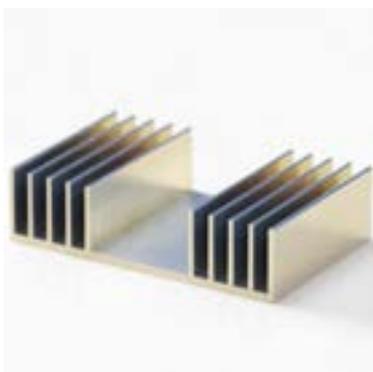


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K351

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|------------------------|------------|
| Misure LxA | 97 mm | 25 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,41 °C/W | |
| Area Sezione | 692,00 mm ² | 1,07 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,87 Kg/m | 1,26 lb/ft |

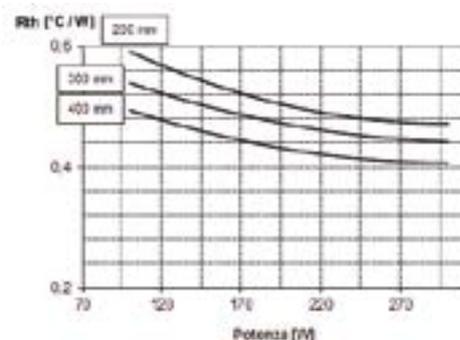


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

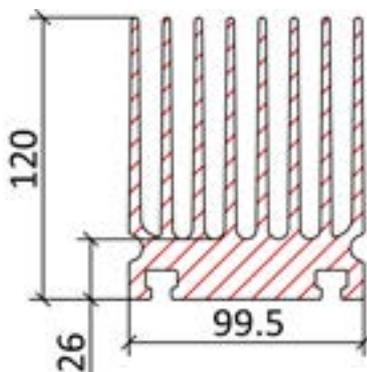
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 200 | 3,01E-06 | -1,80E-03 | 7,41E-01 |
| 300 | 2,01E-06 | -1,29E-03 | 6,48E-01 |
| 400 | 2,11E-06 | -1,28E-03 | 6,01E-01 |



• K26

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 99,5 mm | 120 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 400 W | 0,40 °C/W | |
| Area Sezione | 5261,00 mm ² | 8,15 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 14,20 Kg/m | 9,54 lb/ft |

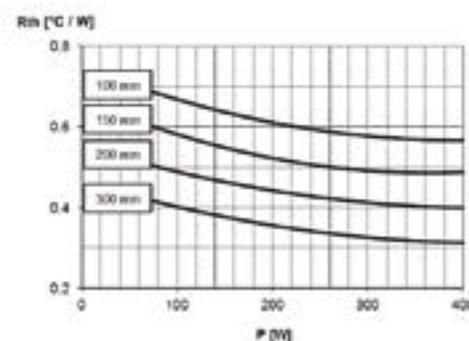


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 75 400

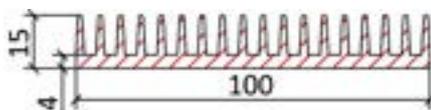
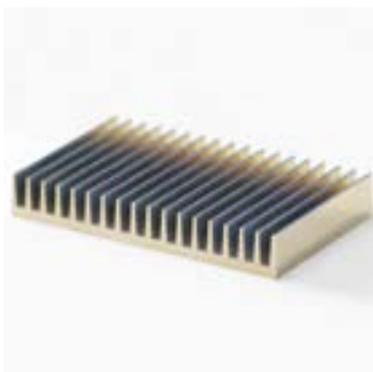
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 100 | 1,18E-06 | -9,28E-04 | 7,49E-01 |
| 150 | 1,37E-06 | -1,00E-03 | 6,68E-01 |
| 200 | 8,35E-07 | -7,15E-04 | 4,65E-01 |
| 300 | 8,35E-07 | -7,15E-04 | 5,52E-01 |



• K400

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|------------------------|------------|
| Misure LxA | 100 mm | 15 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 200 W | 0,56 °C/W | |
| Area Sezione | 733,00 mm ² | 1,14 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,98 Kg/m | 1,33 lb/ft |

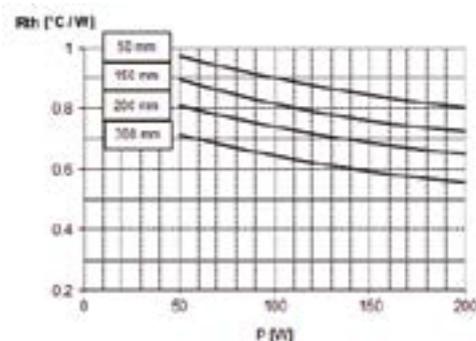


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 50 200

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 50 | 3,04E-06 | -1,89E-03 | 1,06E+00 |
| 150 | 4,58E-06 | -2,29E-03 | 1,00E+00 |
| 200 | 3,24E-06 | -1,88E-03 | 8,96E-01 |
| 300 | 3,24E-06 | -1,86E-03 | 7,99E-01 |

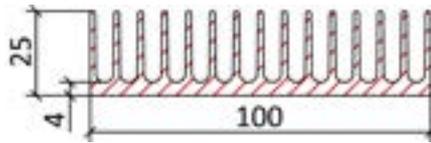
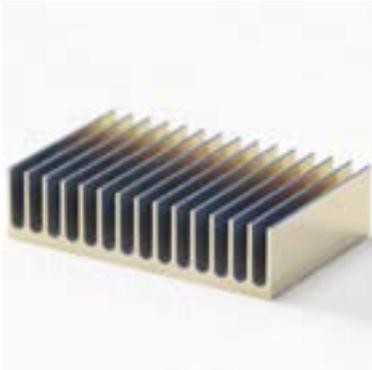


Dissipatori di Alluminio Estruso

● K401

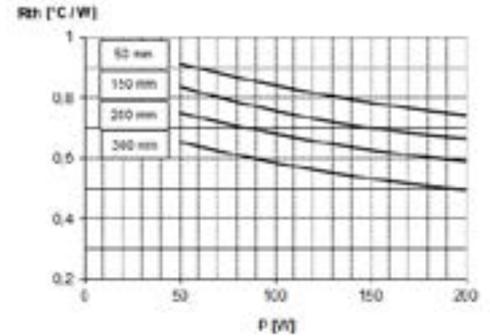
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|------------------------|------------|
| | 100 mm | 25 mm |
| Misure LxA | 100 mm | 25 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 200 W | 0,50 °C/W | |
| Area Sezione | 968,00 mm ² | 1,50 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 2,61 Kg/m | 1,76 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

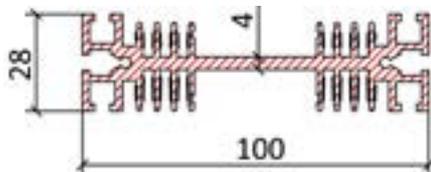
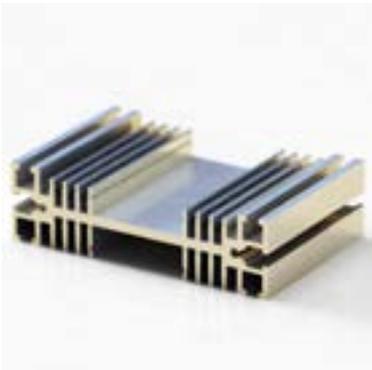
| Tipo di equazione: | $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 50 | 200 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 50 | 3,04E-06 | -1,89E-03 | 1,00E+00 |
| 150 | 4,58E-06 | -2,29E-03 | 9,40E-01 |
| 200 | 3,24E-06 | -1,88E-03 | 8,36E-01 |
| 300 | 3,24E-06 | -1,86E-03 | 7,39E-01 |



● K402

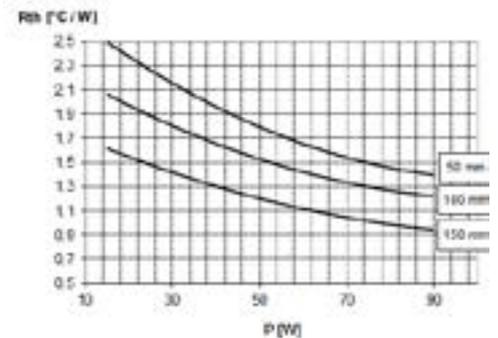
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| | 100 mm | 28 mm |
| Misure LxA | 100 mm | 28 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W | 0,94 °C/W | |
| Area Sezione | 894,00 mm ² | 1,39 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 2,41 Kg/m | 1,62 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

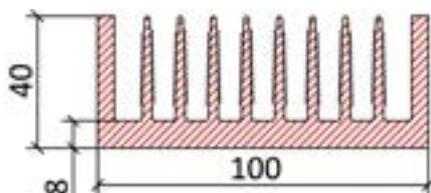
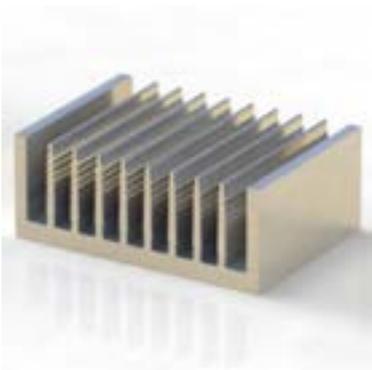
| Tipo di equazione: | $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 15 | 90 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 50 | 1,36E-04 | -2,89E-02 | 2,90E+00 |
| 100 | 1,02E-04 | -2,20E-02 | 2,37E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,64E-02 | 1,85E+00 |



● K33

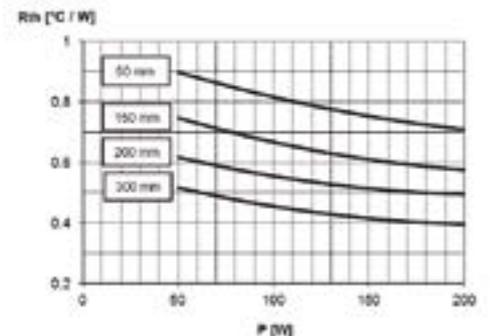
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| | 100 mm | 40 mm |
| Misure LxA | 100 mm | 40 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 200 W | 0,40 °C/W | |
| Area Sezione | 1836,00 mm ² | 2,85 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 4,96 Kg/m | 3,33 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

| Tipo di equazione: | $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 50 | 200 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 50 | 3,74E-06 | -2,19E-03 | 9,98E-01 |
| 150 | 4,58E-06 | -2,29E-03 | 8,50E-01 |
| 200 | 4,24E-06 | -1,88E-03 | 7,00E-01 |
| 300 | 4,24E-06 | -1,86E-03 | 5,99E-01 |

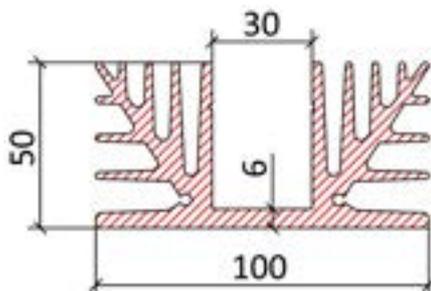
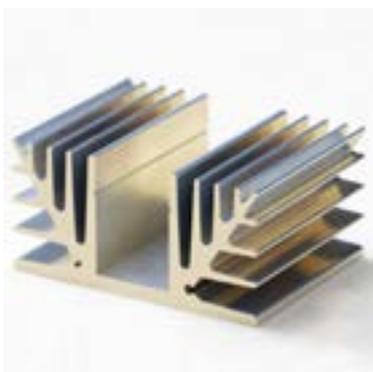


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K403

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 100 mm | 50 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,29 °C/W | |
| Area Sezione | 1852,00 mm ² | 2,87 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 5,00 Kg/m | 3,36 lb/ft |

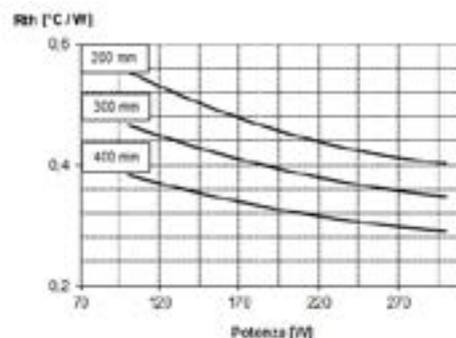


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

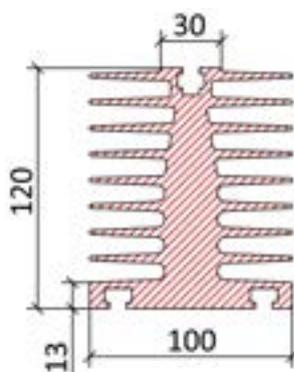
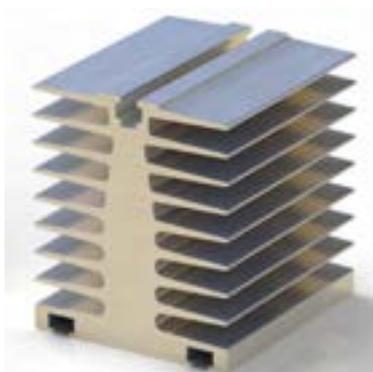
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 200 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 7,09E-01 |
| 300 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,75E-01 |
| 400 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,69E-01 |



• K51

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 100 mm | 120 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,36 °C/W | |
| Area Sezione | 5577,00 mm ² | 8,64 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 15,06 Kg/m | 10,12 lb/ft |

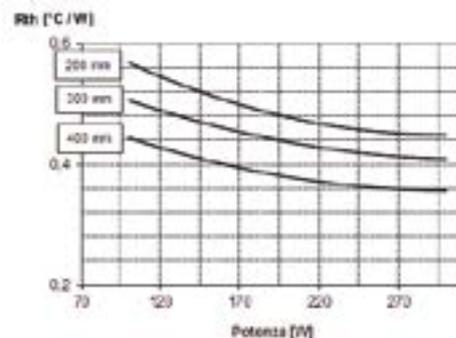


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

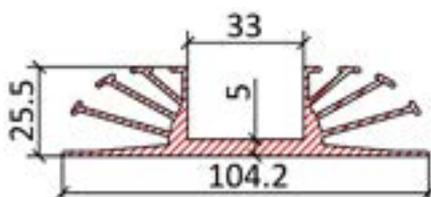
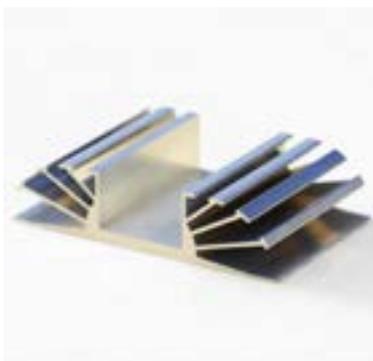
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 200 | 3,01E-06 | -1,80E-03 | 7,18E-01 |
| 300 | 2,01E-06 | -1,29E-03 | 6,15E-01 |
| 400 | 2,11E-06 | -1,28E-03 | 5,51E-01 |



• K404

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 104,2 mm | 25,5 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 15 mm e potenza = 9,5 W | 3,76 °C/W | |
| Area Sezione | 666,00 mm ² | 1,03 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 1,80 Kg/m | 1,21 lb/ft |

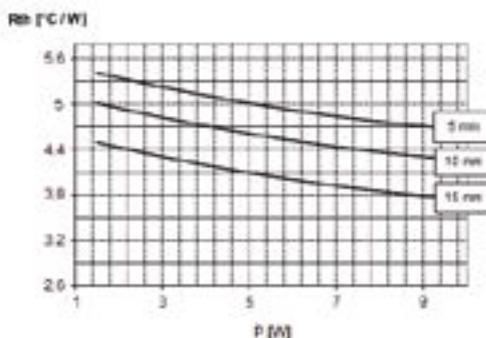


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 1,5 9,5

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 5 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,63E+00 |
| 10 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 5,22E+00 |
| 15 | 5,19E-03 | -1,49E-01 | 4,71E+00 |



RACK
POOL
H.Sink

NORMA
TECNOLOGIA

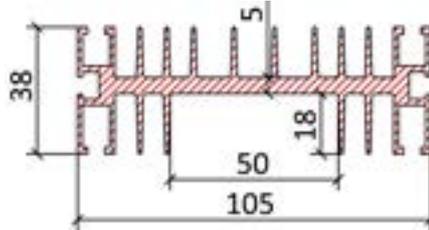
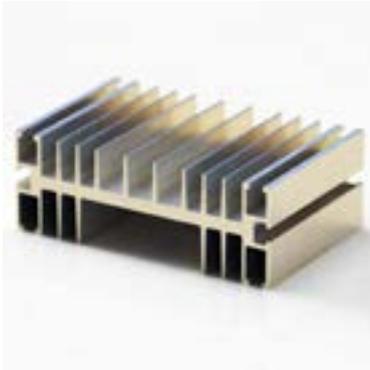
DISSIPATORI

Dissipatori di Alluminio Estruso

● K405

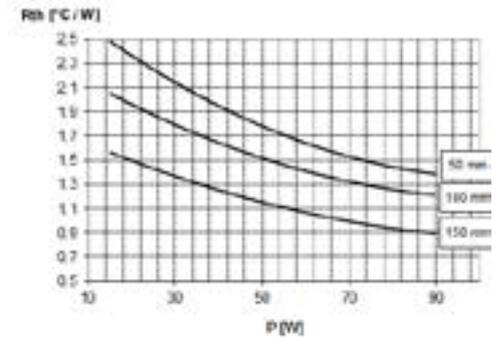
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 105 mm | 38 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W | 0,89 °C/W | |
| Area Sezione | 1022,00 mm ² | 1,58 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 2,76 Kg/m | 1,85 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

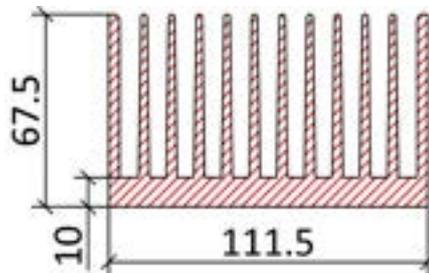
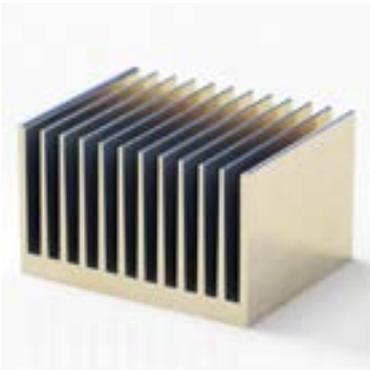
| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| | 15 | 90 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 50 | 1,36E-04 | -2,89E-02 | 2,89E+00 |
| 100 | 1,02E-04 | -2,20E-02 | 2,36E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,64E-02 | 1,80E+00 |



● K406

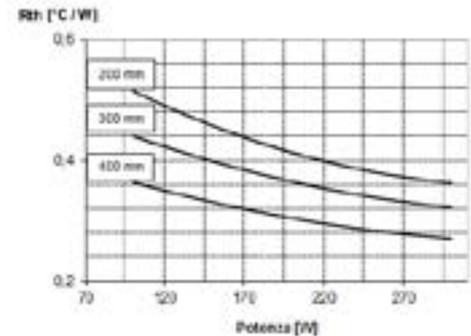
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 111,5 mm | 67,5 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,27 °C/W | |
| Area Sezione | 3207,00 mm ² | 4,97 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 8,66 Kg/m | 5,82 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

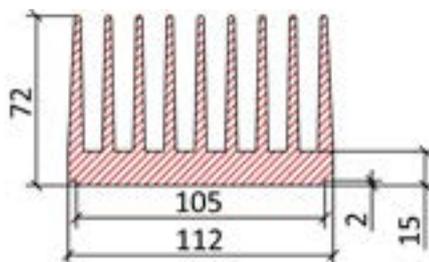
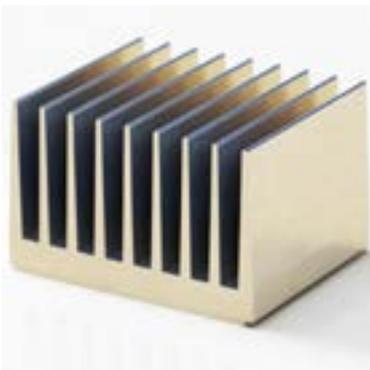
| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 200 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,69E-01 |
| 300 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,49E-01 |
| 400 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,49E-01 |



● K407

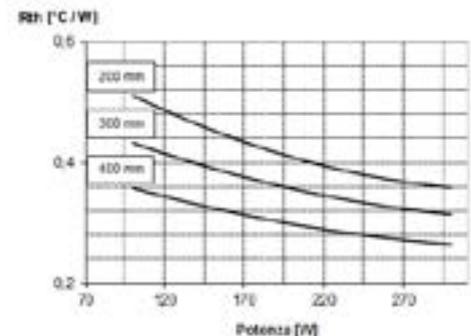
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 112 mm | 72 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,27 °C/W | |
| Area Sezione | 3615,00 mm ² | 5,60 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 9,76 Kg/m | 6,56 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 200 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,65E-01 |
| 300 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,41E-01 |
| 400 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,43E-01 |

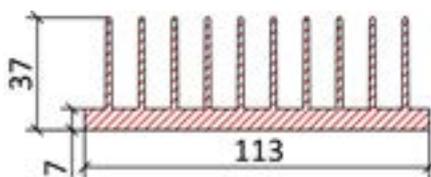
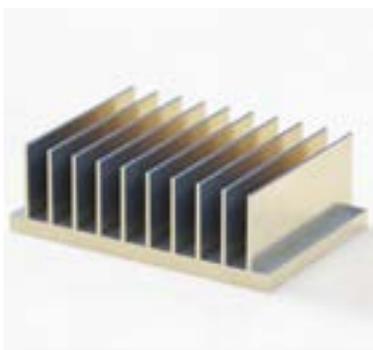


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K408

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 113 mm | 37 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 100 mm e potenza = 50 W | 1,65 °C/W | |
| Area Sezione | 1326,00 mm ² | 2,06 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 3,58 Kg/m | 2,41 lb/ft |

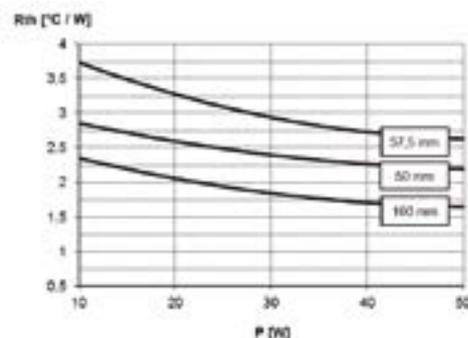


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 10 50

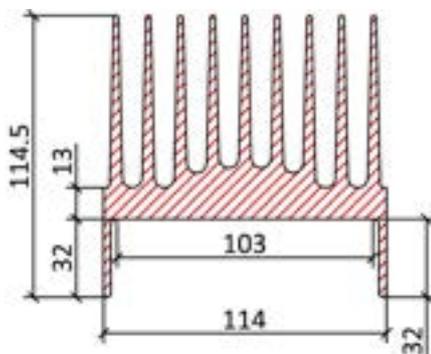
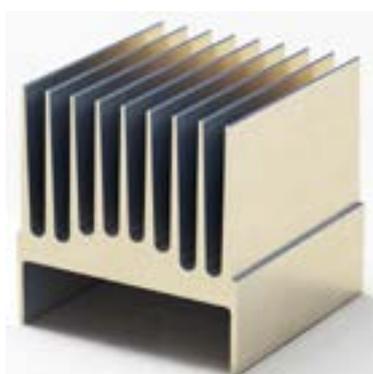
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 37,5 | 6,07E-04 | -6,39E-02 | 4,31E+00 |
| 50 | 3,21E-04 | -3,58E-02 | 3,18E+00 |
| 100 | 3,93E-04 | -4,11E-02 | 2,72E+00 |



• K409

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 114 mm | 114,5 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 400 W | 0,36 °C/W | |
| Area Sezione | 4203,00 mm ² | 6,51 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 11,35 Kg/m | 7,62 lb/ft |

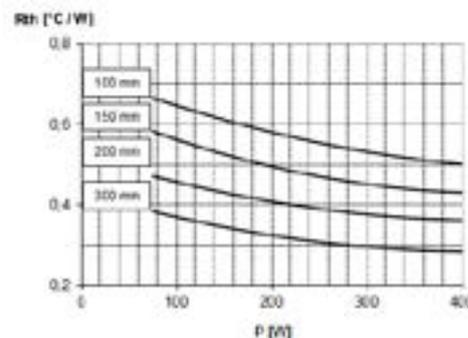


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 75 400

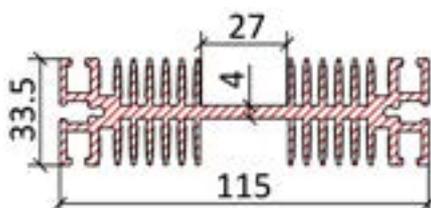
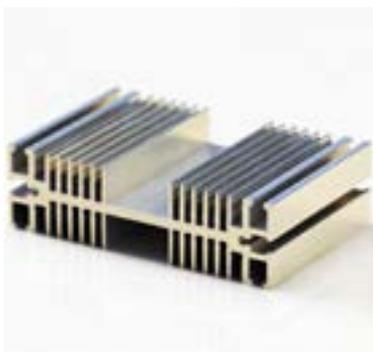
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 100 | 8,83E-07 | -9,26E-04 | 7,30E-01 |
| 150 | 1,14E-06 | -1,01E-03 | 6,52E-01 |
| 200 | 8,35E-07 | -7,05E-04 | 4,32E-01 |
| 300 | 8,35E-07 | -7,35E-04 | 5,22E-01 |



• K410

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 115 mm | 33,5 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 500 mm e potenza = 300 W | 0,36 °C/W | |
| Area Sezione | 1448,00 mm ² | 2,24 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 3,91 Kg/m | 2,63 lb/ft |

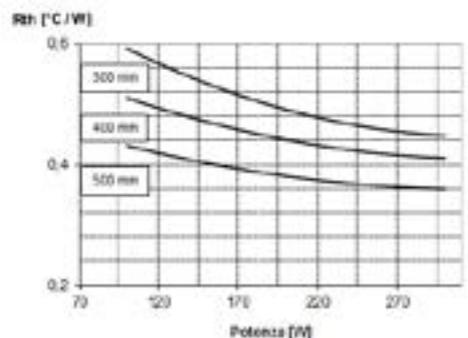


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 300 | 2,90E-06 | -1,88E-03 | 7,51E-01 |
| 400 | 1,93E-06 | -1,27E-03 | 6,18E-01 |
| 500 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 5,11E-01 |

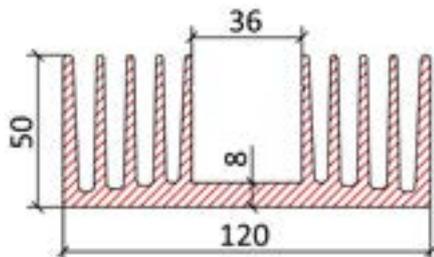
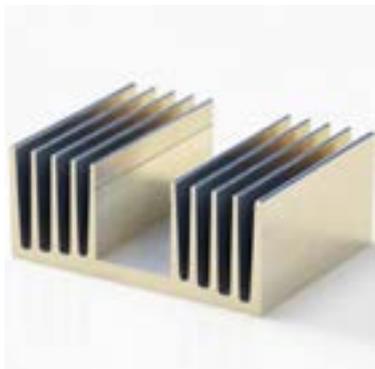


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K412

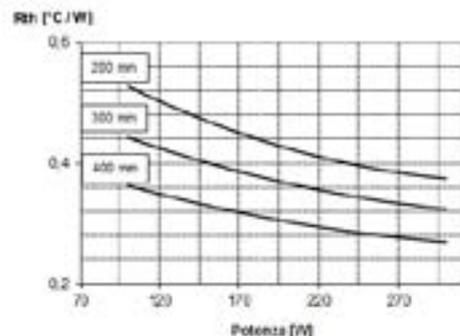
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| | 120 mm | 50 mm |
| Misure LxA | 120 mm | 50 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,27 °C/W | |
| Area Sezione | 2280,00 mm ² | 3,53 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 6,16 Kg/m | 4,14 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

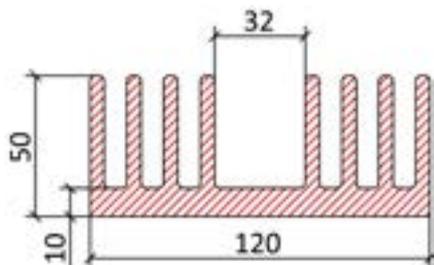
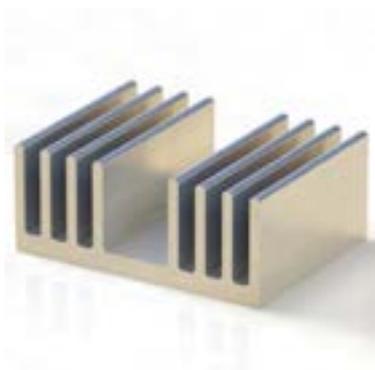
| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 200 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,81E-01 |
| 300 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,51E-01 |
| 400 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,48E-01 |



• K54

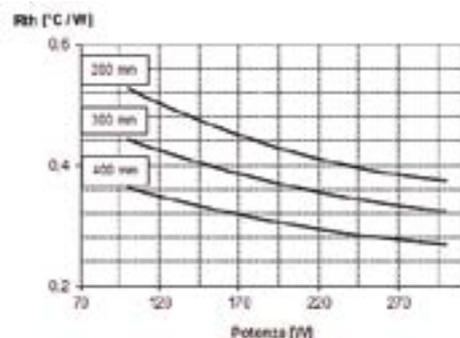
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| | 120 mm | 50 mm |
| Misure LxA | 120 mm | 50 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,27 °C/W | |
| Area Sezione | 2798,00 mm ² | 4,34 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 7,55 Kg/m | 5,08 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

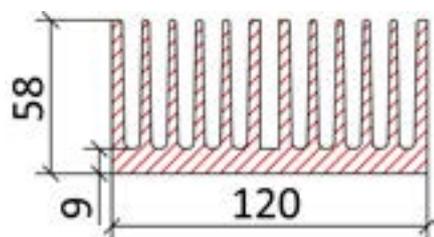
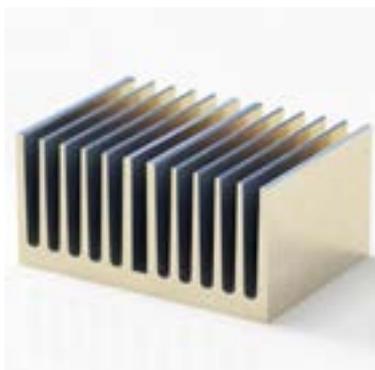
| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 200 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,81E-01 |
| 300 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,51E-01 |
| 400 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,48E-01 |



• K413

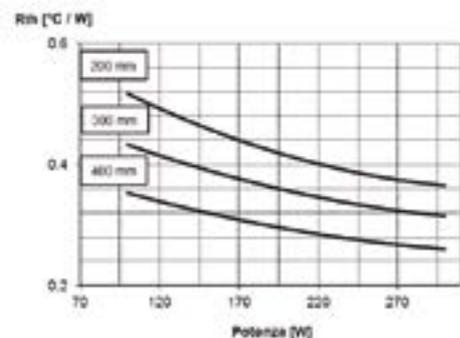
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| | 120 mm | 58 mm |
| Misure LxA | 120 mm | 58 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,26 °C/W | |
| Area Sezione | 3307,00 mm ² | 5,13 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 8,93 Kg/m | 6,00 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 200 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,71E-01 |
| 300 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,41E-01 |
| 400 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,38E-01 |

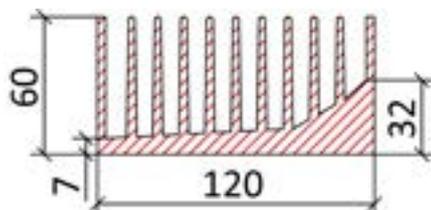
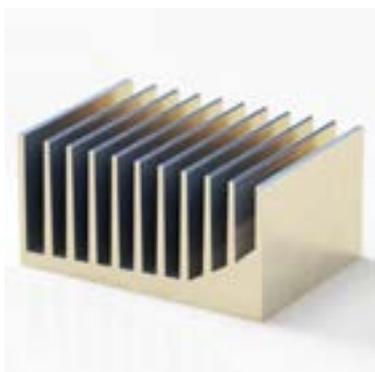


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K414

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 120 mm | 60 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,26 °C/W | |
| Area Sezione | 3301,00 mm ² | 5,12 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 8,91 Kg/m | 5,99 lb/ft |

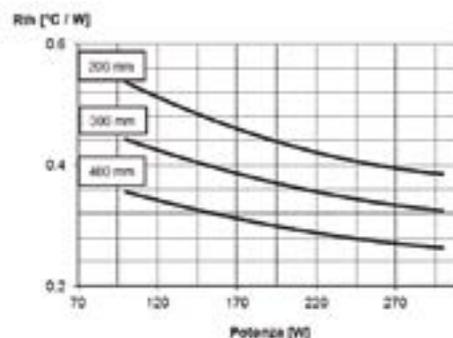


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

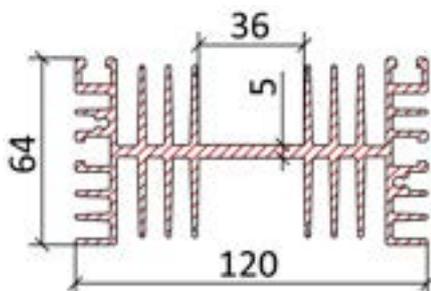
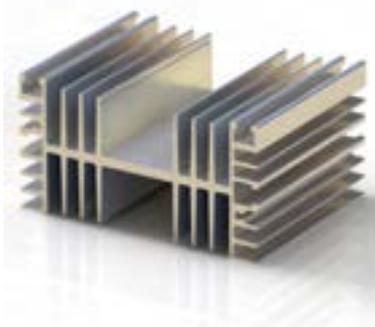
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 200 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,91E-01 |
| 300 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,51E-01 |
| 400 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,41E-01 |



• K20

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 120 mm | 64 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W | 0,67 °C/W | |
| Area Sezione | 1816,00 mm ² | 2,81 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 4,90 Kg/m | 3,29 lb/ft |

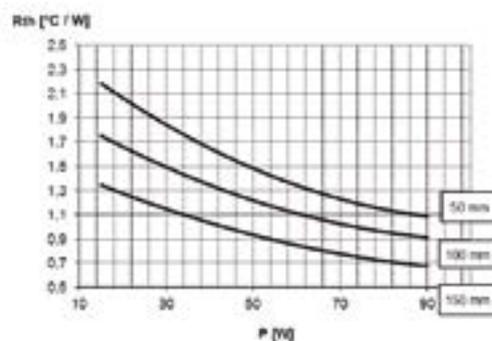


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 15 90

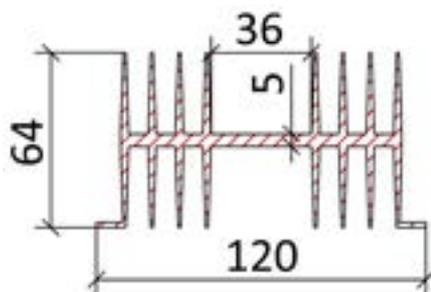
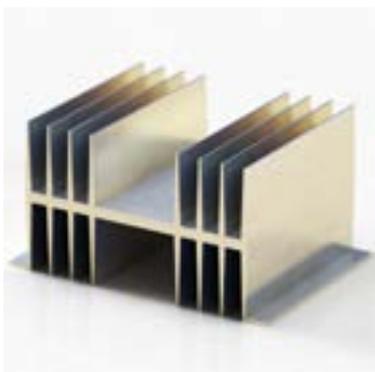
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 50 | 1,36E-04 | -2,89E-02 | 2,59E+00 |
| 100 | 1,02E-04 | -2,20E-02 | 2,06E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,64E-02 | 1,58E+00 |



• K416

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 120 mm | 64 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W | 0,67 °C/W | |
| Area Sezione | 1415,00 mm ² | 2,19 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 3,82 Kg/m | 2,57 lb/ft |

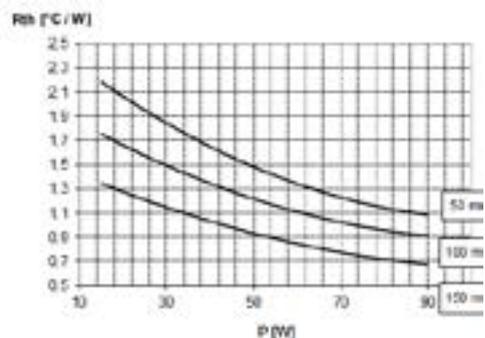


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 15 90

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 50 | 1,36E-04 | -2,89E-02 | 2,59E+00 |
| 100 | 1,02E-04 | -2,20E-02 | 2,06E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,64E-02 | 1,58E+00 |

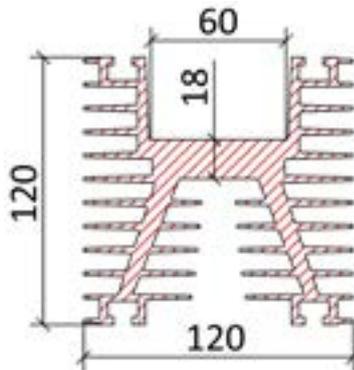
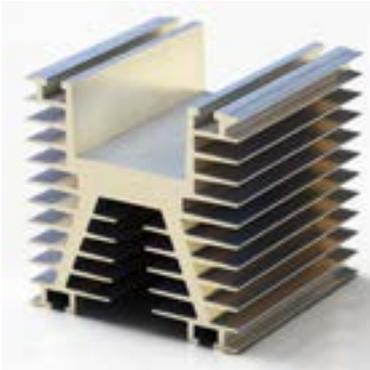


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K417

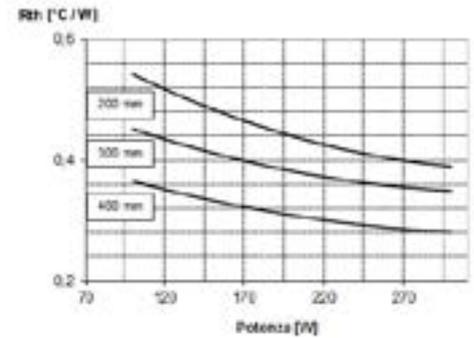
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| | 120 mm | 120 mm |
| Misure LxA | 120 mm | 120 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,28 °C/W | |
| Area Sezione | 4175,00 mm ² | 6,47 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 11,27 Kg/m | 7,57 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

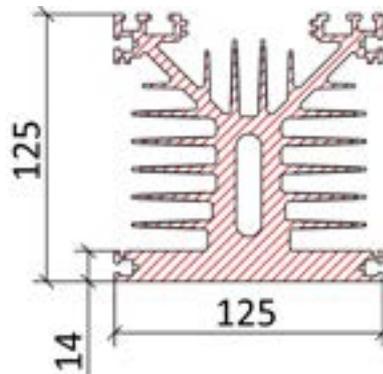
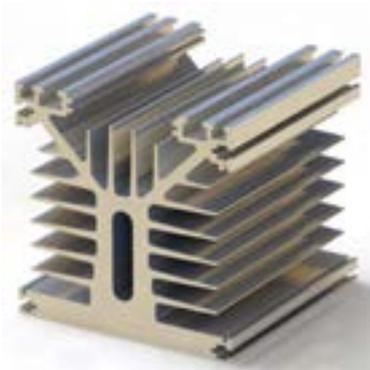
| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 200 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,96E-01 |
| 300 | 1,85E-06 | -1,25E-03 | 5,58E-01 |
| 400 | 1,40E-06 | -9,80E-04 | 4,49E-01 |



• K28

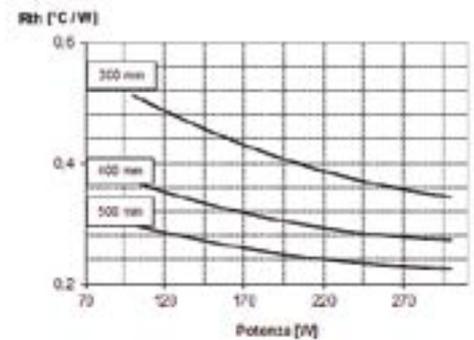
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| | 125 mm | 125 mm |
| Misure LxA | 125 mm | 125 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 500 mm e potenza = 300 W | 0,23 °C/W | |
| Area Sezione | 5699,00 mm ² | 8,83 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 15,39 Kg/m | 10,34 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

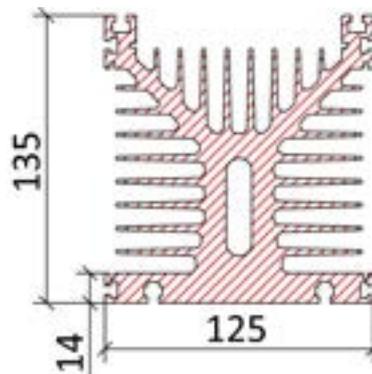
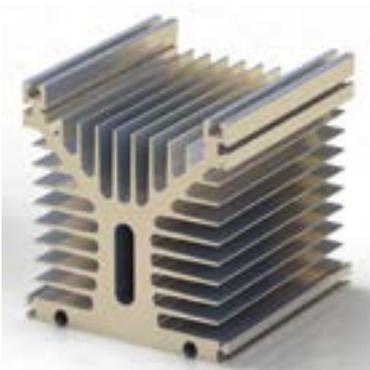
| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 300 | 2,60E-06 | -1,88E-03 | 6,75E-01 |
| 400 | 1,93E-06 | -1,25E-03 | 4,75E-01 |
| 500 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 3,78E-01 |



• K18

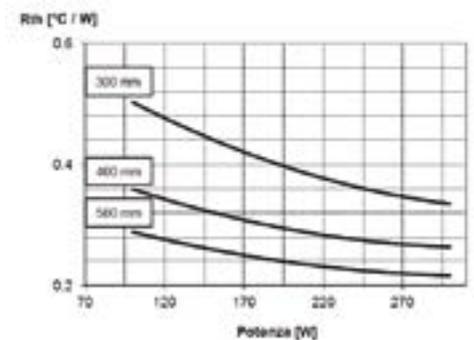
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| | 125 mm | 135 mm |
| Misure LxA | 125 mm | 135 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 500 mm e potenza = 300 W | 0,22 °C/W | |
| Area Sezione | 6538,00 mm ² | 10,13 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 17,65 Kg/m | 11,86 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 300 | 2,60E-06 | -1,88E-03 | 6,65E-01 |
| 400 | 1,93E-06 | -1,25E-03 | 4,65E-01 |
| 500 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 3,68E-01 |

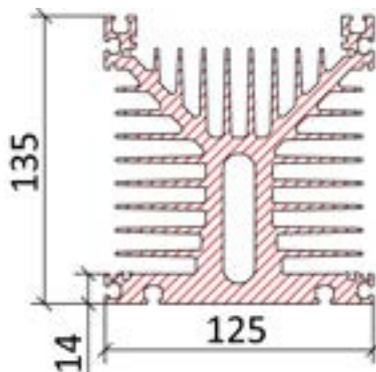
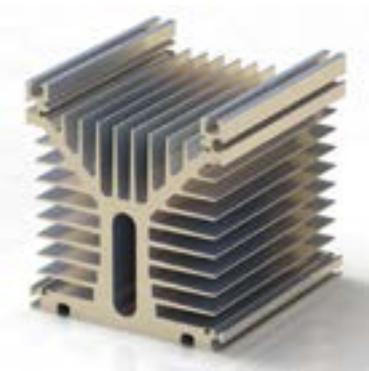


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K18B

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 125 mm | 135 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 500 mm e potenza = 300 W | 0,22 °C/W | |
| Area Sezione | 5803,00 mm ² | 8,99 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 15,67 Kg/m | 10,53 lb/ft |

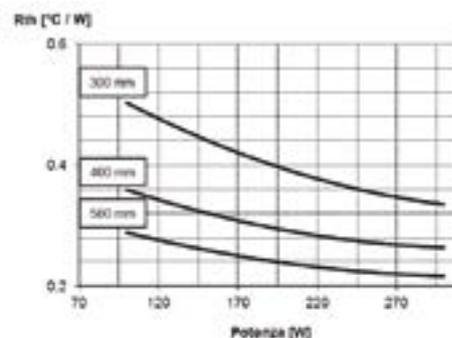


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

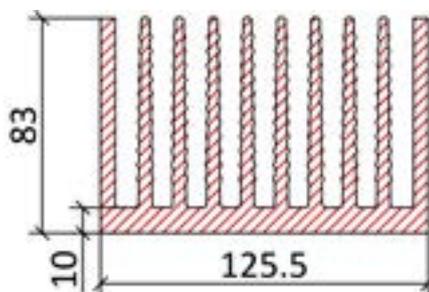
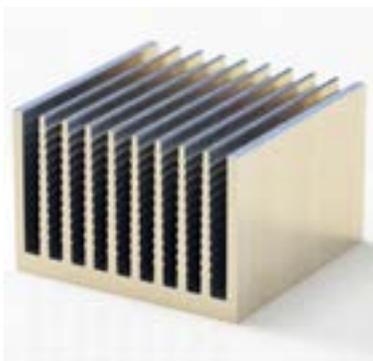
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 300 | 2,60E-06 | -1,88E-03 | 6,65E-01 |
| 400 | 1,93E-06 | -1,25E-03 | 4,65E-01 |
| 500 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 3,68E-01 |



• K419

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 125,5 mm | 83 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,28 °C/W | |
| Area Sezione | 4672,00 mm ² | 7,24 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 12,61 Kg/m | 8,48 lb/ft |

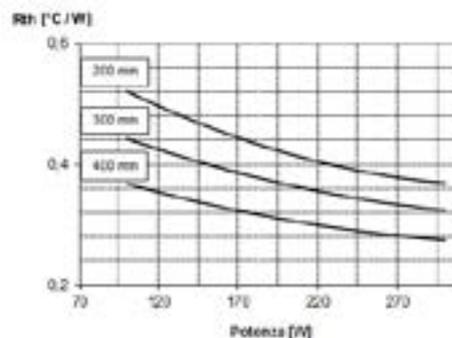


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

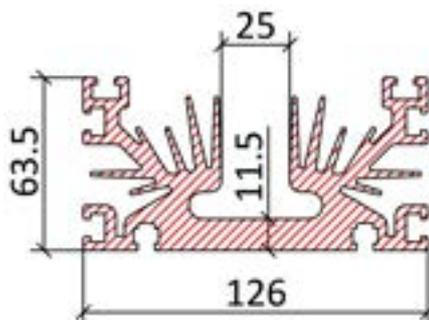
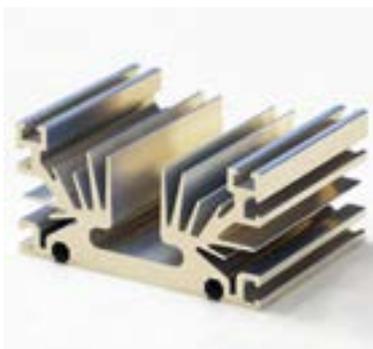
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 200 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,75E-01 |
| 300 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,51E-01 |
| 400 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,53E-01 |



• K420

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 127 mm | 63,5 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,25 °C/W | |
| Area Sezione | 3058,00 mm ² | 4,74 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 8,26 Kg/m | 5,55 lb/ft |

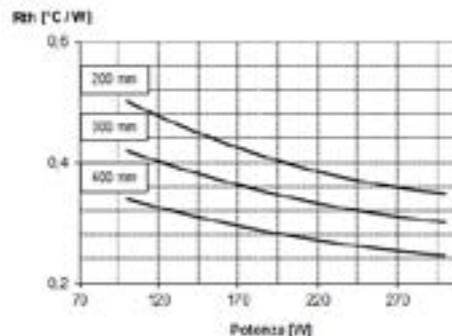


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 200 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,55E-01 |
| 300 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,28E-01 |
| 400 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,25E-01 |

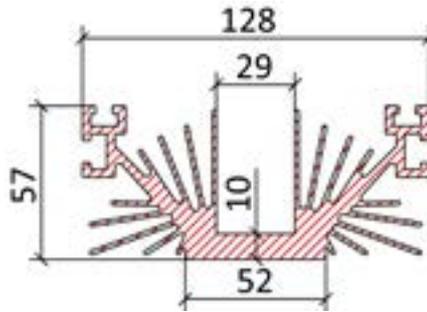


Dissipatori di Alluminio Estruso

● K13

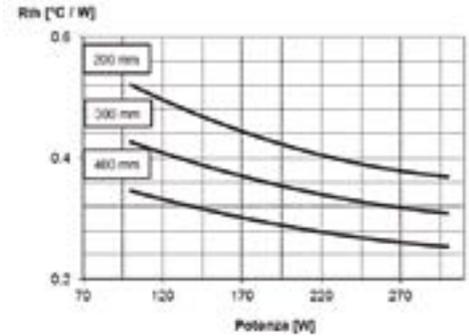
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 128 mm | 57 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,25 °C/W | |
| Area Sezione | 2109,00 mm ² | 3,27 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 5,69 Kg/m | 3,83 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

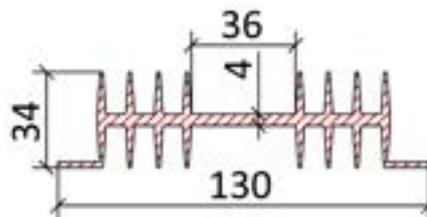
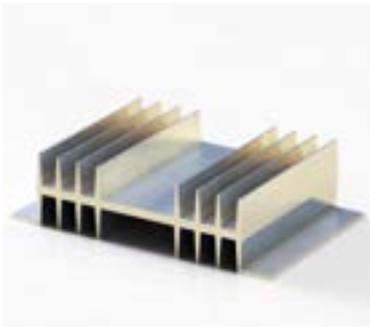
| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 200 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,75E-01 |
| 300 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,35E-01 |
| 400 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,31E-01 |



● K421

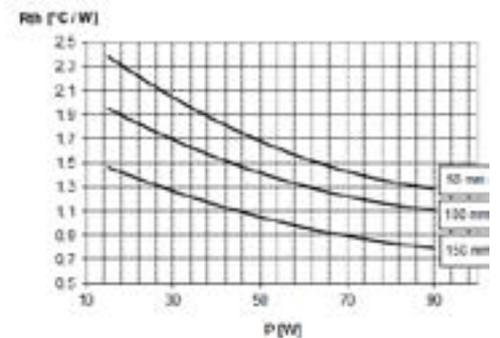
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|---|------------------------|------------|
| Misure LxA | 130 mm | 34 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 90 W | 0,79 °C/W | |
| Area Sezione | 922,00 mm ² | 1,43 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 2,49 Kg/m | 1,67 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

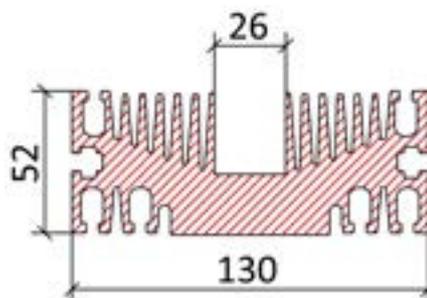
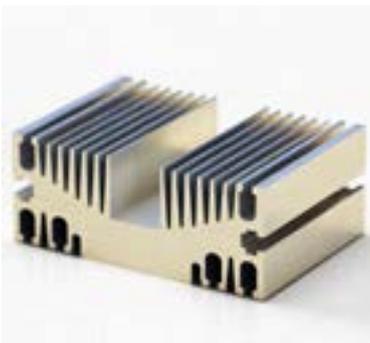
| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| | 15 | 90 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 50 | 1,36E-04 | -2,89E-02 | 2,79E+00 |
| 100 | 1,02E-04 | -2,20E-02 | 2,26E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,64E-02 | 1,70E+00 |



● K422

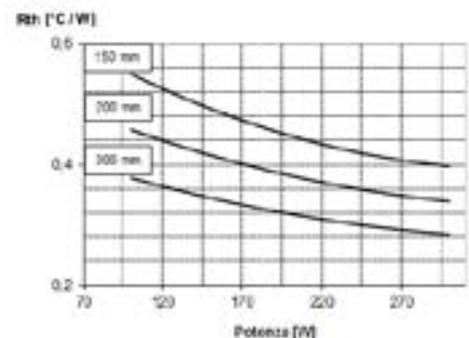
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 130 mm | 52 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 300 W | 0,29 °C/W | |
| Area Sezione | 3962,00 mm ² | 6,14 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 10,70 Kg/m | 7,19 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 150 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 7,04E-01 |
| 200 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,66E-01 |
| 300 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,63E-01 |

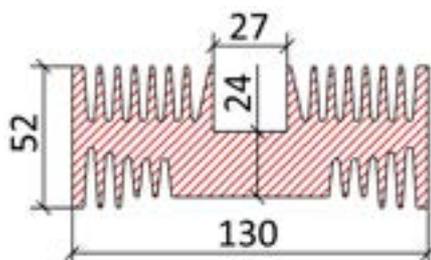
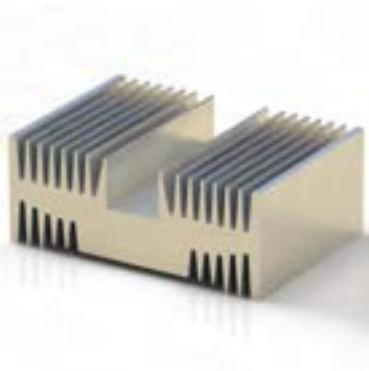


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K7

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

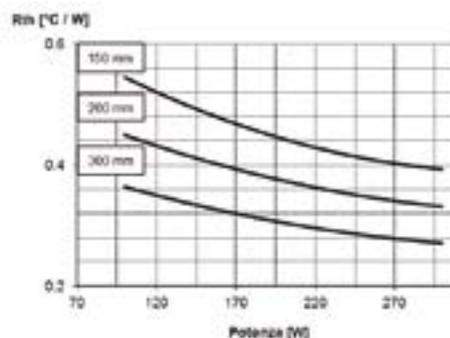
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 130 mm | 52 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 300 W | 0,27 °C/W | |
| Area Sezione | 4023,00 mm ² | 6,24 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 10,86 Kg/m | 7,30 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

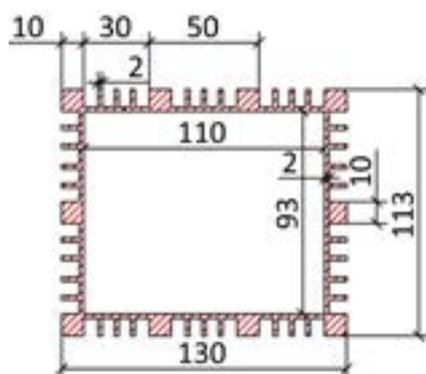
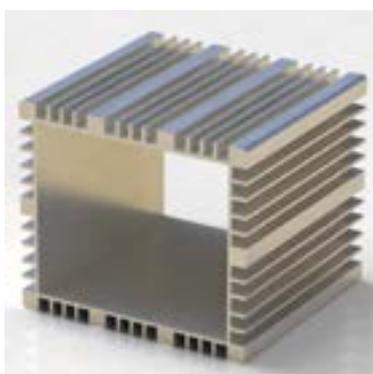
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 150 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,99E-01 |
| 200 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,58E-01 |
| 300 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,49E-01 |



• K424

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

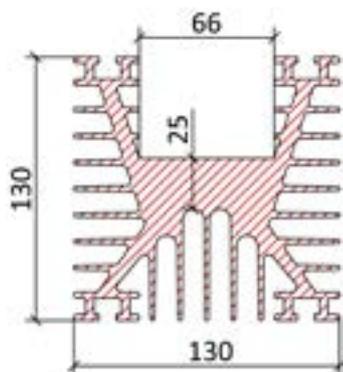
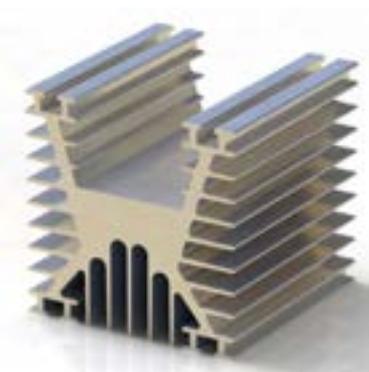
| Descrizione | Valori | |
|-----------------------------|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 130 mm | 113 mm |
| Area Sezione | 2230,00 mm ² | 3,46 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 6,02 Kg/m | 4,05 lb/ft |



• K6

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

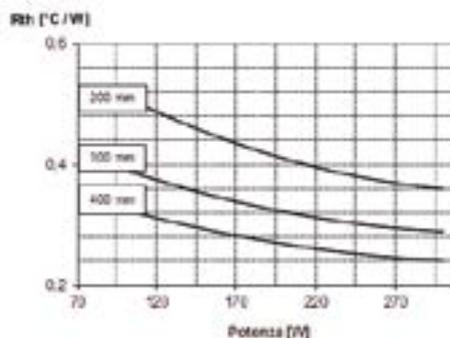
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 130 mm | 130 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,24 °C/W | |
| Area Sezione | 5791,00 mm ² | 8,98 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 15,64 Kg/m | 10,51 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 200 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,66E-01 |
| 300 | 1,85E-06 | -1,25E-03 | 4,98E-01 |
| 400 | 1,40E-06 | -9,80E-04 | 4,09E-01 |

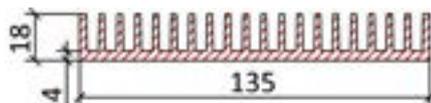
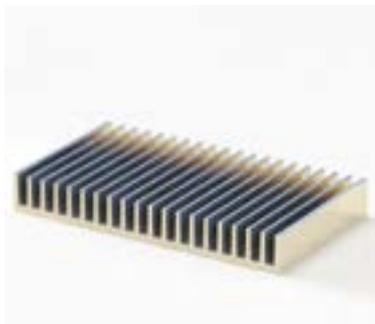


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K425

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

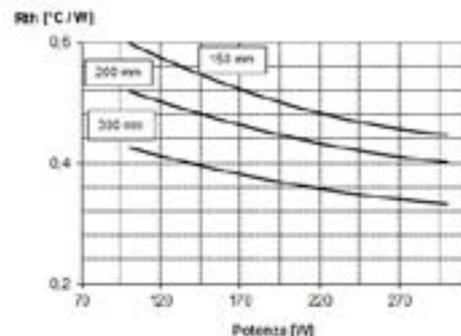
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 135 mm | 18 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 300 W | 0,33 °C/W | |
| Area Sezione | 1142,00 mm ² | 1,77 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 3,08 Kg/m | 2,07 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

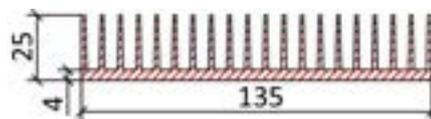
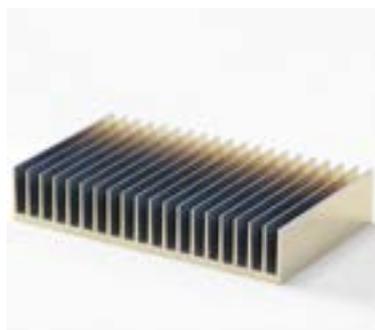
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 150 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 7,53E-01 |
| 200 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 6,28E-01 |
| 300 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 5,11E-01 |



• K426

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

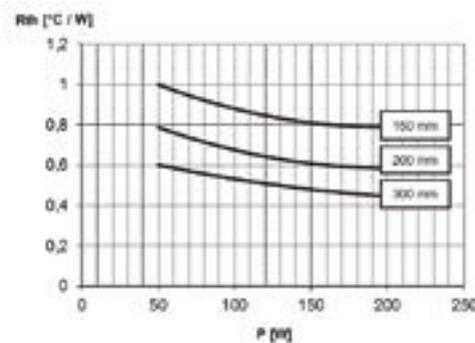
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 135 mm | 25 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 200 W | 0,45 °C/W | |
| Area Sezione | 1180,00 mm ² | 1,83 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 3,19 Kg/m | 2,14 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

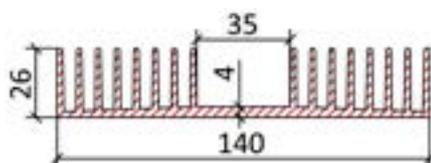
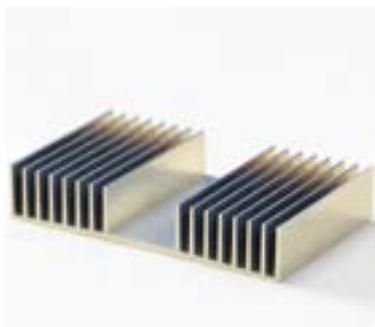
| Intervallo di validità [W] | 50 | 200 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 150 | 9,70E-06 | -3,83E-03 | 1,17E+00 |
| 200 | 8,82E-06 | -3,56E-03 | 9,43E-01 |
| 300 | 3,54E-06 | -1,91E-03 | 6,88E-01 |



• K428

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

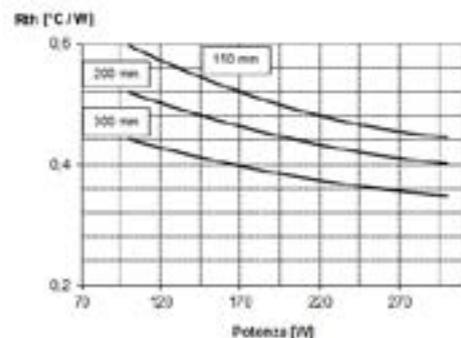
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 140 mm | 26 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 300 W | 0,35 °C/W | |
| Area Sezione | 1226,00 mm ² | 1,90 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 3,31 Kg/m | 2,22 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 150 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 7,51E-01 |
| 200 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 6,28E-01 |
| 300 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 5,27E-01 |

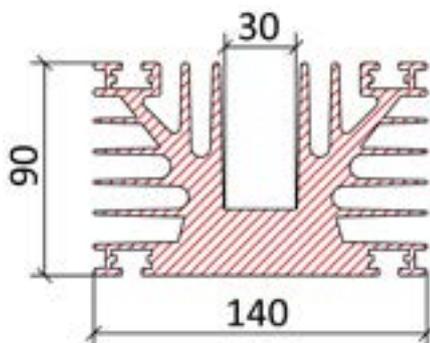
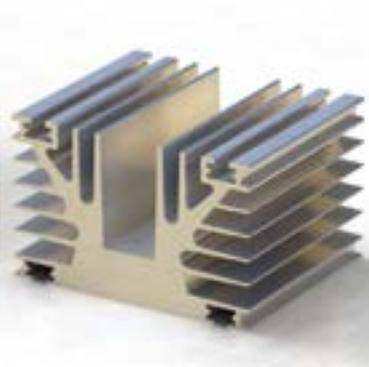


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K10

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 140 mm | 90 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 300 W | 0,26 °C/W | |
| Area Sezione | 5358,00 mm ² | 8,30 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 14,47 Kg/m | 9,72 lb/ft |

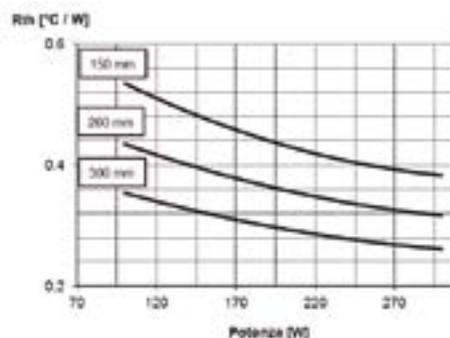


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

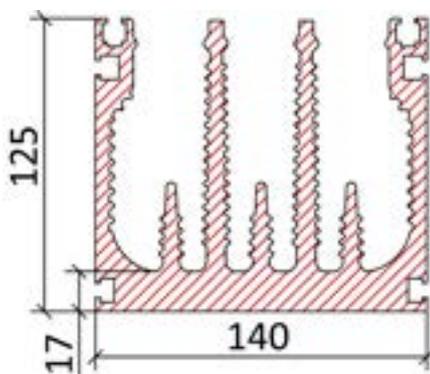
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 150 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,89E-01 |
| 200 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,43E-01 |
| 300 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,39E-01 |



• K34

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 140 mm | 125 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 800 W | 0,12 °C/W | |
| Area Sezione | 6589,00 mm ² | 10,21 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 17,79 Kg/m | 11,95 lb/ft |

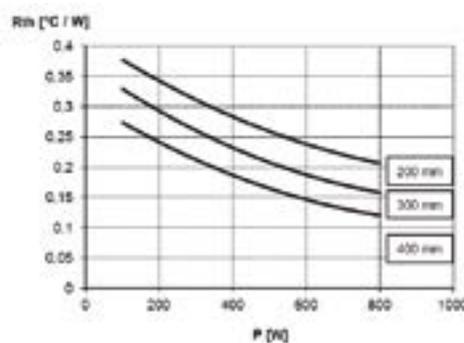


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 800

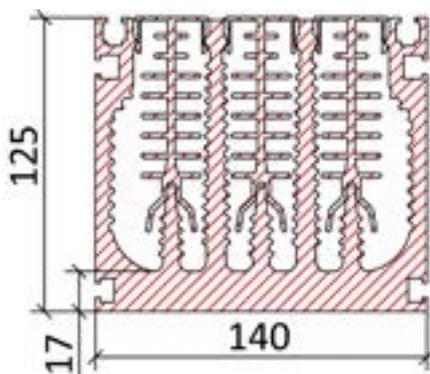
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 200 | 1,98E-07 | -4,22E-04 | 3,70E-01 |
| 300 | 1,73E-07 | -4,00E-04 | 4,16E-01 |
| 400 | 1,78E-07 | -3,80E-04 | 3,10E-01 |



• K35

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 140 mm | 125 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 800 W | 0,10 °C/W | |
| Area Sezione | 8695,00 mm ² | 13,48 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 23,48 Kg/m | 15,77 lb/ft |

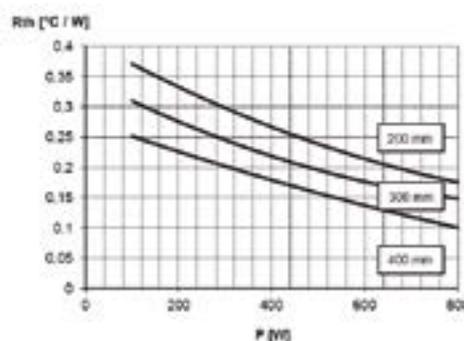


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 800

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 200 | 1,84E-07 | -3,96E-04 | 3,48E-01 |
| 300 | 1,70E-07 | -4,32E-04 | 4,13E-01 |
| 400 | 6,51E-08 | -2,74E-04 | 2,78E-01 |

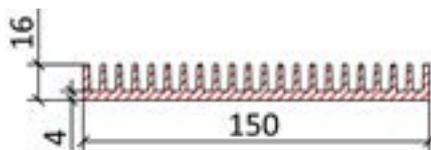
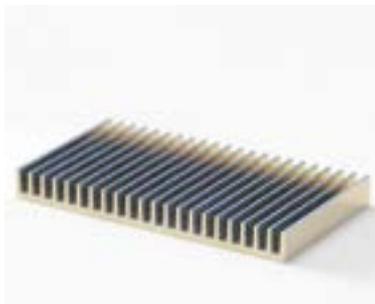


Dissipatori di Alluminio Estruso

● K429

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

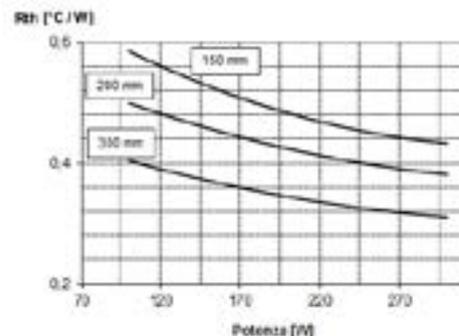
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 150 mm | 15 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 300 W | 0,31 °C/W | |
| Area Sezione | 1175,00 mm ² | 1,82 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 3,17 Kg/m | 2,13 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

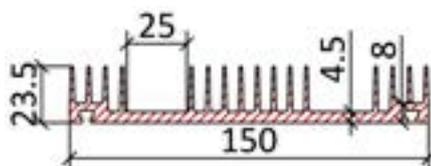
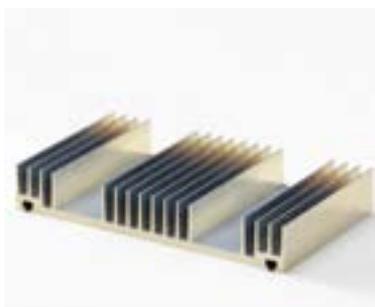
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 150 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 7,39E-01 |
| 200 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 6,08E-01 |
| 300 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,89E-01 |



● K430

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

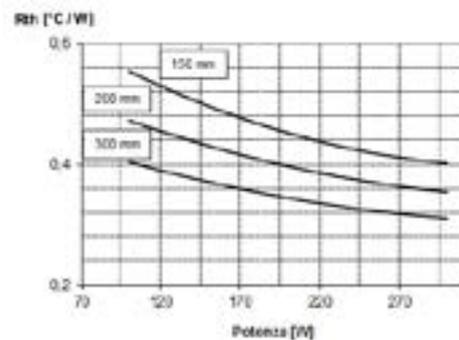
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 150 mm | 23,5 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 300 W | 0,31 °C/W | |
| Area Sezione | 1161,00 mm ² | 1,80 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 3,13 Kg/m | 2,11 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

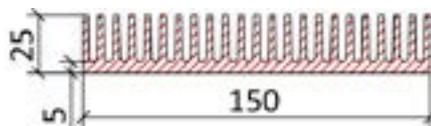
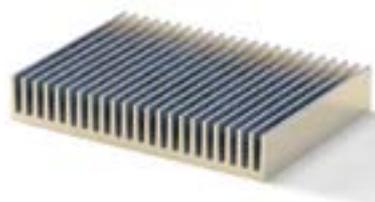
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 150 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 7,08E-01 |
| 200 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,81E-01 |
| 300 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,89E-01 |



● K442

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

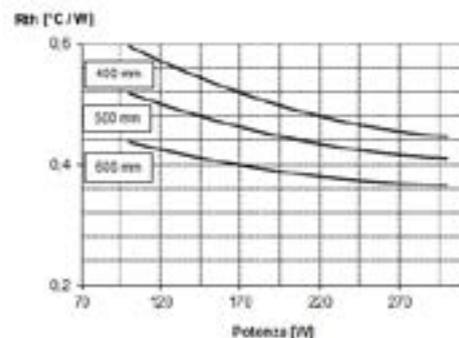
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 150 mm | 25 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 600 mm e potenza = 300 W | 0,37 °C/W | |
| Area Sezione | 2006,00 mm ² | 3,11 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 5,42 Kg/m | 3,64 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 400 | 2,70E-06 | -1,83E-03 | 7,52E-01 |
| 500 | 2,03E-06 | -1,35E-03 | 6,33E-01 |
| 600 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 5,17E-01 |

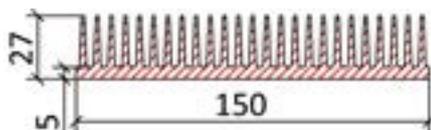
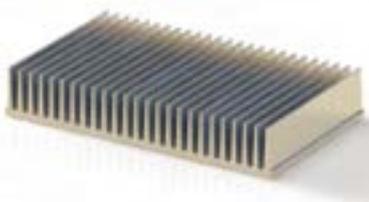


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K29

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

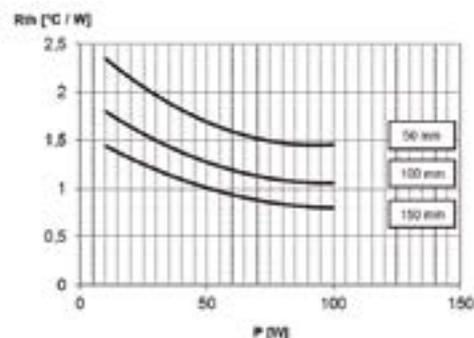
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 150 mm | 27 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 100 W | 0,80 °C/W | |
| Area Sezione | 1908,00 mm ² | 2,96 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 5,15 Kg/m | 3,46 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

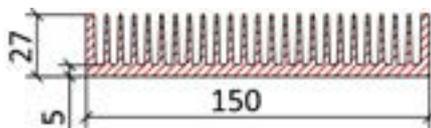
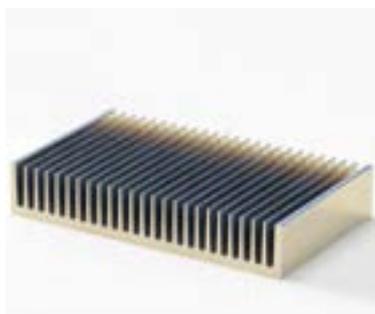
| Intervallo di validità [W] | 10 | 100 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 50 | 1,30E-04 | -2,42E-02 | 2,58E+00 |
| 100 | 9,72E-05 | -1,90E-02 | 1,98E+00 |
| 150 | 7,50E-05 | -1,54E-02 | 1,59E+00 |



• K431

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

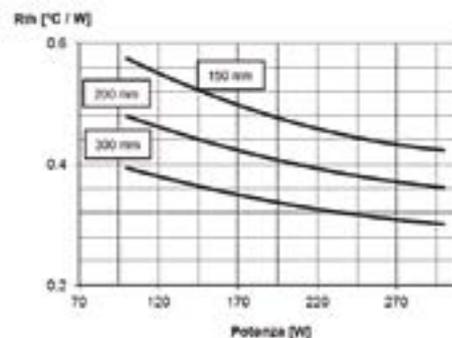
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 150 mm | 27 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 300 W | 0,30 °C/W | |
| Area Sezione | 1866,00 mm ² | 2,89 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 5,04 Kg/m | 3,39 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

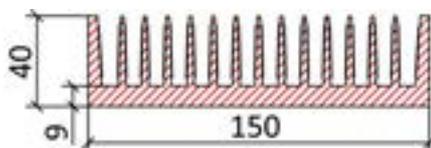
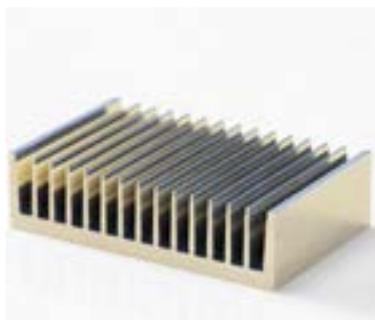
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 150 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 7,29E-01 |
| 200 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,88E-01 |
| 300 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,79E-01 |



• K432

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

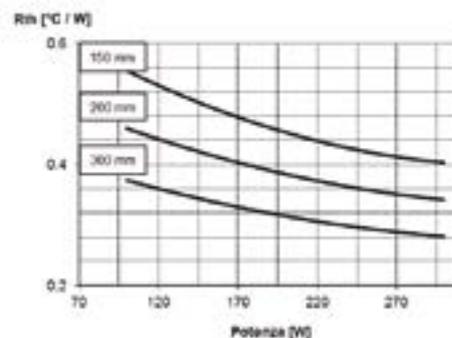
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 150 mm | 40 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 300 W | 0,28 °C/W | |
| Area Sezione | 2759,00 mm ² | 4,28 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 7,45 Kg/m | 5,01 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 150 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 7,09E-01 |
| 200 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,68E-01 |
| 300 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,59E-01 |

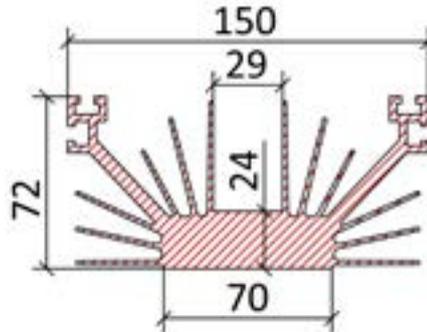
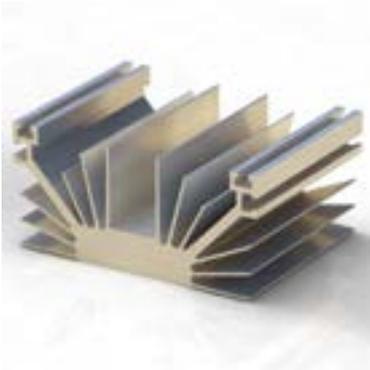


Dissipatori di Alluminio Estruso

● K14

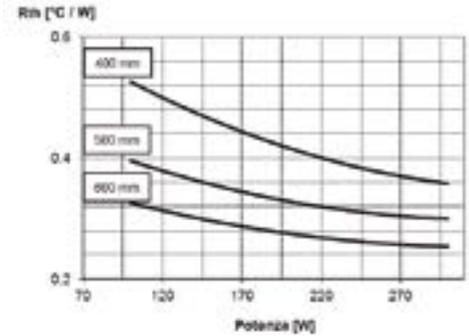
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| | Misure LxA | 150 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 600 mm e potenza = 300 W | 0,25 °C/W | |
| Area Sezione | 3272,00 mm ² | 5,07 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 8,83 Kg/m | 5,94 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

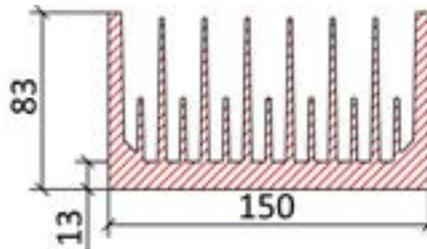
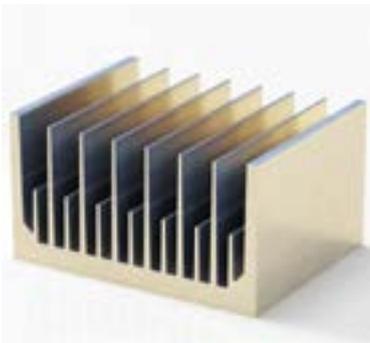
| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| | 100 | 300 | |
| Lung. (mm) | a | b | c |
| 400 | 2,60E-06 | -1,88E-03 | 6,88E-01 |
| 500 | 1,93E-06 | -1,25E-03 | 5,01E-01 |
| 600 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 4,05E-01 |



● K433

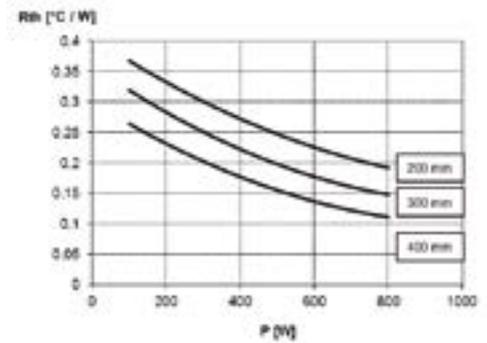
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| | Misure LxA | 150 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 800 W | 0,11 °C/W | |
| Area Sezione | 4636,00 mm ² | 7,19 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 12,52 Kg/m | 8,41 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

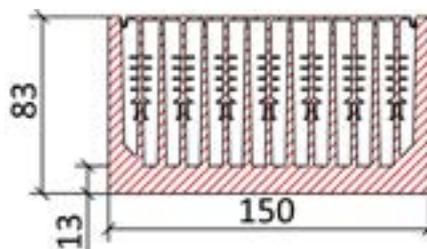
| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| | 100 | 800 | |
| Lung. (mm) | a | b | c |
| 200 | 1,96E-07 | -4,22E-04 | 3,60E-01 |
| 300 | 1,65E-07 | -4,00E-04 | 4,06E-01 |
| 400 | 1,78E-07 | -3,80E-04 | 3,00E-01 |



● K53

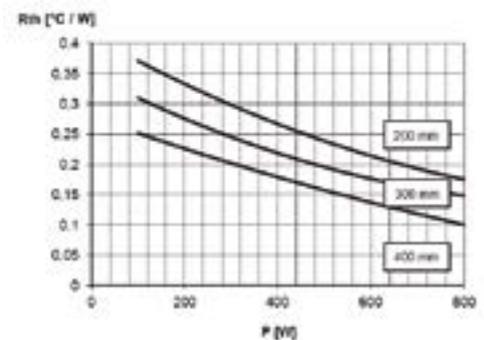
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| | Misure LxA | 150 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 800 W | 0,10 °C/W | |
| Area Sezione | 5830,00 mm ² | 9,04 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 15,74 Kg/m | 10,58 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| | 100 | 800 | |
| Lung. (mm) | a | b | c |
| 200 | 1,84E-07 | -3,96E-04 | 3,48E-01 |
| 300 | 1,70E-07 | -4,32E-04 | 4,13E-01 |
| 400 | 6,51E-08 | -2,74E-04 | 2,78E-01 |

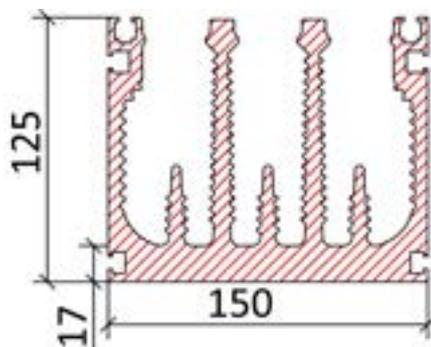


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K36

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 150 mm | 125 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 800 W | 0,11 °C/W | |
| Area Sezione | 6912,00 mm ² | 10,71 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 18,66 Kg/m | 12,54 lb/ft |

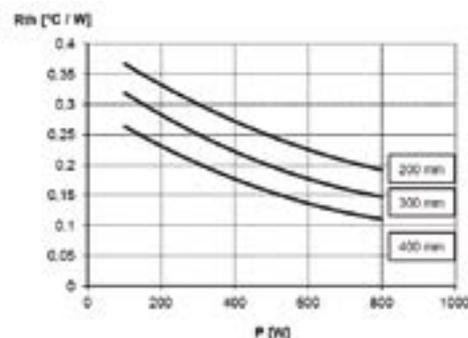


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 800

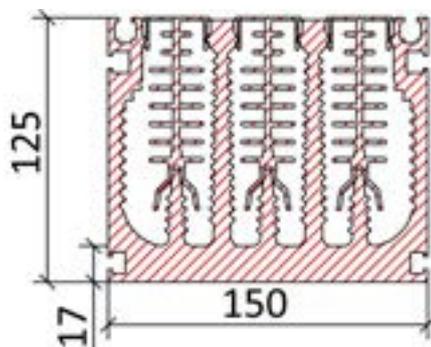
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 200 | 1,96E-07 | -4,22E-04 | 3,60E-01 |
| 300 | 1,65E-07 | -4,00E-04 | 4,06E-01 |
| 400 | 1,78E-07 | -3,80E-04 | 3,00E-01 |



• K37

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 150 mm | 125 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 800 W | 0,09 °C/W | |
| Area Sezione | 9018,00 mm ² | 13,98 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 24,35 Kg/m | 16,36 lb/ft |

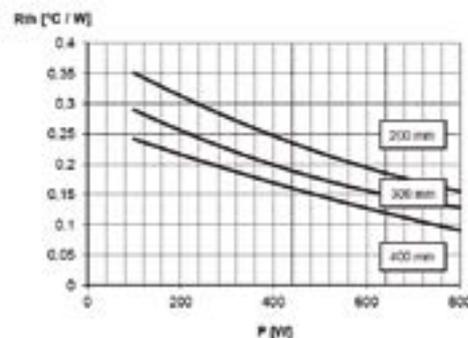


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 800

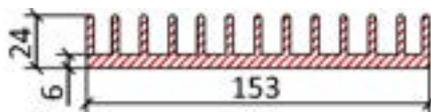
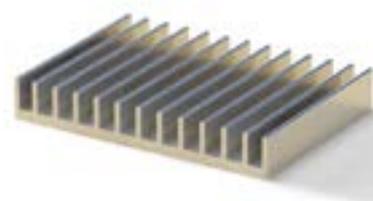
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 200 | 1,84E-07 | -3,96E-04 | 3,28E-01 |
| 300 | 1,70E-07 | -4,32E-04 | 3,93E-01 |
| 400 | 6,51E-08 | -2,74E-04 | 2,68E-01 |



• K437

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 153 mm | 24 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 300 W | 0,29 °C/W | |
| Area Sezione | 1624,00 mm ² | 2,52 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 4,38 Kg/m | 2,95 lb/ft |

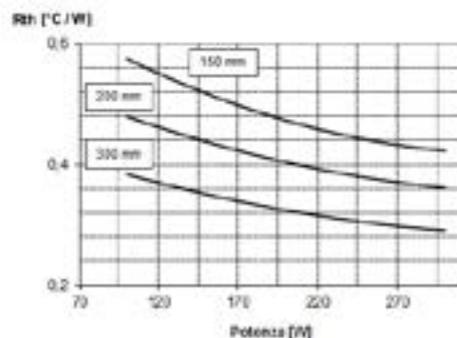


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 150 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 7,29E-01 |
| 200 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,88E-01 |
| 300 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,69E-01 |

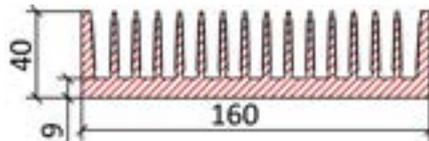
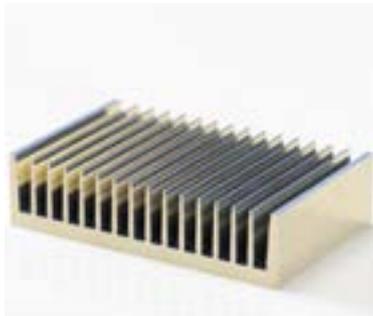


Dissipatori di Alluminio Estruso

● K434

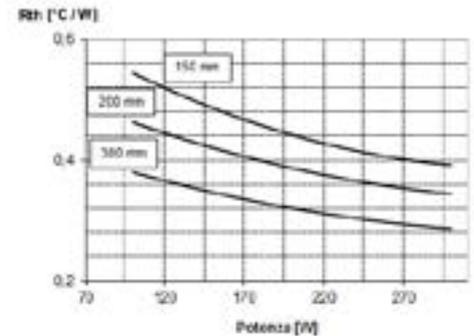
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 160 mm | 40 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 300 W | 0,29 °C/W | |
| Area Sezione | 2933,00 mm ² | 4,55 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 7,92 Kg/m | 5,32 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

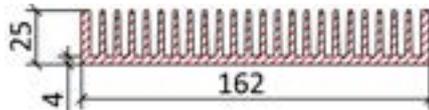
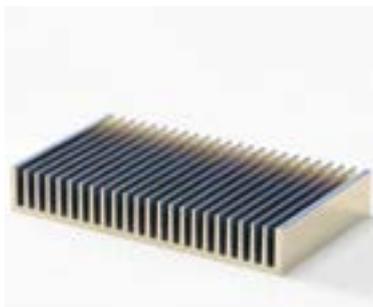
| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 150 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,98E-01 |
| 200 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,71E-01 |
| 300 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,65E-01 |



● K435

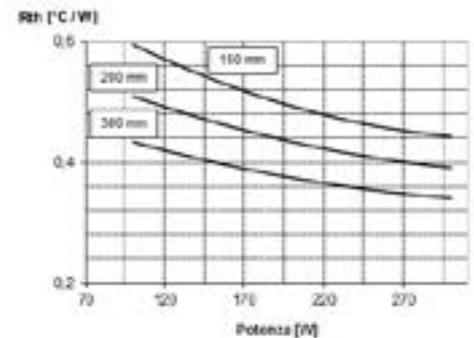
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 162 mm | 25 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 300 W | 0,34 °C/W | |
| Area Sezione | 1884,00 mm ² | 2,92 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 5,09 Kg/m | 3,42 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

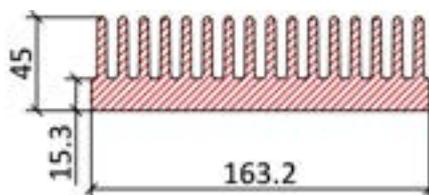
| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 150 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 7,49E-01 |
| 200 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 6,18E-01 |
| 300 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 5,19E-01 |



● K436

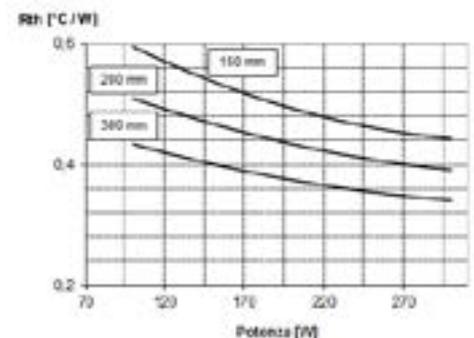
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 163,2 mm | 45 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 600 mm e potenza = 300 W | 0,37 °C/W | |
| Area Sezione | 4583,00 mm ² | 7,10 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 12,37 Kg/m | 8,31 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

| Tipo di equazione: Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | Intervallo di validità [W] | | |
|--|----------------------------|-----------|----------|
| | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 400 | 2,70E-06 | -1,88E-03 | 7,69E-01 |
| 500 | 2,03E-06 | -1,35E-03 | 6,38E-01 |
| 600 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 5,25E-01 |

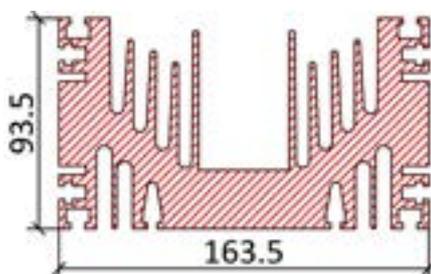
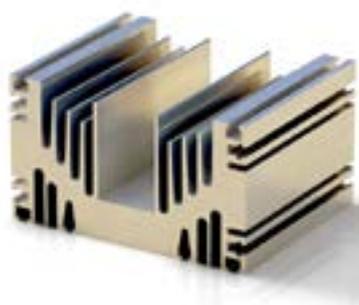


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K446

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 163,5 mm | 93,5 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 300 W | 0,25 °C/W | |
| Area Sezione | 7351,00 mm ² | 11,39 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 19,85 Kg/m | 13,34 lb/ft |

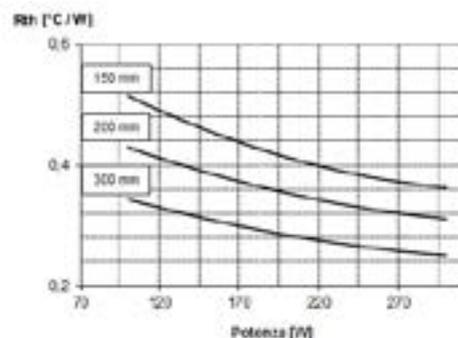


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

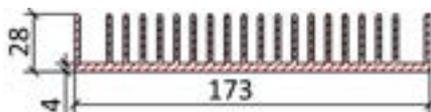
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 150 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,69E-01 |
| 200 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,38E-01 |
| 300 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,29E-01 |



• K438

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 173 mm | 28 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 150 mm e potenza = 100 W | 0,58 °C/W | |
| Area Sezione | 1672,00 mm ² | 2,59 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 4,51 Kg/m | 3,03 lb/ft |

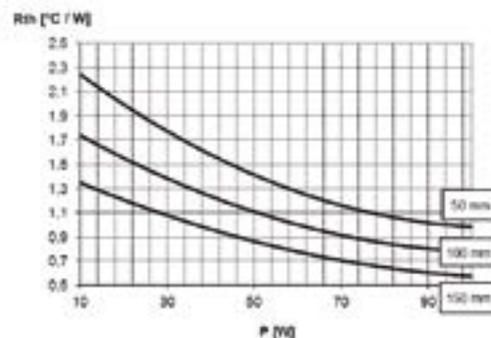


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 10 100

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 50 | 1,36E-04 | -2,89E-02 | 2,52E+00 |
| 100 | 1,02E-04 | -2,20E-02 | 1,95E+00 |
| 150 | 7,09E-05 | -1,64E-02 | 1,51E+00 |



• K42

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 177,5 mm | 40 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 300 W | 0,26 °C/W | |
| Area Sezione | 3097,00 mm ² | 4,80 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 8,36 Kg/m | 5,62 lb/ft |

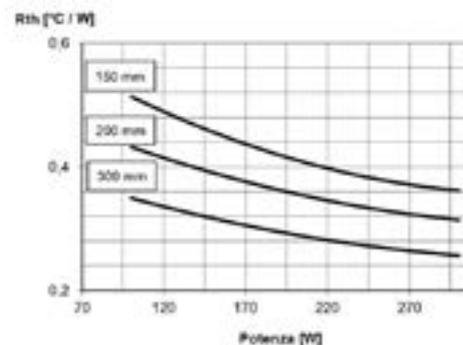


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 150 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,68E-01 |
| 200 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,41E-01 |
| 300 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,35E-01 |

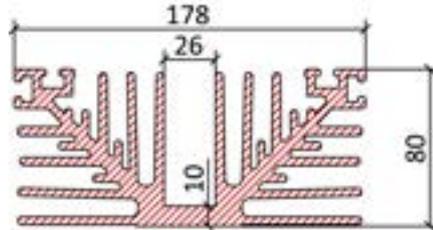
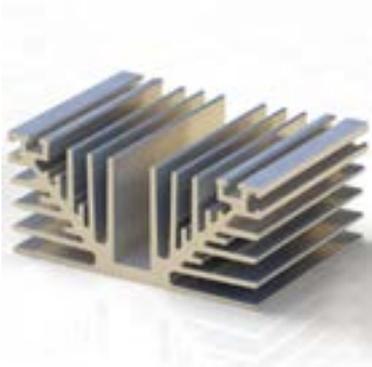


Dissipatori di Alluminio Estruso

● K22

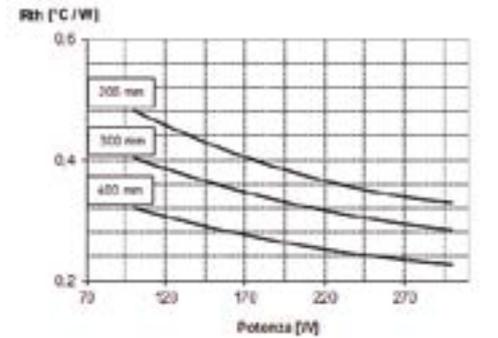
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 178 mm | 80 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,23 °C/W | |
| Area Sezione | 5357,00 mm ² | 8,30 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 14,46 Kg/m | 9,72 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

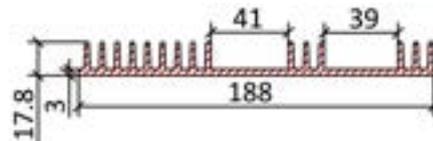
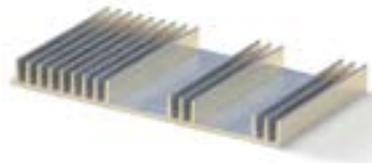
| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 200 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,36E-01 |
| 300 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,12E-01 |
| 400 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,06E-01 |



● K440

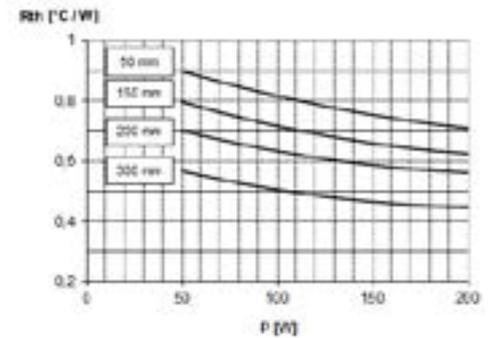
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 188 mm | 17,8 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 200 W | 0,45 °C/W | |
| Area Sezione | 1205,00 mm ² | 1,87 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 3,25 Kg/m | 2,19 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

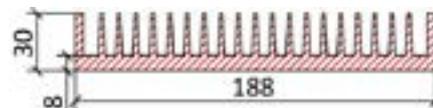
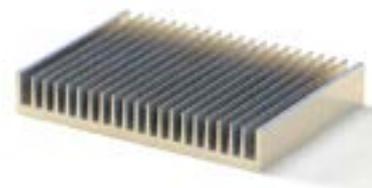
| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 50 | 200 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 50 | 3,74E-06 | -2,19E-03 | 9,98E-01 |
| 150 | 4,58E-06 | -2,29E-03 | 8,99E-01 |
| 200 | 4,24E-06 | -1,99E-03 | 7,89E-01 |
| 300 | 4,24E-06 | -1,86E-03 | 6,49E-01 |



● K445

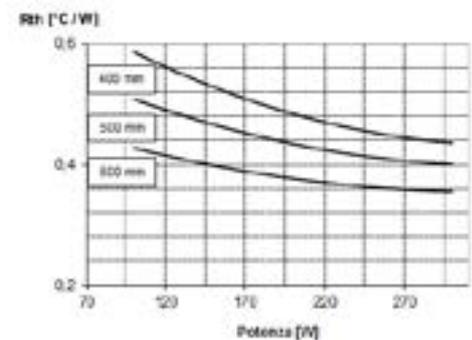
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 188 mm | 30 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 600 mm e potenza = 300 W | 0,36 °C/W | |
| Area Sezione | 2696,00 mm ² | 4,18 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 7,28 Kg/m | 4,89 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 400 | 2,70E-06 | -1,83E-03 | 7,42E-01 |
| 500 | 2,03E-06 | -1,35E-03 | 6,23E-01 |
| 600 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 5,07E-01 |

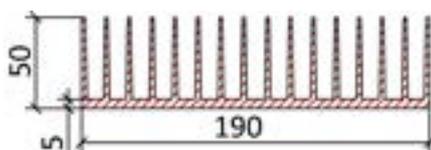
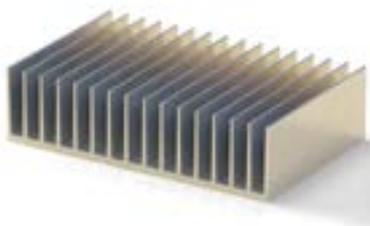


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K441

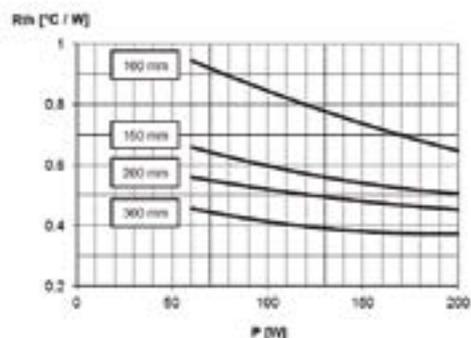
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 190 mm | 50 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 200 W | 0,37 °C/W | |
| Area Sezione | 2581,00 mm ² | 4,00 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 6,97 Kg/m | 4,68 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

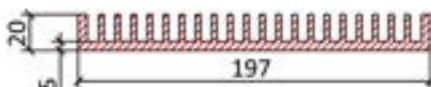
| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 60 | 200 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 100 | 3,74E-06 | -3,10E-03 | 1,12E+00 |
| 150 | 4,58E-06 | -2,29E-03 | 7,80E-01 |
| 200 | 2,35E-06 | -1,38E-03 | 6,34E-01 |
| 300 | 4,84E-06 | -1,86E-03 | 5,51E-01 |



• K443

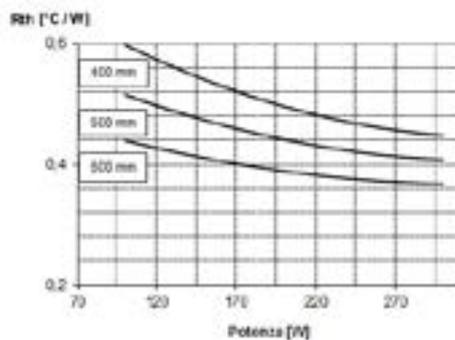
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 197 mm | 20 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 600 mm e potenza = 300 W | 0,37 °C/W | |
| Area Sezione | 2034,00 mm ² | 3,15 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 5,49 Kg/m | 3,69 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

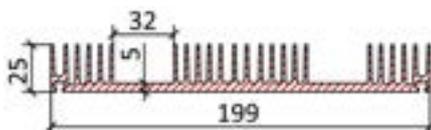
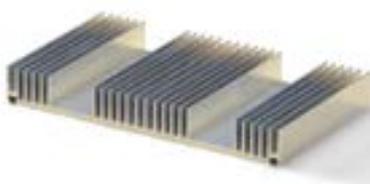
| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 400 | 2,70E-06 | -1,83E-03 | 7,54E-01 |
| 500 | 2,03E-06 | -1,35E-03 | 6,30E-01 |
| 600 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 5,19E-01 |



• K444

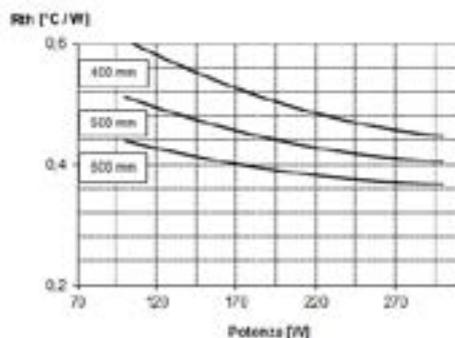
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 199 mm | 25 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 600 mm e potenza = 300 W | 0,37 °C/W | |
| Area Sezione | 1735,00 mm ² | 2,69 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 4,68 Kg/m | 3,15 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 400 | 2,70E-06 | -1,88E-03 | 7,68E-01 |
| 500 | 2,03E-06 | -1,35E-03 | 6,27E-01 |
| 600 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 5,19E-01 |

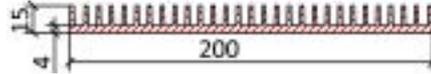
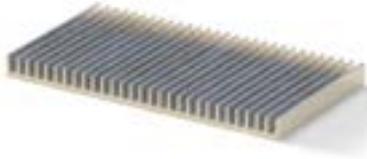


Dissipatori di Alluminio Estruso

● K500

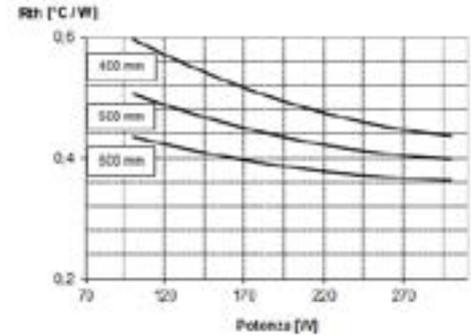
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| | Misure LxA | 200 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 600 mm e potenza = 300 W | 0,36 °C/W | |
| Area Sezione | 1444,00 mm ² | 2,24 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 3,90 Kg/m | 2,62 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

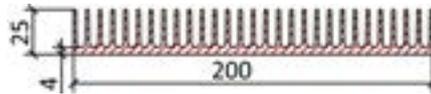
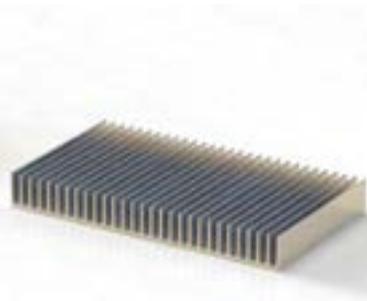
| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 400 | 2,70E-06 | -1,88E-03 | 7,58E-01 |
| 500 | 2,03E-06 | -1,35E-03 | 6,21E-01 |
| 600 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 5,15E-01 |



● K49

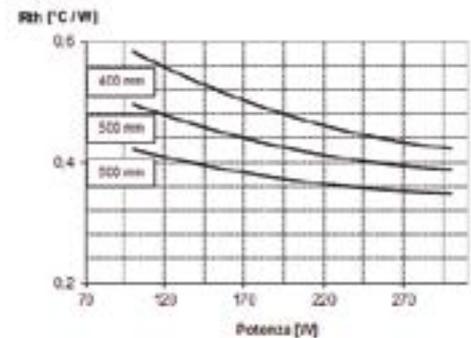
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| | Misure LxA | 200 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 600 mm e potenza = 300 W | 0,35 °C/W | |
| Area Sezione | 1992,00 mm ² | 3,09 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 5,38 Kg/m | 3,61 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

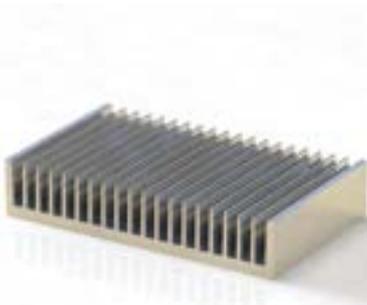
| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 400 | 2,70E-06 | -1,88E-03 | 7,44E-01 |
| 500 | 2,03E-06 | -1,35E-03 | 6,11E-01 |
| 600 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 5,01E-01 |



● K19

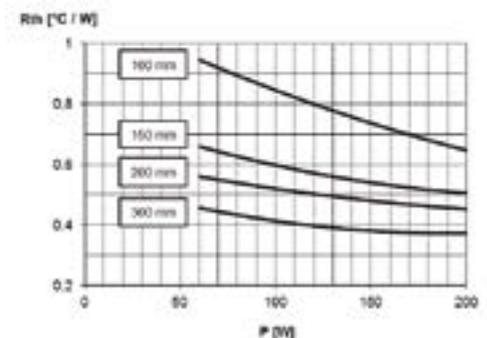
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| | Misure LxA | 200 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 200 W | 0,37 °C/W | |
| Area Sezione | 3575,00 mm ² | 5,54 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 9,65 Kg/m | 6,49 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 60 | 200 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 100 | 3,74E-06 | -3,10E-03 | 1,12E+00 |
| 150 | 4,58E-06 | -2,29E-03 | 7,80E-01 |
| 200 | 2,35E-06 | -1,38E-03 | 6,34E-01 |
| 300 | 4,84E-06 | -1,86E-03 | 5,51E-01 |



Dissipatori di Alluminio Estruso

• K501

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

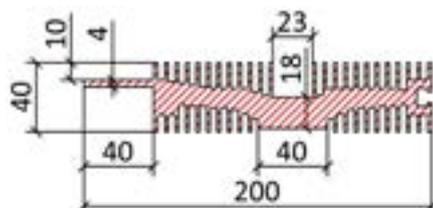
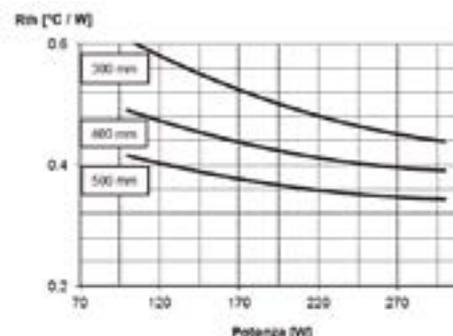
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 200 mm | 40 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 500 mm e potenza = 300 W | 0,34 °C/W | |
| Area Sezione | 3694,00 mm ² | 5,73 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 9,97 Kg/m | 6,70 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 300 | 2,60E-06 | -1,88E-03 | 7,69E-01 |
| 400 | 1,93E-06 | -1,27E-03 | 5,98E-01 |
| 500 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 4,95E-01 |



• K502

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

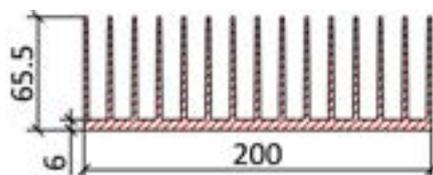
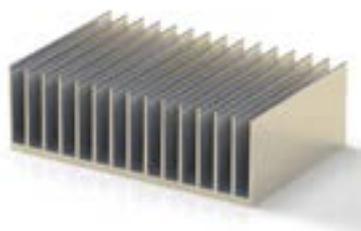
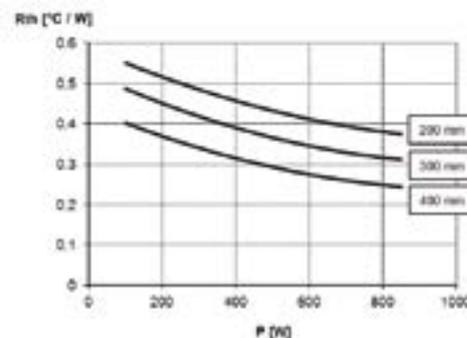
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 200 mm | 65,5 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 850 W | 0,24 °C/W | |
| Area Sezione | 3283,00 mm ² | 5,09 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 8,86 Kg/m | 5,96 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 850

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 200 | 1,98E-07 | -4,22E-04 | 5,28E-01 |
| 300 | 1,73E-07 | -4,00E-04 | 5,90E-01 |
| 400 | 1,78E-07 | -3,80E-04 | 4,38E-01 |



• K23

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

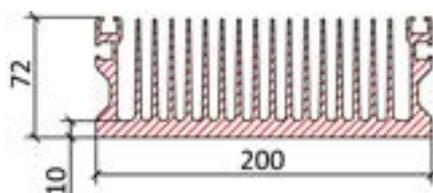
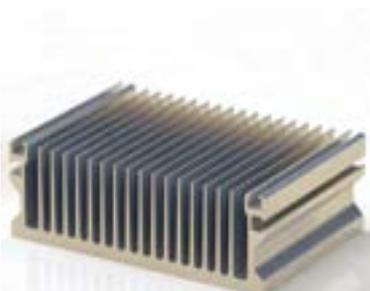
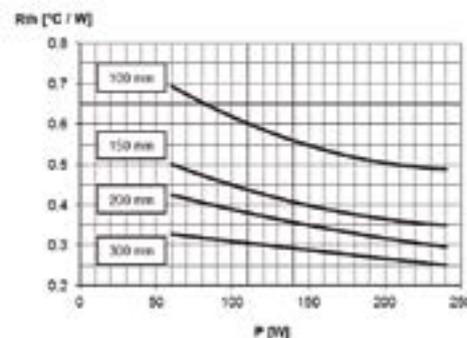
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 200 mm | 72 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 240 W | 0,25 °C/W | |
| Area Sezione | 5397,00 mm ² | 8,37 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 14,57 Kg/m | 9,79 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 60 240

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 100 | 5,44E-06 | -2,78E-03 | 8,41E-01 |
| 150 | 3,27E-06 | -1,82E-03 | 5,98E-01 |
| 200 | 1,36E-06 | -1,12E-03 | 4,87E-01 |
| 300 | 1,13E-07 | -4,63E-04 | 3,55E-01 |

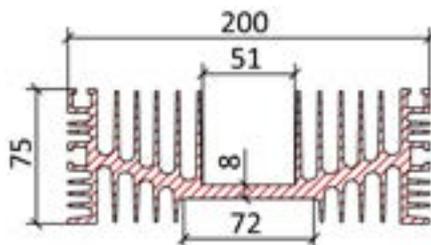
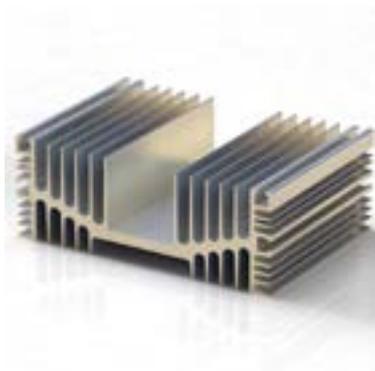


Dissipatori di Alluminio Estruso

● K21B

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

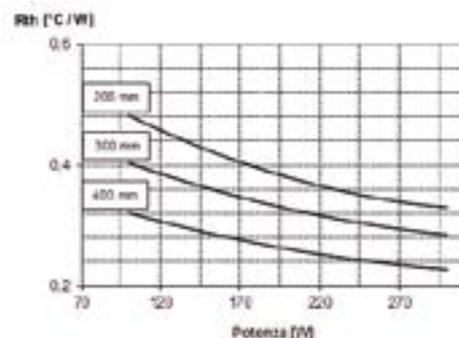
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| | 200 mm | 75 mm |
| Misure LxA | 200 mm | 75 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,23 °C/W | |
| Area Sezione | 3979,00 mm ² | 6,17 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 10,74 Kg/m | 7,22 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

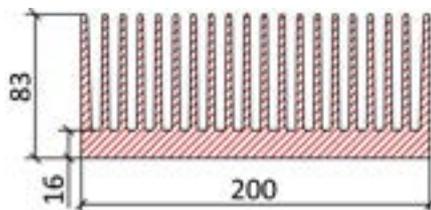
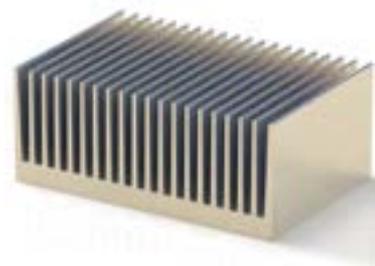
| Intervallo di validità [W] | 100 | | | 300 | | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|-----|---|---|
| | a | b | c | a | b | c |
| Lungh. (mm) | | | | | | |
| 200 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,36E-01 | | | |
| 300 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,12E-01 | | | |
| 400 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,06E-01 | | | |



● K503

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

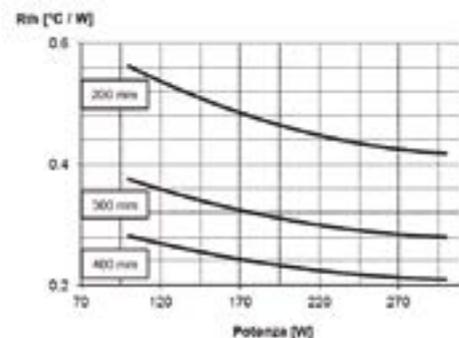
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| | 200 mm | 83 mm |
| Misure LxA | 200 mm | 83 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,21 °C/W | |
| Area Sezione | 8095,00 mm ² | 12,55 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 21,86 Kg/m | 14,69 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

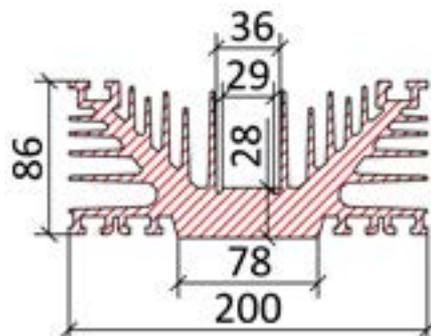
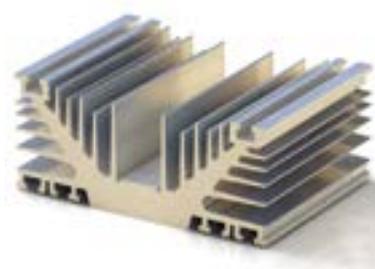
| Intervallo di validità [W] | 100 | | | 300 | | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|-----|---|---|
| | a | b | c | a | b | c |
| Lungh. (mm) | | | | | | |
| 200 | 2,90E-06 | -1,88E-03 | 7,21E-01 | | | |
| 300 | 1,93E-06 | -1,25E-03 | 4,81E-01 | | | |
| 400 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 3,61E-01 | | | |



● K504

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

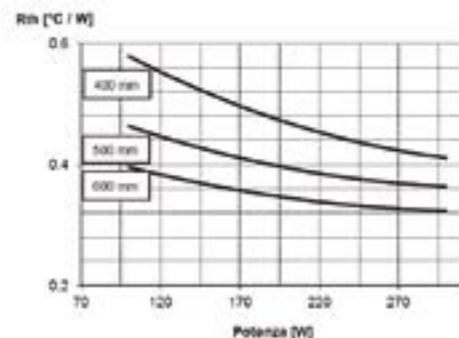
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| | 200 mm | 86 mm |
| Misure LxA | 200 mm | 86 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 600 mm e potenza = 300 W | 0,32 °C/W | |
| Area Sezione | 7112,00 mm ² | 11,02 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 19,20 Kg/m | 12,90 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

| Intervallo di validità [W] | 100 | | | 300 | | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|-----|---|---|
| | a | b | c | a | b | c |
| Lungh. (mm) | | | | | | |
| 400 | 2,60E-06 | -1,88E-03 | 7,41E-01 | | | |
| 500 | 1,93E-06 | -1,27E-03 | 5,71E-01 | | | |
| 600 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 4,75E-01 | | | |

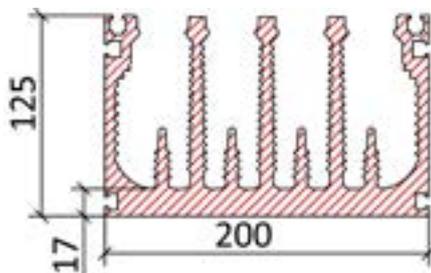


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K38

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 200 mm | 125 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 800 W | 0,09 °C/W | |
| Area Sezione | 9051,00 mm ² | 14,03 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 24,44 Kg/m | 16,42 lb/ft |

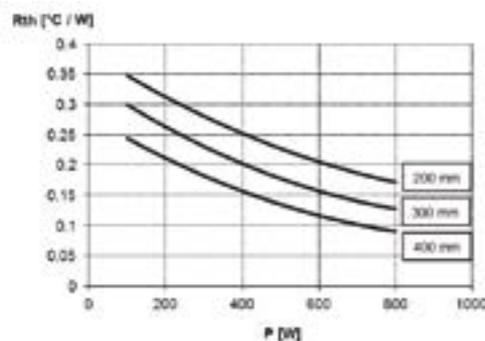


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 800

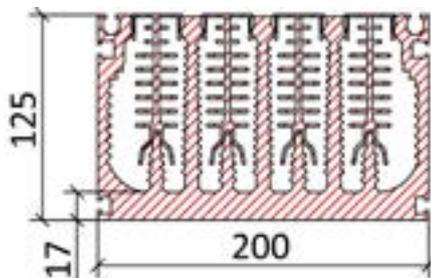
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 200 | 1,96E-07 | -4,22E-04 | 3,40E-01 |
| 300 | 1,65E-07 | -4,00E-04 | 3,86E-01 |
| 400 | 1,78E-07 | -3,80E-04 | 2,80E-01 |



• K39

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|--------------------------|-------------|
| Misure LxA | 200 mm | 125 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 800 W | 0,06 °C/W | |
| Area Sezione | 11859,00 mm ² | 18,38 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 32,02 Kg/m | 21,51 lb/ft |

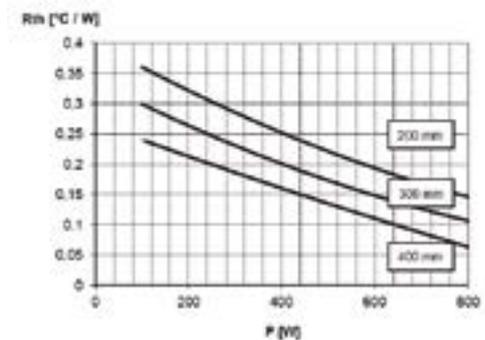


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 800

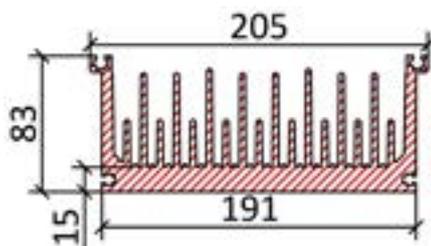
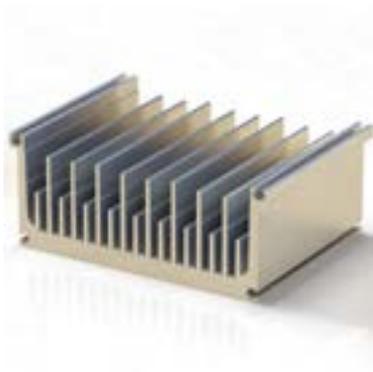
| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 200 | 1,34E-07 | -3,96E-04 | 3,38E-01 |
| 300 | 1,40E-07 | -4,32E-04 | 4,03E-01 |
| 400 | 3,51E-08 | -2,84E-04 | 2,68E-01 |



• K24

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 205 mm | 83 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 240 W | 0,31 °C/W | |
| Area Sezione | 6362,00 mm ² | 9,86 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 17,18 Kg/m | 11,54 lb/ft |

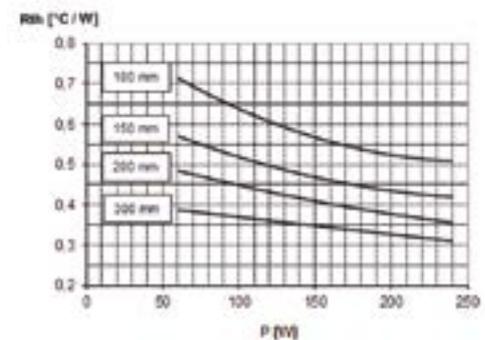


Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 60 240

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 100 | 5,44E-06 | -2,78E-03 | 8,61E-01 |
| 150 | 3,27E-06 | -1,82E-03 | 6,68E-01 |
| 200 | 1,36E-06 | -1,12E-03 | 5,47E-01 |
| 300 | 1,13E-07 | -4,63E-04 | 4,15E-01 |

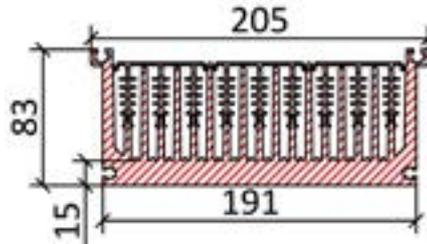


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K25

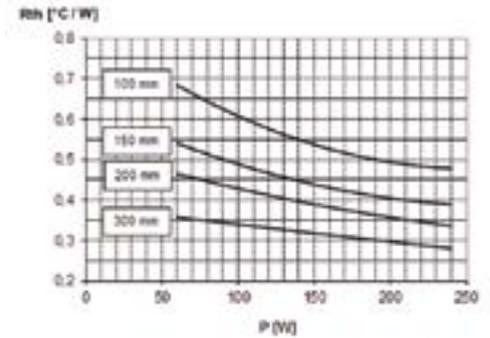
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 205 mm | 83 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 240 W | 0,28 °C/W | |
| Area Sezione | 7724,00 mm ² | 11,97 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 20,85 Kg/m | 14,01 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

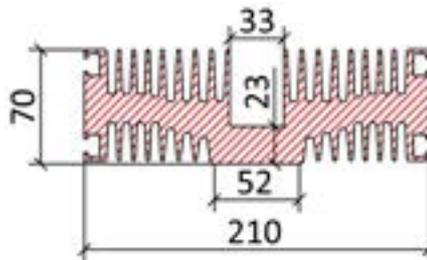
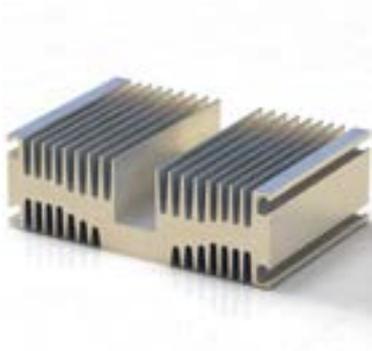
| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 60 | 240 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 100 | 5,44E-06 | -2,78E-03 | 8,31E-01 |
| 150 | 3,27E-06 | -1,82E-03 | 6,38E-01 |
| 200 | 1,36E-06 | -1,12E-03 | 5,27E-01 |
| 300 | 1,13E-07 | -4,63E-04 | 3,85E-01 |



• K56

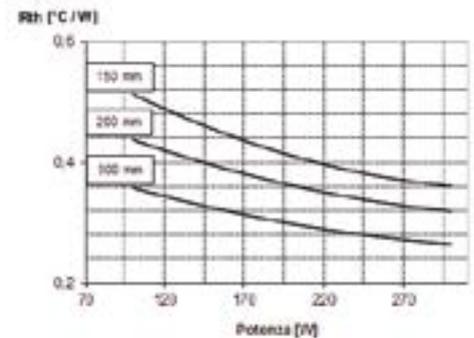
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 210 mm | 70 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 300 W | 0,27 °C/W | |
| Area Sezione | 7737,00 mm ² | 11,99 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 20,89 Kg/m | 14,04 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

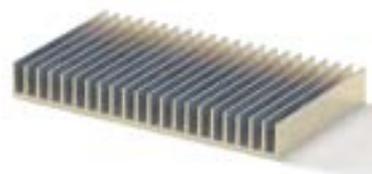
| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 150 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,67E-01 |
| 200 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,46E-01 |
| 300 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,43E-01 |



• K506

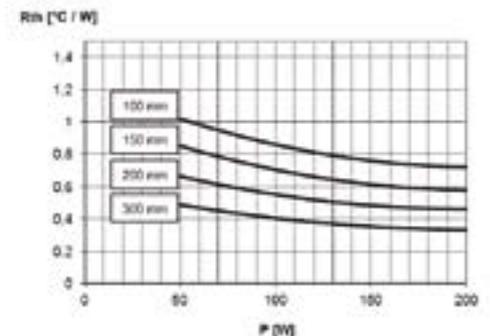
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 213 mm | 26,5 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 200 W | 0,33 °C/W | |
| Area Sezione | 2147,00 mm ² | 3,33 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 5,80 Kg/m | 3,89 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 50 | 200 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 100 | 1,20E-05 | -5,01E-03 | 1,24E+00 |
| 150 | 1,14E-05 | -4,66E-03 | 1,06E+00 |
| 200 | 8,87E-06 | -3,57E-03 | 8,20E-01 |
| 300 | 6,17E-06 | -2,58E-03 | 6,01E-01 |



Dissipatori di Alluminio Estruso

• K507

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

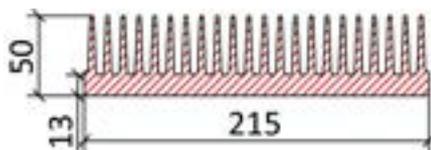
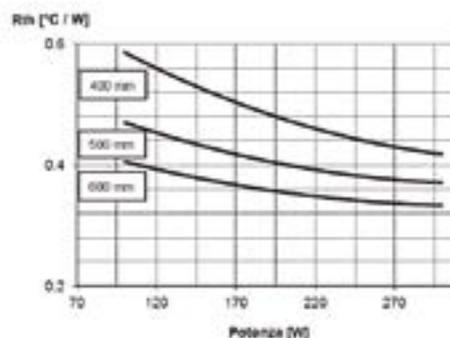
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 215 mm | 50 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 600 mm e potenza = 300 W | 0,33 °C/W | |
| Area Sezione | 5596,00 mm ² | 8,67 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 15,11 Kg/m | 10,15 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 400 | 2,60E-06 | -1,88E-03 | 7,48E-01 |
| 500 | 1,93E-06 | -1,27E-03 | 5,78E-01 |
| 600 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 4,85E-01 |



• K508

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

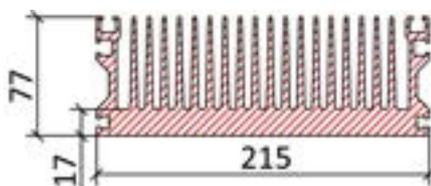
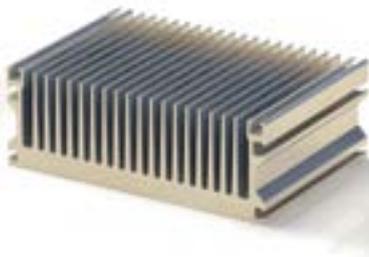
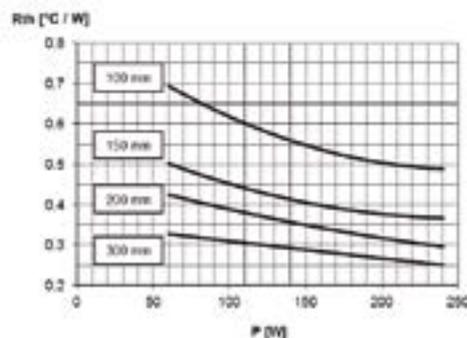
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 215 mm | 77 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 240 W | 0,25 °C/W | |
| Area Sezione | 8129,00 mm ² | 12,60 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 21,95 Kg/m | 14,75 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 60 240

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 100 | 5,44E-06 | -2,78E-03 | 8,41E-01 |
| 150 | 3,57E-06 | -1,82E-03 | 5,98E-01 |
| 200 | 1,36E-06 | -1,12E-03 | 4,87E-01 |
| 300 | 1,13E-07 | -4,63E-04 | 3,55E-01 |



• K509

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

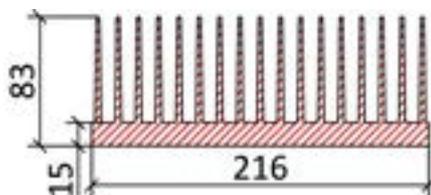
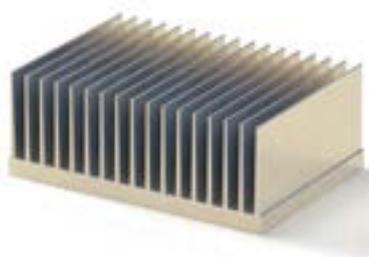
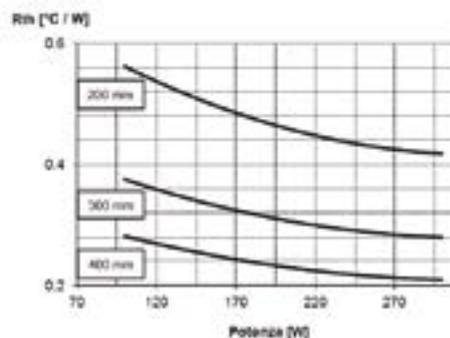
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 216 mm | 83 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,21 °C/W | |
| Area Sezione | 6690,00 mm ² | 10,37 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 18,06 Kg/m | 12,14 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 200 | 2,90E-06 | -1,88E-03 | 7,21E-01 |
| 300 | 1,93E-06 | -1,25E-03 | 4,81E-01 |
| 400 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 3,61E-01 |



Dissipatori di Alluminio Estruso

• K513

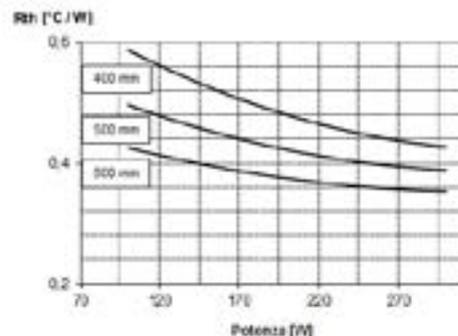
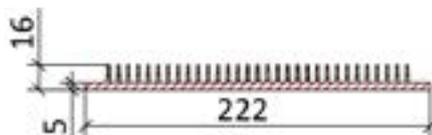
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 222 mm | 16 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 600 mm e potenza = 300 W | 0,35 °C/W | |
| Area Sezione | 1585,00 mm ² | 2,46 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 4,28 Kg/m | 2,88 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 400 | 2,70E-06 | -1,88E-03 | 7,48E-01 |
| 500 | 2,03E-06 | -1,35E-03 | 6,11E-01 |
| 600 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 5,05E-01 |



• K510

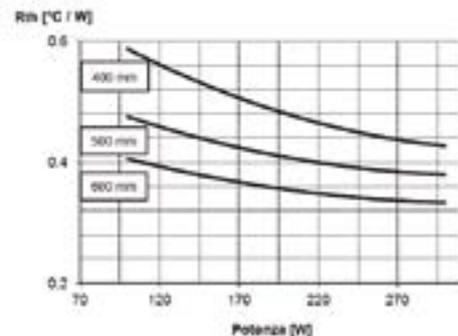
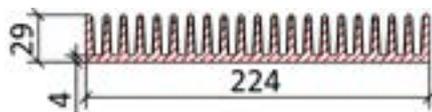
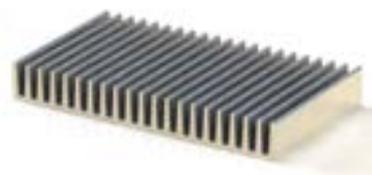
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 224 mm | 29 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 600 mm e potenza = 300 W | 0,33 °C/W | |
| Area Sezione | 3356,00 mm ² | 5,20 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 9,06 Kg/m | 6,09 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 400 | 2,70E-06 | -1,88E-03 | 7,48E-01 |
| 500 | 1,93E-06 | -1,25E-03 | 5,81E-01 |
| 600 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 4,85E-01 |



• K511

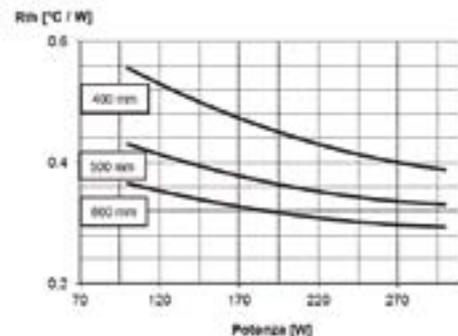
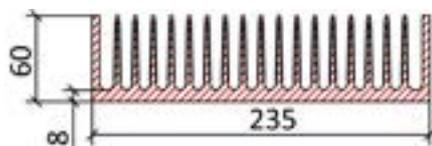
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 235 mm | 60 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 600 mm e potenza = 300 W | 0,29 °C/W | |
| Area Sezione | 5388,00 mm ² | 8,35 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 14,55 Kg/m | 9,77 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 400 | 2,60E-06 | -1,88E-03 | 7,18E-01 |
| 500 | 1,93E-06 | -1,27E-03 | 5,38E-01 |
| 600 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 4,45E-01 |



Dissipatori di Alluminio Estruso

• K505

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

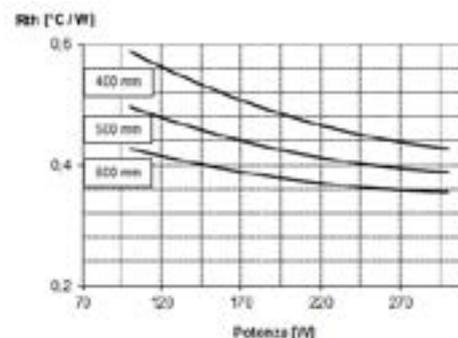
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 240 mm | 16 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 600 mm e potenza = 300 W | 0,36 °C/W | |
| Area Sezione | 1721,00 mm ² | 2,67 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 4,65 Kg/m | 3,12 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 400 | 2,70E-06 | -1,88E-03 | 7,49E-01 |
| 500 | 2,03E-06 | -1,35E-03 | 6,11E-01 |
| 600 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 5,07E-01 |



• K12B

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

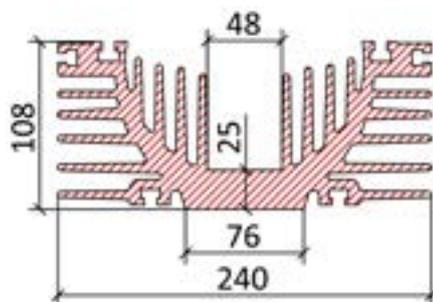
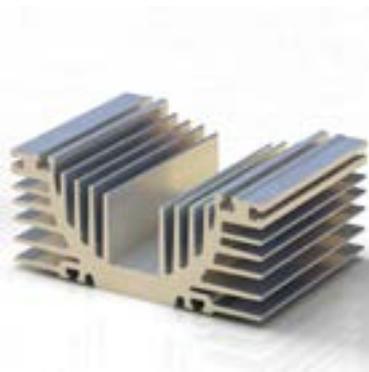
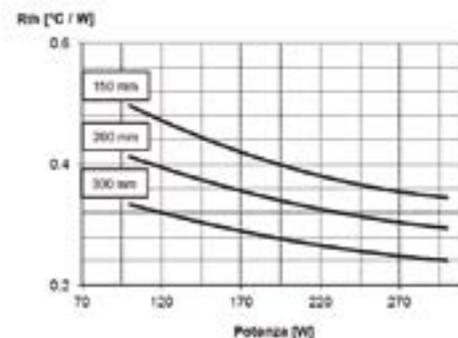
| Descrizione | Valori | |
|--|--------------------------|-------------|
| Misure LxA | 240 mm | 108 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 300 mm e potenza = 300 W | 0,24 °C/W | |
| Area Sezione | 10477,00 mm ² | 16,24 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 28,29 Kg/m | 19,01 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 150 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,51E-01 |
| 200 | 1,65E-06 | -1,25E-03 | 5,21E-01 |
| 300 | 1,29E-06 | -9,80E-04 | 4,19E-01 |



• K512

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

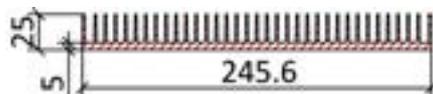
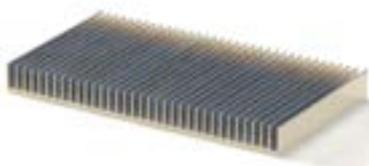
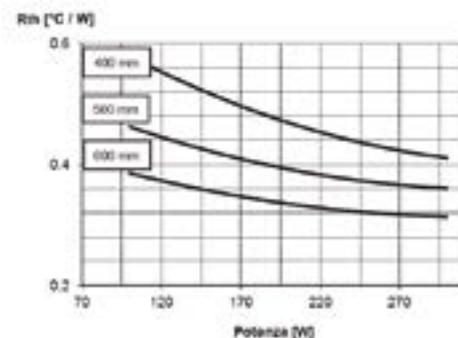
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 245,6 mm | 25 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 600 mm e potenza = 300 W | 0,31 °C/W | |
| Area Sezione | 2382,00 mm ² | 3,69 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 6,43 Kg/m | 4,32 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 400 | 2,60E-06 | -1,88E-03 | 7,41E-01 |
| 500 | 1,93E-06 | -1,28E-03 | 5,71E-01 |
| 600 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 4,65E-01 |

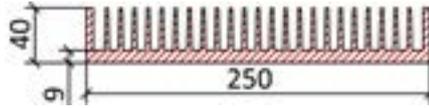
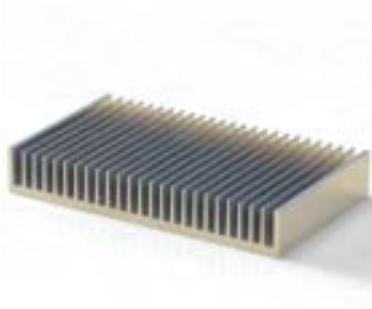


Dissipatori di Alluminio Estruso

• K32

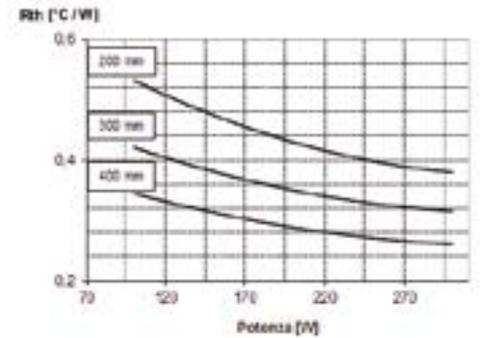
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| | 250 mm | 40 mm |
| Misure LxA | 250 mm | 40 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,26 °C/W | |
| Area Sezione | 4503,00 mm ² | 6,98 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 12,16 Kg/m | 8,17 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

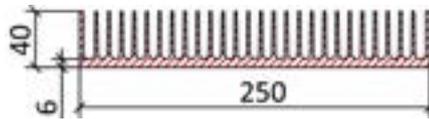
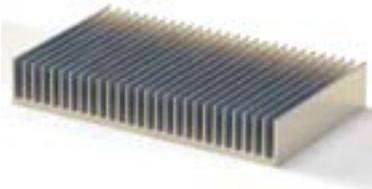
| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 200 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,86E-01 |
| 300 | 1,81E-06 | -1,25E-03 | 5,28E-01 |
| 400 | 1,40E-06 | -9,80E-04 | 4,29E-01 |



• K514

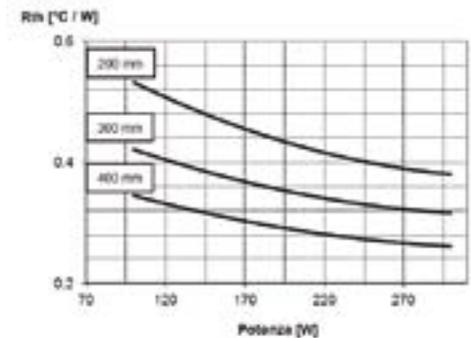
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| | 250 mm | 40 mm |
| Misure LxA | 250 mm | 40 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,26 °C/W | |
| Area Sezione | 3564,00 mm ² | 5,52 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 9,62 Kg/m | 6,47 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

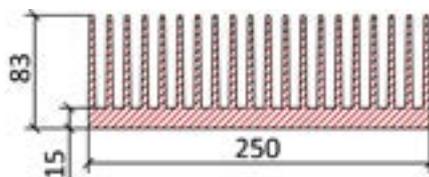
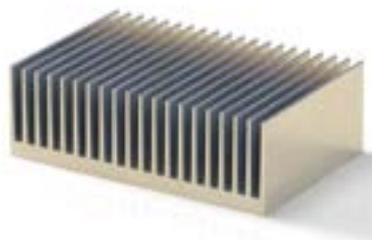
| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 200 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,86E-01 |
| 300 | 1,81E-06 | -1,25E-03 | 5,28E-01 |
| 400 | 1,40E-06 | -9,80E-04 | 4,29E-01 |



• K515

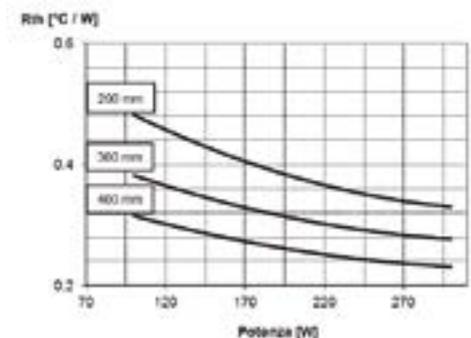
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| | 250 mm | 83 mm |
| Misure LxA | 250 mm | 83 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,23 °C/W | |
| Area Sezione | 9140,00 mm ² | 14,17 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 24,68 Kg/m | 16,58 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

| Tipo di equazione: | Rth = a·P ² + b·P + c [°C/W] | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 200 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,36E-01 |
| 300 | 1,81E-06 | -1,25E-03 | 4,89E-01 |
| 400 | 1,40E-06 | -9,80E-04 | 3,99E-01 |





Dissipatori di Alluminio Estruso

• K516

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

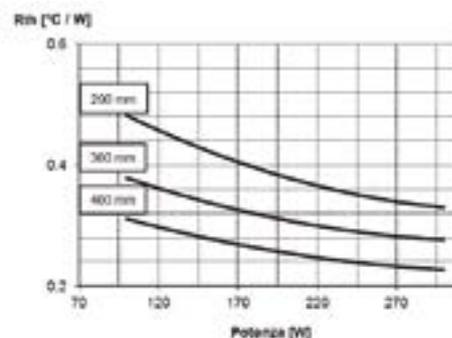
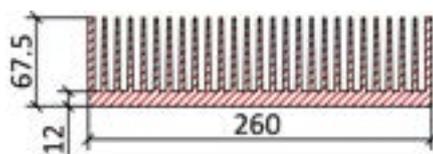
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 260 mm | 67,5 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 300 W | 0,23 °C/W | |
| Area Sezione | 7660,00 mm ² | 11,87 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 20,68 Kg/m | 13,90 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 200 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,36E-01 |
| 300 | 1,85E-06 | -1,25E-03 | 4,85E-01 |
| 400 | 1,40E-06 | -9,80E-04 | 3,95E-01 |



• K517

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

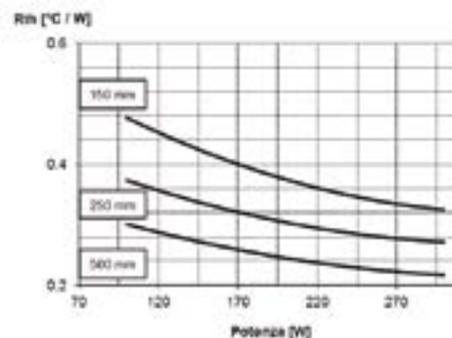
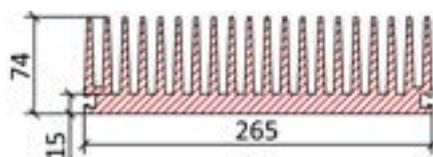
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 265 mm | 74 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 500 mm e potenza = 300 W | 0,22 °C/W | |
| Area Sezione | 9704,00 mm ² | 15,04 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 26,20 Kg/m | 17,60 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 150 | 2,60E-06 | -1,80E-03 | 6,31E-01 |
| 250 | 1,85E-06 | -1,25E-03 | 4,80E-01 |
| 500 | 1,40E-06 | -9,80E-04 | 3,85E-01 |



• K522

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

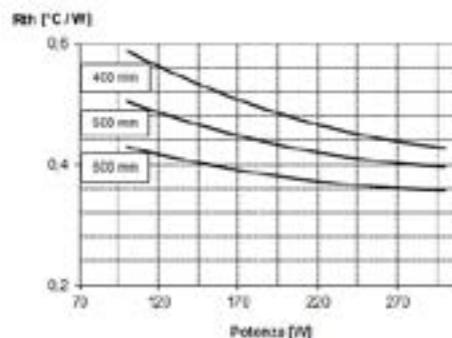
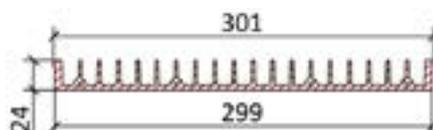
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 299 mm | 24 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 600 mm e potenza = 300 W | 0,36 °C/W | |
| Area Sezione | 2390,80 mm ² | 3,71 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 6,46 Kg/m | 4,34 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

Intervallo di validità [W] 100 300

| Lungh. (mm) | a | b | c |
|-------------|----------|-----------|----------|
| 400 | 2,70E-06 | -1,88E-03 | 7,49E-01 |
| 500 | 2,03E-06 | -1,35E-03 | 6,19E-01 |
| 600 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 5,09E-01 |



RACK
POOL

NORMA
TECNOLOGIA

DISSIPATORI

Dissipatori di Alluminio Estruso

● K518

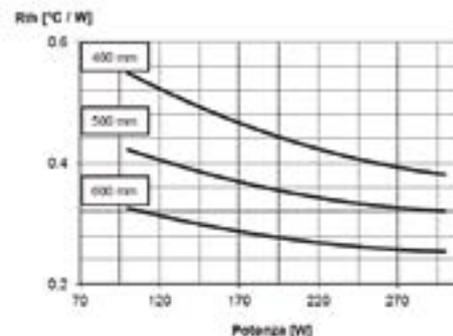
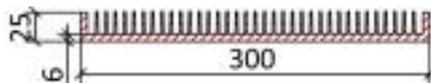
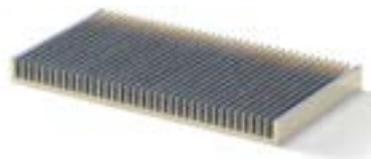
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| | Misure LxA | 300 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 600 mm e potenza = 300 W | 0,25 °C/W | |
| Area Sezione | 3394,00 mm ² | 5,26 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 9,16 Kg/m | 6,16 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

| Lunghezza (mm) | Intervallo di validità [W] | | |
|----------------|----------------------------|-----------|----------|
| | 100 | 300 | |
| | a | b | c |
| 400 | 2,60E-06 | -1,88E-03 | 7,11E-01 |
| 500 | 1,93E-06 | -1,28E-03 | 5,31E-01 |
| 600 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 4,05E-01 |



● K27

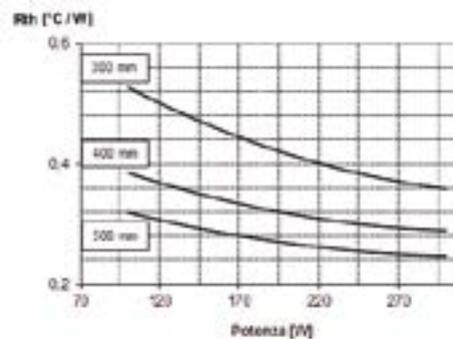
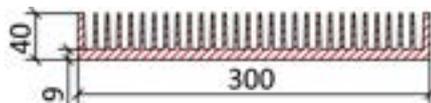
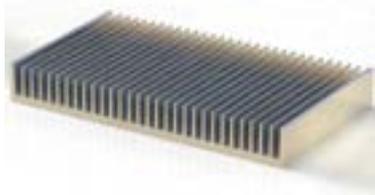
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| | Misure LxA | 300 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 500 mm e potenza = 300 W | 0,25 °C/W | |
| Area Sezione | 5391,00 mm ² | 8,36 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 14,56 Kg/m | 9,78 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

| Lunghezza (mm) | Intervallo di validità [W] | | |
|----------------|----------------------------|-----------|----------|
| | 100 | 300 | |
| | a | b | c |
| 300 | 2,60E-06 | -1,88E-03 | 6,89E-01 |
| 400 | 1,93E-06 | -1,25E-03 | 4,91E-01 |
| 500 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 3,99E-01 |



● K580

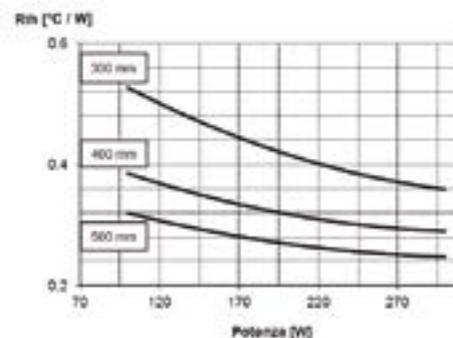
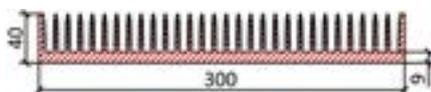
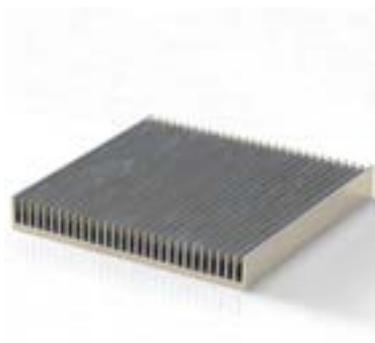
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| | Misure LxA | 300 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 500 mm e potenza = 300 W | 0,25 °C/W | |
| Area Sezione | 5188,00 mm ² | 8,04 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 14,01 Kg/m | 9,41 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

| Lunghezza (mm) | Intervallo di validità [W] | | |
|----------------|----------------------------|-----------|----------|
| | 100 | 300 | |
| | a | b | c |
| 300 | 2,60E-06 | -1,88E-03 | 6,89E-01 |
| 400 | 1,93E-06 | -1,25E-03 | 4,91E-01 |
| 500 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 3,99E-01 |



Dissipatori di Alluminio Estruso

• K521

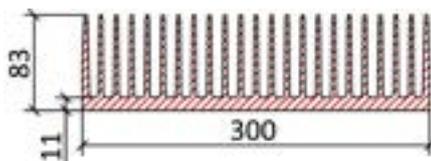
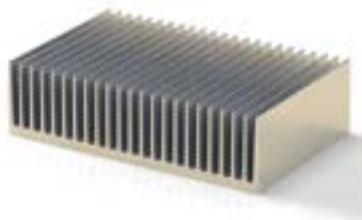
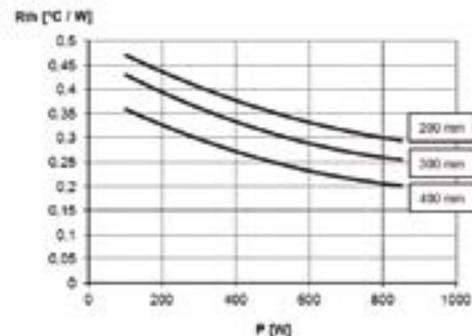
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 300 mm | 83 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 850 W | 0,20 °C/W | |
| Area Sezione | 9323,00 mm ² | 14,45 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 25,17 Kg/m | 16,91 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

| Lungh. (mm) | Intervallo di validità [W] | | |
|-------------|----------------------------|-----------|----------|
| | 100 | 850 | |
| | a | b | c |
| 200 | 1,98E-07 | -4,22E-04 | 4,71E-01 |
| 300 | 1,73E-07 | -4,00E-04 | 5,10E-01 |
| 400 | 1,78E-07 | -3,80E-04 | 3,95E-01 |



• K525

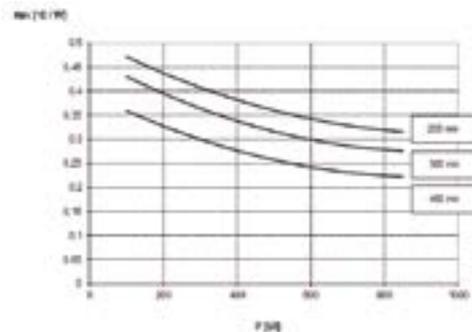
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 328 mm | 40 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 800 W | 0,22 °C/W | |
| Area Sezione | 7699,00 mm ² | 11,93 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 20,79 Kg/m | 13,97 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

| Lungh. (mm) | Intervallo di validità [W] | | |
|-------------|----------------------------|-----------|----------|
| | 100 | 850 | |
| | a | b | c |
| 200 | 2,28E-07 | -4,22E-04 | 4,71E-01 |
| 300 | 2,03E-07 | -4,00E-04 | 5,10E-01 |
| 400 | 2,08E-07 | -3,80E-04 | 3,95E-01 |



• K520

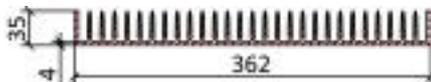
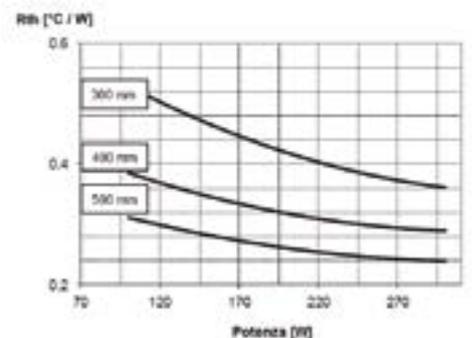
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|------------|
| Misure LxA | 362 mm | 35 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 500 mm e potenza = 300 W | 0,24 °C/W | |
| Area Sezione | 3923,00 mm ² | 6,08 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 10,59 Kg/m | 7,12 lb/ft |

Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

| Lungh. (mm) | Intervallo di validità [W] | | |
|-------------|----------------------------|-----------|----------|
| | 100 | 300 | |
| | a | b | c |
| 300 | 2,60E-06 | -1,88E-03 | 6,91E-01 |
| 400 | 1,93E-06 | -1,25E-03 | 4,91E-01 |
| 500 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 3,91E-01 |

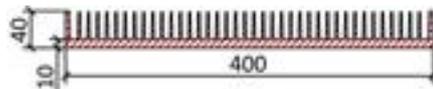


Dissipatori di Alluminio Estruso

● K600

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

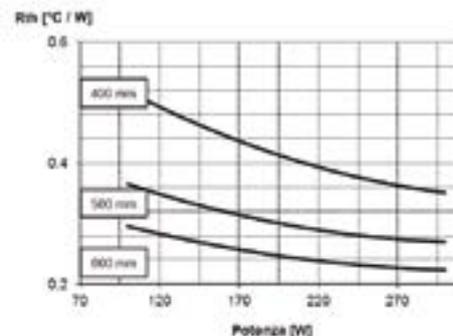
| Descrizione | Valori | |
|--|-------------------------|-------------|
| Misure LxA | 400 mm | 40 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 600 mm e potenza = 300 W | 0,22 °C/W | |
| Area Sezione | 6484,00 mm ² | 10,05 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 17,51 Kg/m | 11,76 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

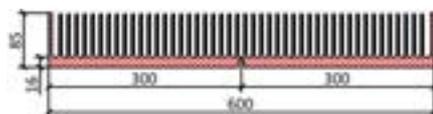
| Intervallo di validità [W] | 100 | 300 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 400 | 2,60E-06 | -1,88E-03 | 6,81E-01 |
| 500 | 1,93E-06 | -1,25E-03 | 4,71E-01 |
| 600 | 1,45E-06 | -9,40E-04 | 3,75E-01 |



● K700

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

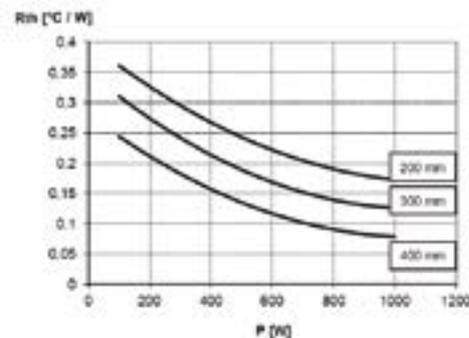
| Descrizione | Valori | |
|---|--------------------------|-------------|
| Misure LxA | 600 mm | 85 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 1000 W | 0,08 °C/W | |
| Area Sezione | 19629,00 mm ² | 30,42 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 53,00 Kg/m | 35,61 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

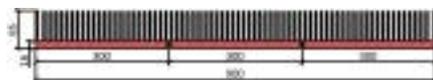
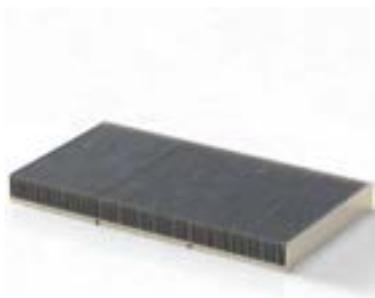
| Intervallo di validità [W] | 100 | 1000 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 200 | 1,98E-07 | -4,22E-04 | 3,51E-01 |
| 300 | 1,73E-07 | -4,00E-04 | 4,00E-01 |
| 400 | 1,78E-07 | -3,80E-04 | 2,80E-01 |



● K800

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

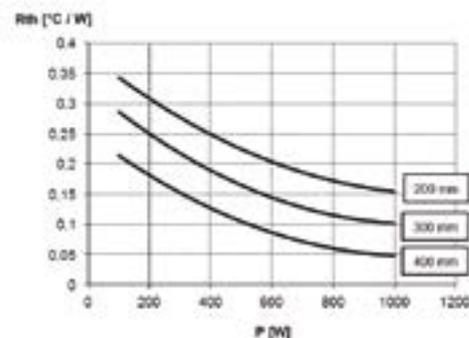
| Descrizione | Valori | |
|---|--------------------------|-------------|
| Misure LxA | 900 mm | 85 mm |
| Res. ter @ lunghezza= 400 mm e potenza = 1000 W | 0,05 °C/W | |
| Area Sezione | 29443,50 mm ² | 45,64 sq in |
| Peso per unità di lunghezza | 79,50 Kg/m | 53,41 lb/ft |



Espressione analitica di Rth

Tipo di equazione: $R_{th} = a \cdot P^2 + b \cdot P + c$ [°C/W]

| Intervallo di validità [W] | 100 | 1000 | |
|----------------------------|----------|-----------|----------|
| Lungh. (mm) | a | b | c |
| 200 | 1,98E-07 | -4,22E-04 | 3,27E-01 |
| 300 | 1,73E-07 | -4,00E-04 | 3,82E-01 |
| 400 | 1,78E-07 | -3,80E-04 | 2,50E-01 |



CLAMPS DI SERRAGGIO

Presentazione

Le clamps per diodi a disco sono prodotte con diversi interassi e tarature di serraggio e tutte le superfici metalliche sono trattate galvanicamente al fine di prevenire la corrosione.

A richiesta e' possibile fornire componenti secondo il disegno del cliente.

- **Assemblaggio**

Procedura consigliata per assemblare semiconduttori con contenitore a disco, utilizzando bar clamp.

1 - Consigliamo di pulire la superficie di contatto del radiatore con gomma leggermente abrasiva e successivamente con alcol;

2 - Pulire con alcol le superfici di contatto del semiconduttore;

3 - Applicare un sottilissimo strato di grasso di contatto sulla superficie di contatto del radiatore;

4 - Porre il semiconduttore fra i radiatori, ruotandolo per distribuire in modo uniforme il grasso di contatto.;

5 - Per montare il gruppo radiatori-semiconduttore iniziare con la parte del clamp sulla quale non si interviene per la taratura;

6 - Applicare l'altra parte del clamp contenente il gruppo molle;

7 - Assemblare il tutto, stringendo inizialmente le viti a mano, facendo attenzione che, prima di procedere con l'avvitamento finale delle viti con chiave, tutte le superfici, radiatori e barre del clamp, siano parallele;

8 - Continuare a stringere le viti, agendo alternativamente su una e sull'altra, con rotazioni di circa $\frac{1}{4}$ di giro, finché l'indicatore di forza di serraggio non indichi il raggiungimento del valore desiderato;

Nota Bene: L'indicatore di forza di serraggio può essere di diverso tipo; normalmente una rosetta che si sblocca o una barretta.



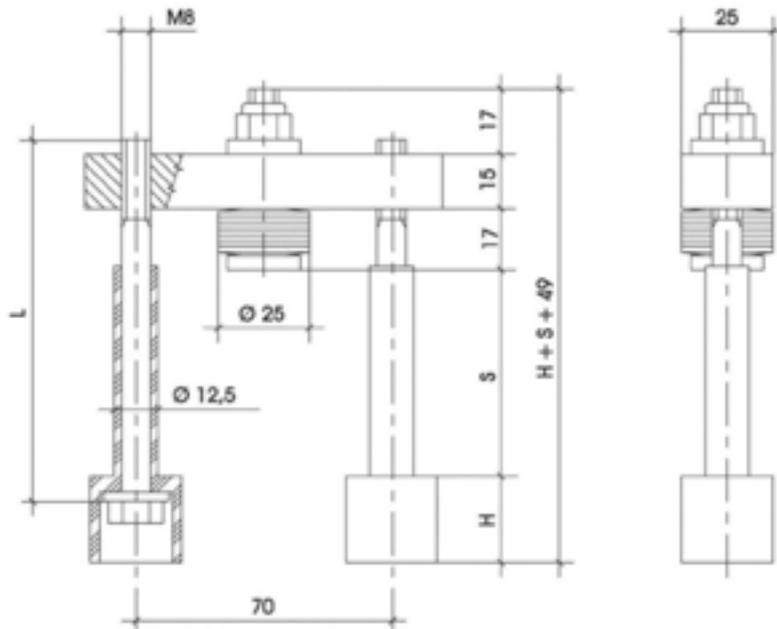
Clamps di Serraggio Pretarati

Interasse: 70 mm

Pretaratura fino a 12 KN

Diametro max cella a disco 56 mm

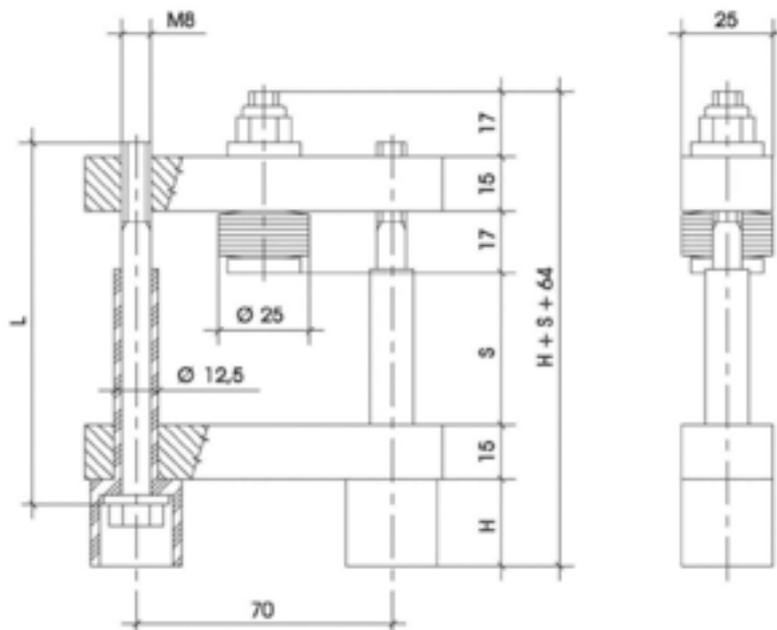
- C 070 A



| L | S min | S max |
|-----|-------|-------|
| 100 | 54 | 63 |
| 110 | 64 | 73 |
| 120 | 74 | 83 |
| 130 | 84 | 93 |
| 140 | 94 | 103 |

Per quota H vedere Isolatori a Bicchiere IB 8

- C 070 B



| L | S min | S max |
|-----|-------|-------|
| 100 | 39 | 48 |
| 110 | 49 | 58 |
| 120 | 59 | 68 |
| 130 | 69 | 78 |
| 140 | 79 | 88 |

Per quota H vedere Isolatori a Bicchiere IB 8

Esempio d'ordinazione:

costruzione C070A, taratura 10,5 KN, L 130 mm = Tipo C070A-10,5-130

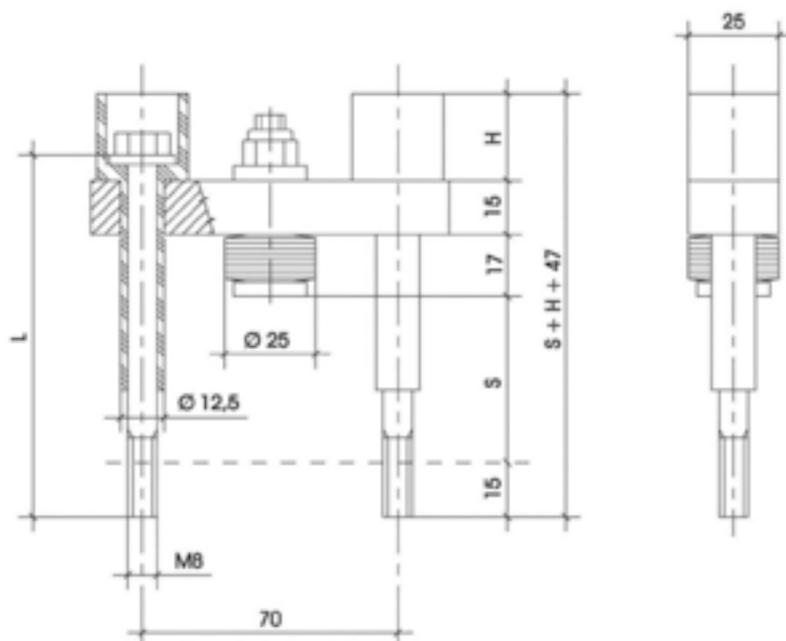
Clamps di Serraggio Pretarati

Interasse: 70 mm

Pretaratura fino a 12 KN

Diametro max cella a disco 56 mm

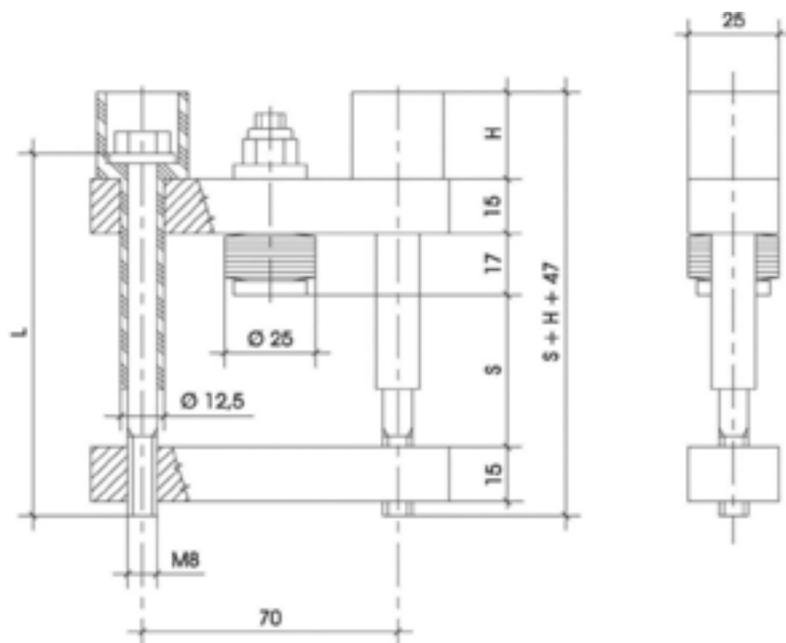
- C 070 C



| L | S min | S max |
|-----|-------|-------|
| 100 | 39 | 48 |
| 110 | 49 | 58 |
| 120 | 59 | 68 |
| 130 | 69 | 78 |
| 140 | 79 | 88 |

Per quota H vedere Isolatori a Bicchiere IB 8

- C 070 D



| L | S min | S max |
|-----|-------|-------|
| 100 | 39 | 48 |
| 110 | 49 | 58 |
| 120 | 59 | 68 |
| 130 | 69 | 78 |
| 140 | 79 | 88 |

Per quota H vedere Isolatori a Bicchiere IB 8

Esempio d'ordinazione:

costruzione C070C, taratura 10,5 KN, L 130 mm = Tipo C070C-10,5-130

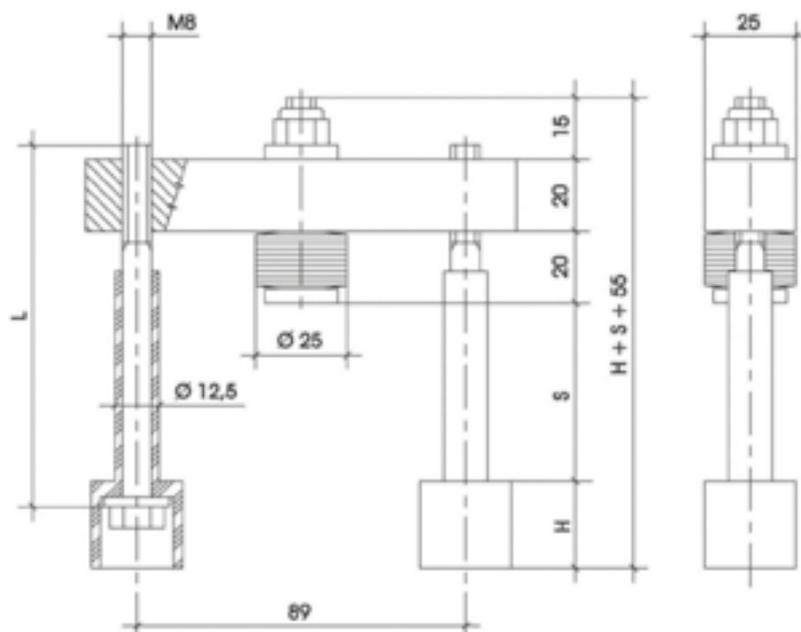
Clamps di Serraggio Pretarati

Interasse: 89 mm

Pretaratura fino a 18 KN

Diametro max cella a disco 76 mm

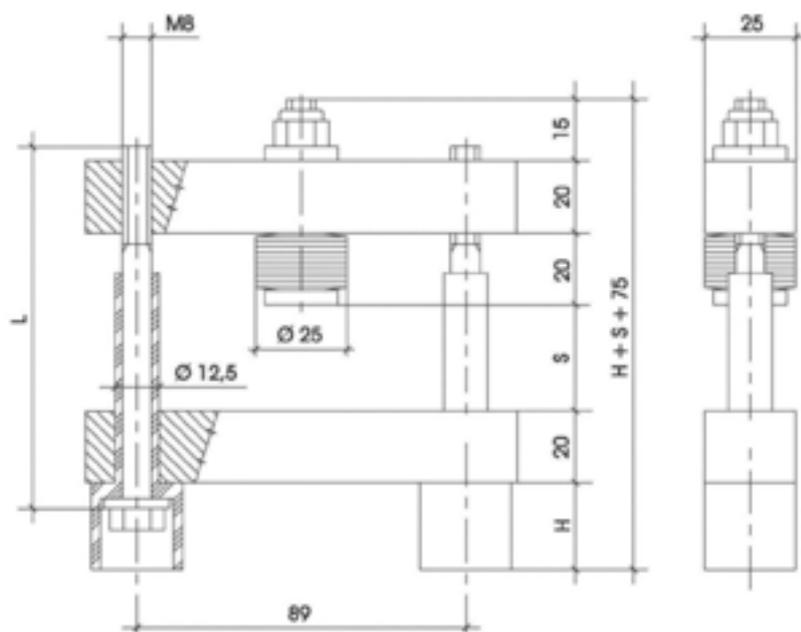
- C 089 A



| L | S min | S max |
|-----|-------|-------|
| 100 | 51 | 60 |
| 110 | 61 | 70 |
| 120 | 71 | 80 |
| 130 | 81 | 90 |
| 140 | 91 | 100 |

Per quota H vedere Isolatori a Bicchiere IB 8

- C 089 B



| L | S min | S max |
|-----|-------|-------|
| 100 | 31 | 40 |
| 110 | 41 | 50 |
| 120 | 51 | 60 |
| 130 | 61 | 70 |
| 140 | 71 | 80 |

Per quota H vedere Isolatori a Bicchiere IB 8

Esempio d'ordinazione:

costruzione C089A, taratura 12,5 KN, L 130 mm = Tipo C089A-12,5-130

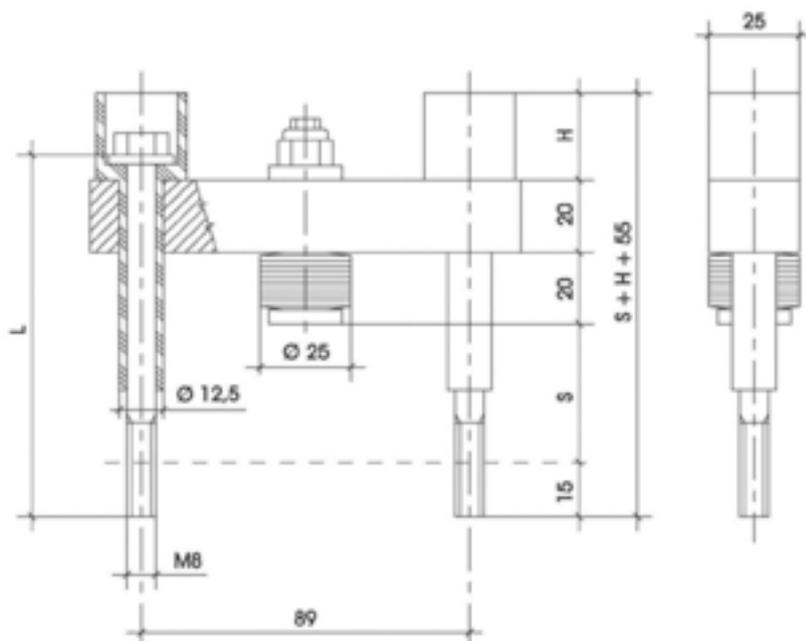
Clamps di Serraggio Pretarati

Interasse: 89 mm

Pretaratura fino a 18 KN

Diametro max cella a disco 76 mm

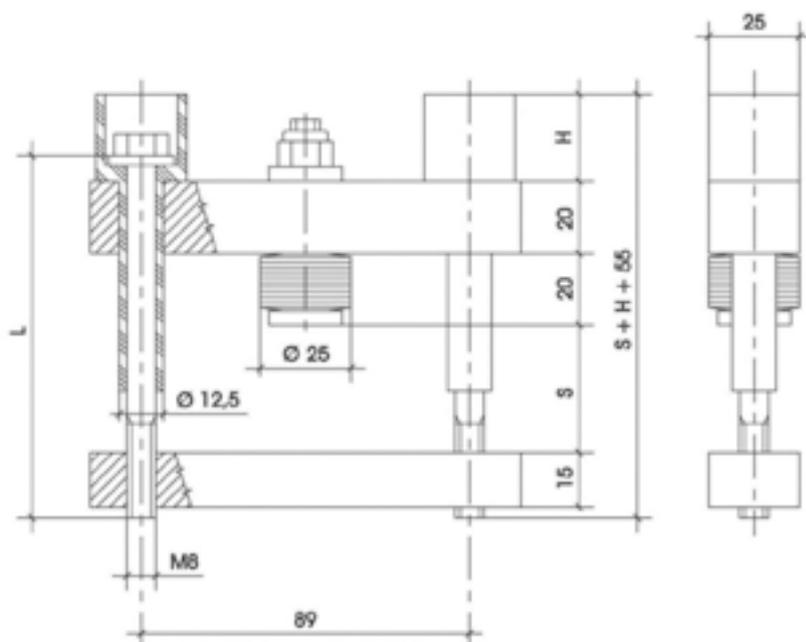
- C 089 C



| L | S min | S max |
|-----|-------|-------|
| 100 | 31 | 40 |
| 110 | 41 | 50 |
| 120 | 51 | 60 |
| 130 | 61 | 70 |
| 140 | 71 | 80 |

Per quota H vedere Isolatori a Bicchiere IB 8

- C 089 D



| L | S min | S max |
|-----|-------|-------|
| 100 | 31 | 40 |
| 110 | 41 | 50 |
| 120 | 51 | 60 |
| 130 | 61 | 70 |
| 140 | 71 | 80 |

Per quota H vedere Isolatori a Bicchiere IB 8

Esempio d'ordinazione:

costruzione C089C, taratura 12,5 KN, L 130 mm = Tipo C089C-12,5-130

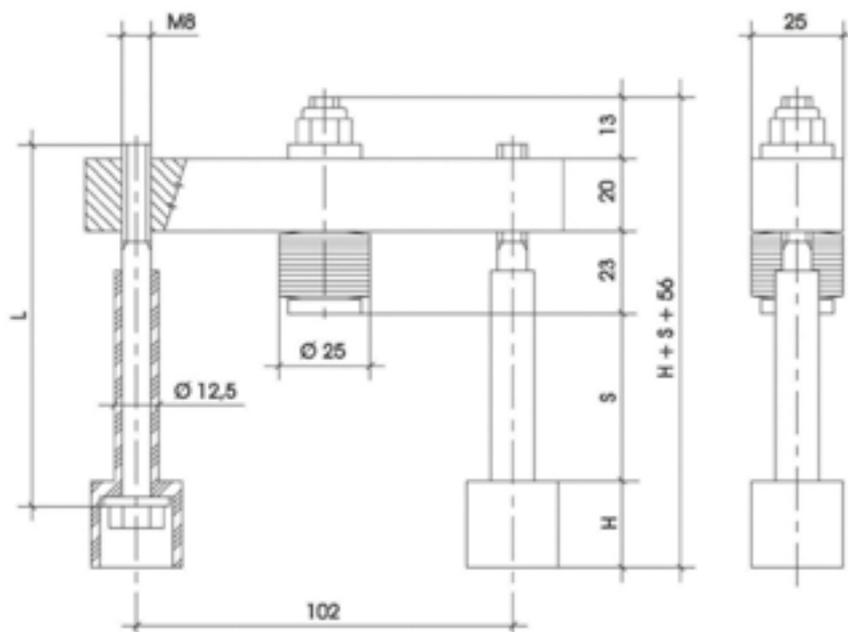
Clamps di Serraggio Pretarati

Interasse: 102 mm

Pretaratura fino a 24 KN

Diametro max cella a disco 89 mm

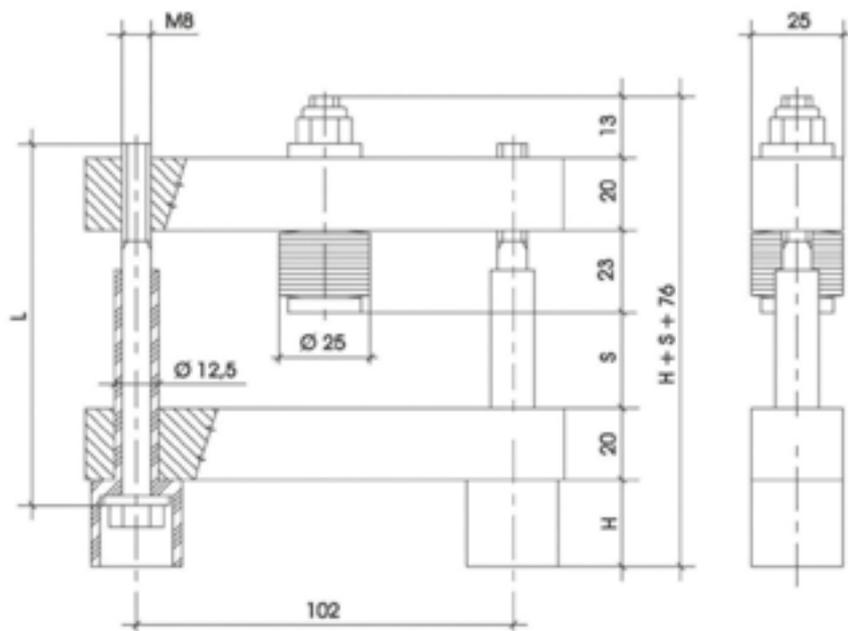
- **C 0102 A**



| L | S min | S max |
|-----|-------|-------|
| 100 | 48 | 57 |
| 110 | 58 | 67 |
| 120 | 68 | 77 |
| 130 | 78 | 87 |
| 140 | 88 | 97 |

Per quota H vedere Isolatori a Bicchiere IB 8

- **C 0102 B**



| L | S min | S max |
|-----|-------|-------|
| 100 | 28 | 37 |
| 110 | 38 | 47 |
| 120 | 48 | 57 |
| 130 | 58 | 67 |
| 140 | 68 | 77 |

Per quota H vedere Isolatori a Bicchiere IB 8

Esempio d'ordinazione:

costruzione C0102A taratura 20 KN, L 130 mm = Tipo C0102A-20-130



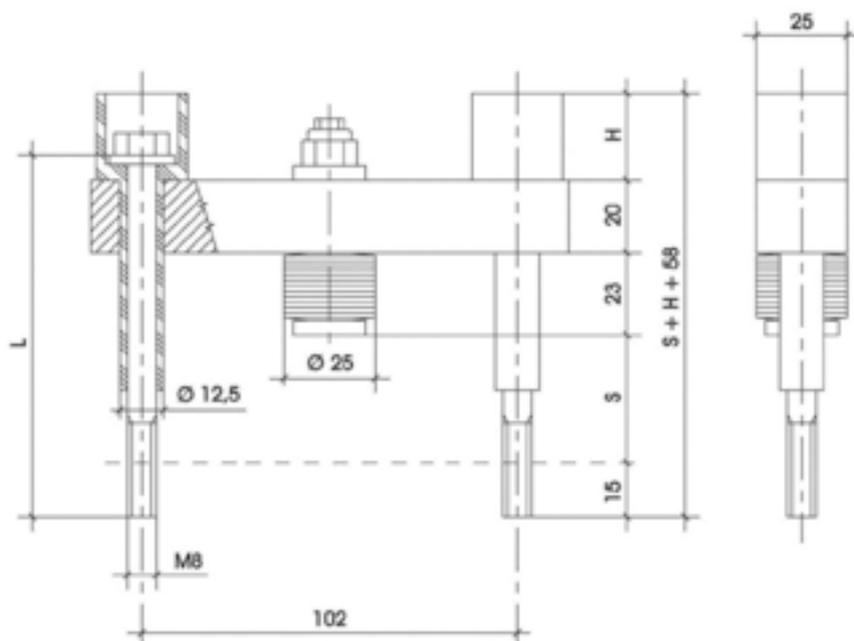
Clamps di Serraggio Pretarati

Interasse: 102 mm

Pretaratura fino a 24 KN

Diametro max cella a disco 89 mm

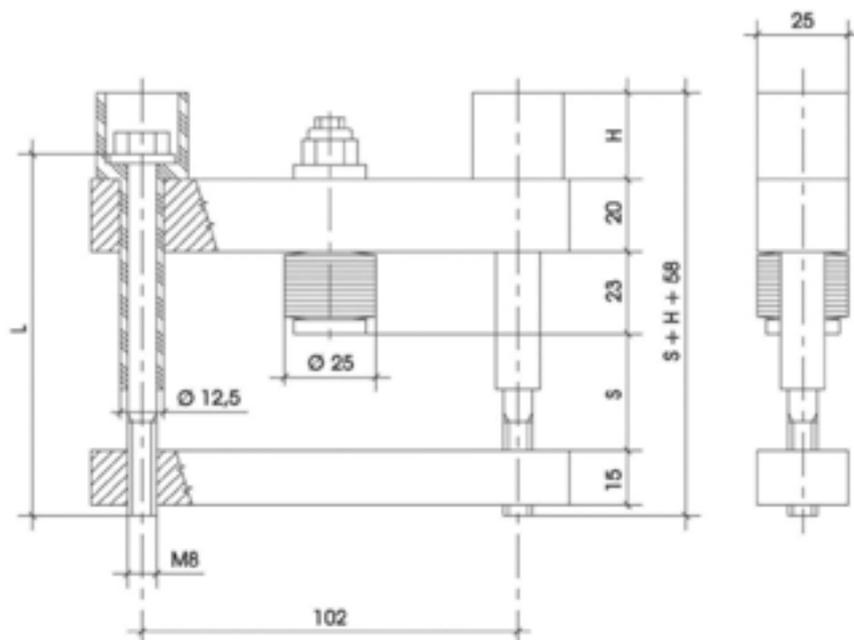
● C 0102 C



| L | S min | S max |
|-----|-------|-------|
| 100 | 28 | 37 |
| 110 | 38 | 47 |
| 120 | 48 | 57 |
| 130 | 58 | 67 |
| 140 | 68 | 77 |

Per quota H vedere Isolatori a Bicchiere IB 8

● C 0102 D



| L | S min | S max |
|-----|-------|-------|
| 100 | 28 | 37 |
| 110 | 38 | 47 |
| 120 | 48 | 57 |
| 130 | 58 | 67 |
| 140 | 68 | 77 |

Per quota H vedere Isolatori a Bicchiere IB 8

Esempio d'ordinazione:

costruzione C0102C taratura 20 KN, L 130 mm = Tipo C0102C-20-130

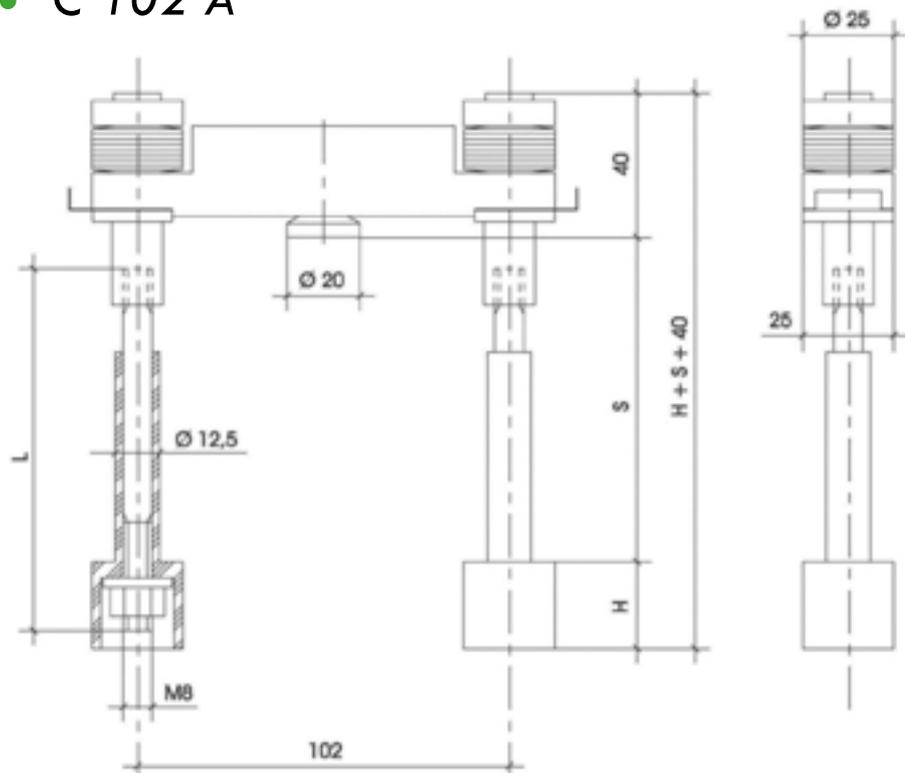
Clamps di Serraggio Pretarati

Interasse: 102 mm

Pretaratura fino a 25 KN

Diametro max cella a disco 88 mm

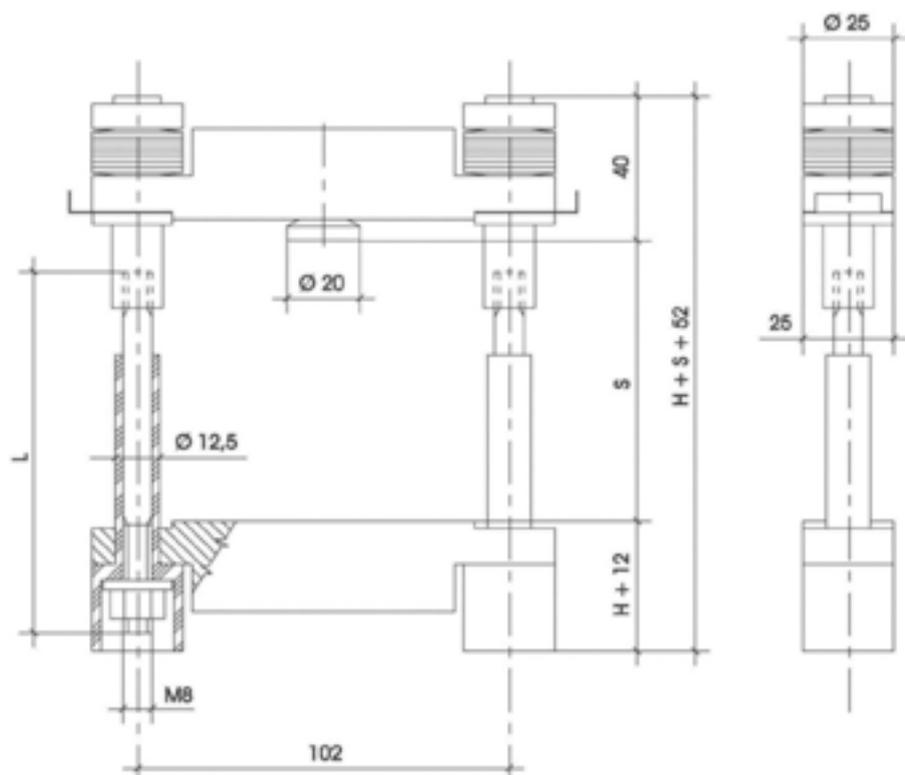
● C 102 A



| L | S min | S max |
|-----|-------|-------|
| 80 | 55 | 70 |
| 90 | 65 | 80 |
| 100 | 75 | 90 |
| 110 | 85 | 100 |
| 120 | 95 | 110 |
| 130 | 105 | 120 |
| 140 | 115 | 130 |
| 150 | 125 | 140 |
| 160 | 135 | 150 |
| 170 | 145 | 160 |

Per quota H vedere Isolatori a Bicchiere IB 8

● C 102 B



| L | S min | S max |
|-----|-------|-------|
| 80 | 43 | 58 |
| 90 | 53 | 68 |
| 100 | 63 | 78 |
| 110 | 73 | 88 |
| 120 | 83 | 98 |
| 130 | 93 | 108 |
| 140 | 103 | 118 |
| 150 | 113 | 128 |
| 160 | 123 | 138 |
| 170 | 133 | 148 |

Per quota H vedere Isolatori a Bicchiere IB 8

Esempio d'ordinazione:

costruzione C0102A taratura 20,2 KN, L 110 mm = Tipo C0102A-20,2-110



Clamps di Serraggio Pretarati

Interasse: 102 mm

Pretaratura fino a 35 KN

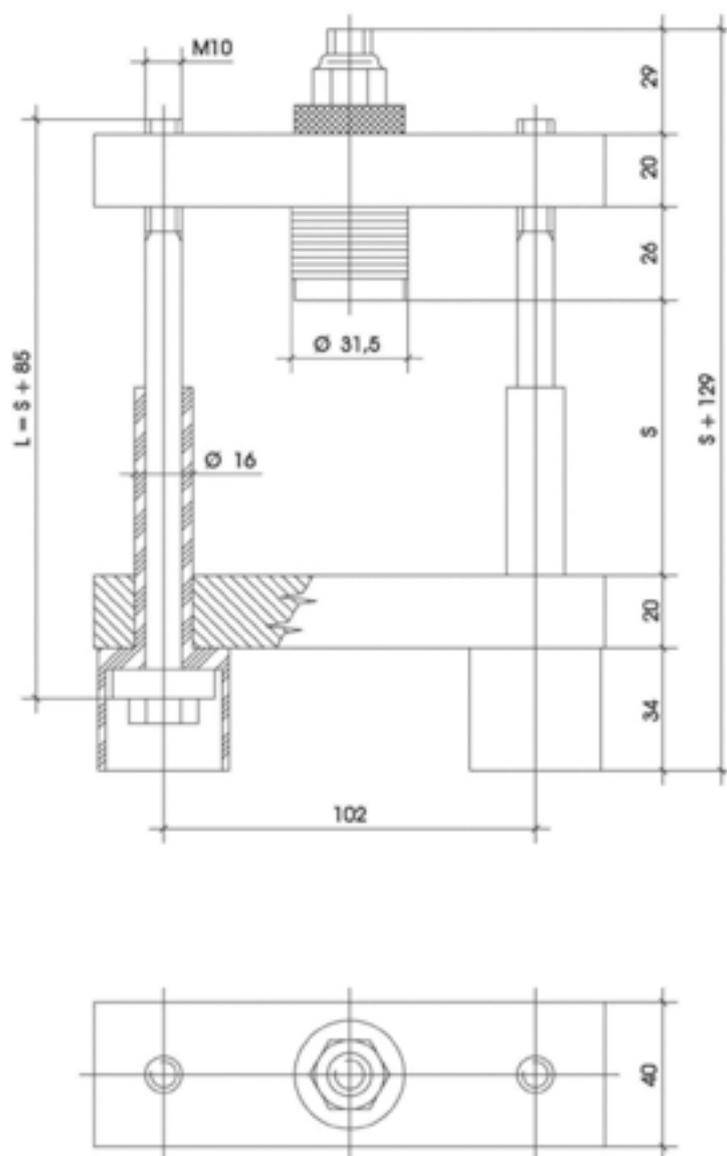
Diametro max cella a disco 85 mm

- **K 102 B**

RACK
POOL

Clamps

NORMA
TECHNICAL



CLAMPS DI SERRAGGIO

Esempio d'ordinazione:

costruzione K102B taratura 30 KN, L 160 mm = Tipo K102B-30-160

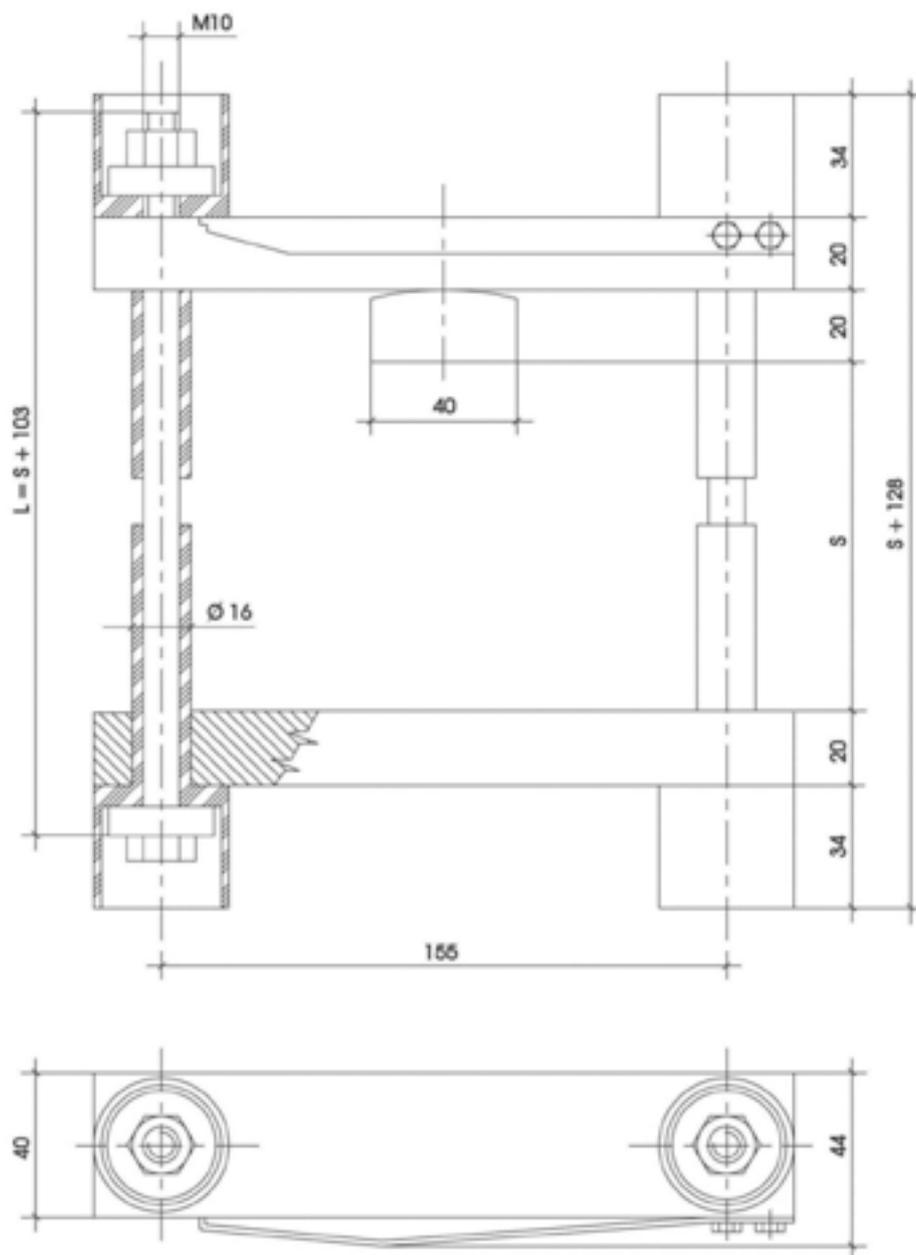
Clamps di Serraggio Pretarati

Interasse: 155 mm

Pretaratura fino a 50 KN

Diametro max cella a disco 138 mm

- C 155 A



Esempio d'ordinazione:

costruzione C155A taratura 45 KN, L 180 mm = Tipo C155A-45-180

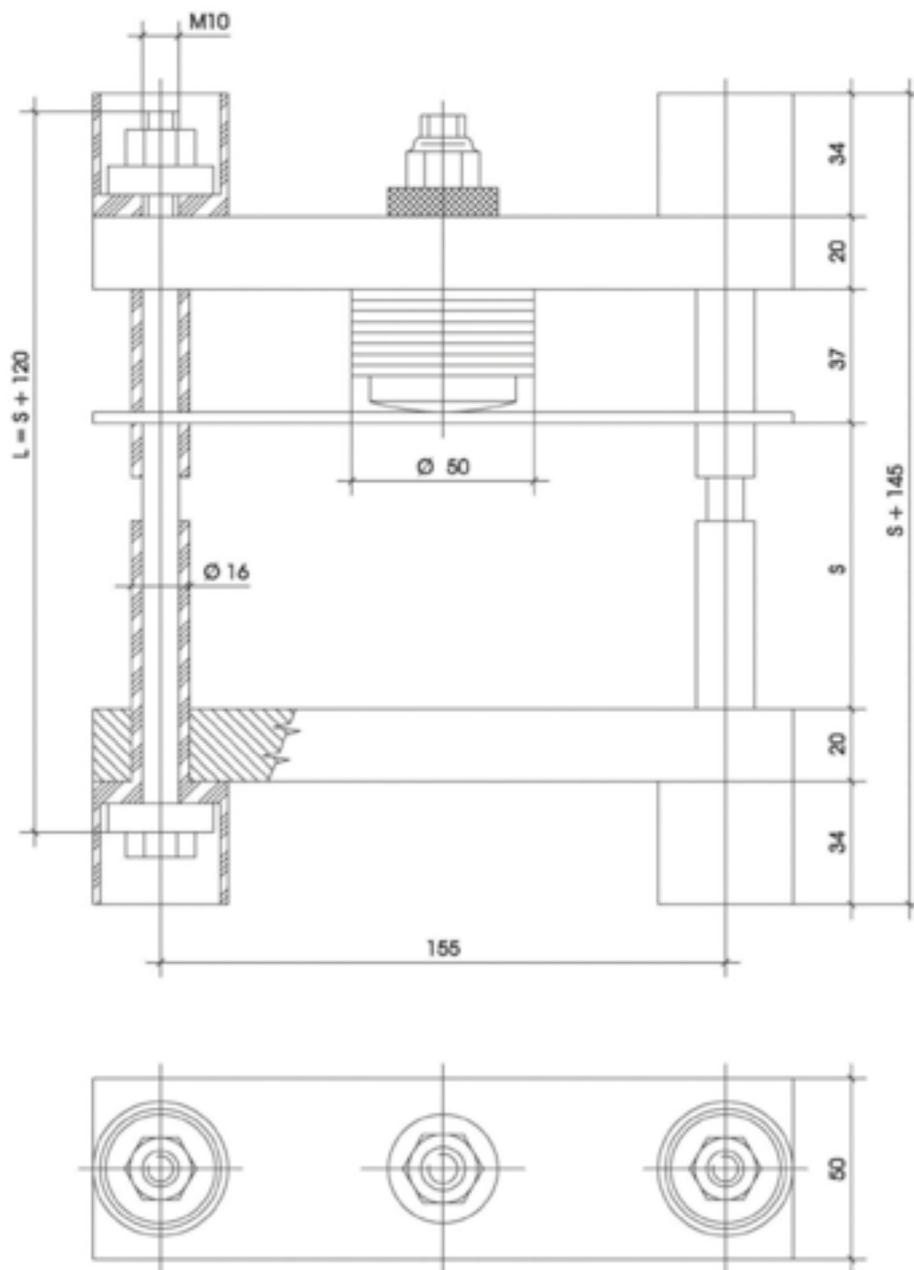
Clamps di Serraggio Pretarati

Interasse: 155 mm

Pretaratura fino a 50 KN

Diametro max cella a disco 138 mm

- K 155 A



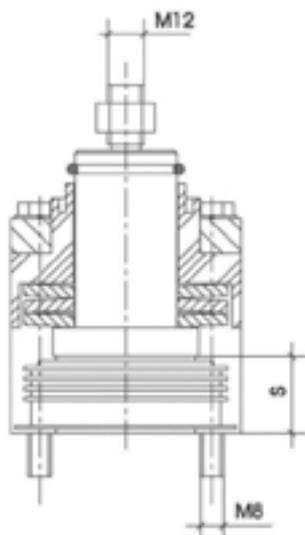
Esempio d'ordinazione:

costruzione K155A taratura 40 KN, L 180 mm = Tipo K155A-40-180

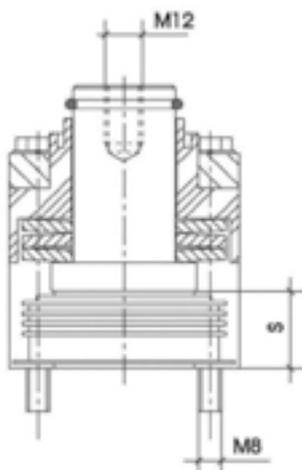
Box Clamp Pretarato

fino a 17KN Diametro max cella a Disco 80 mm

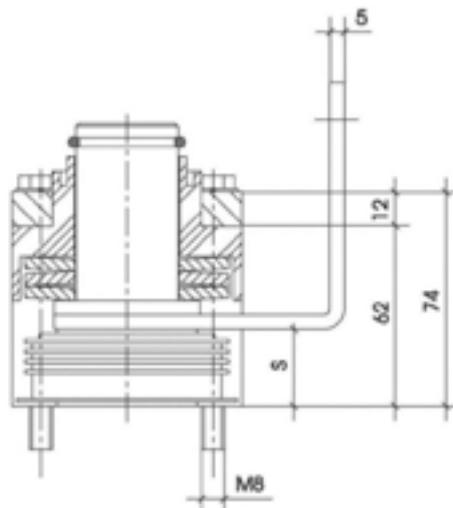
- KX 94 M
- KX 94 F
- KX 94 L



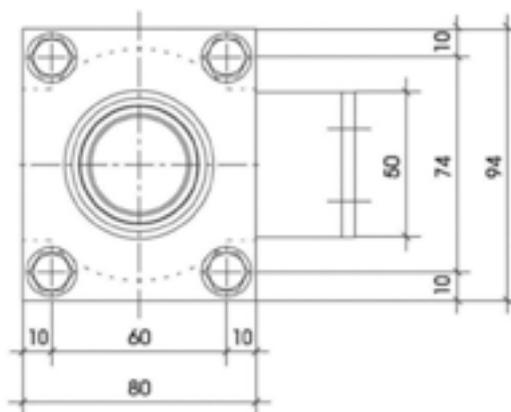
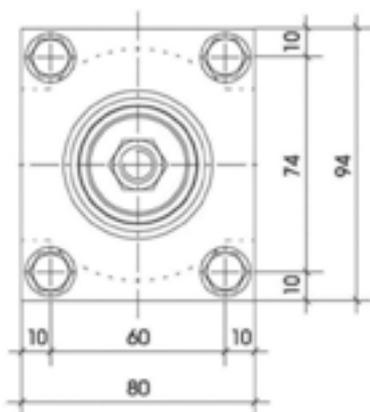
S max = 32



S max = 32



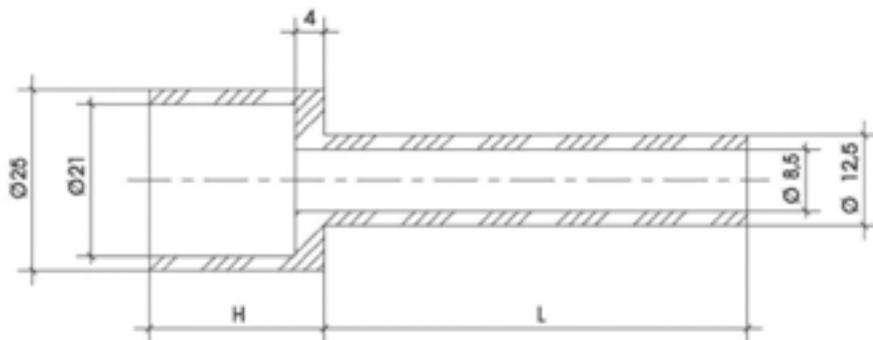
S max = 32



Esempio d'ordinazione:
costruzione KX94F, taratura 12 KN, S 26,5 mm = Box Tipo KX94F-12-26,5

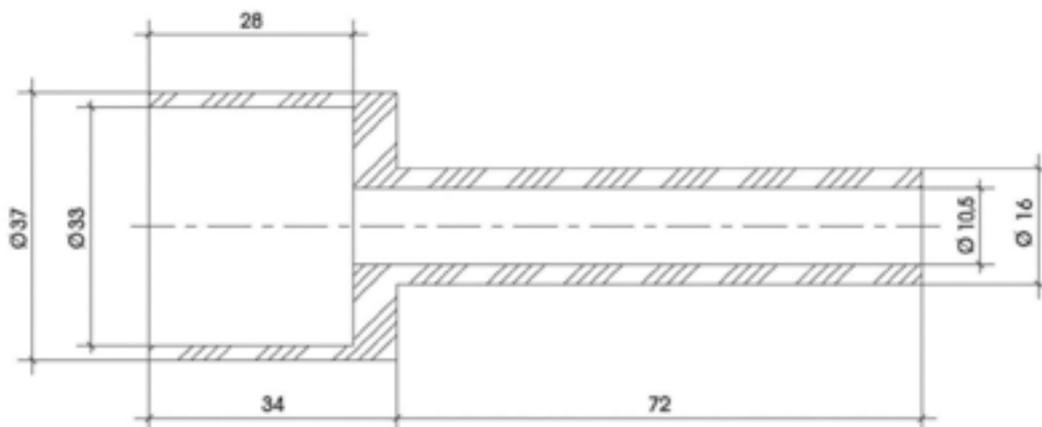
Isolatori a Bicchiere

- IB 8

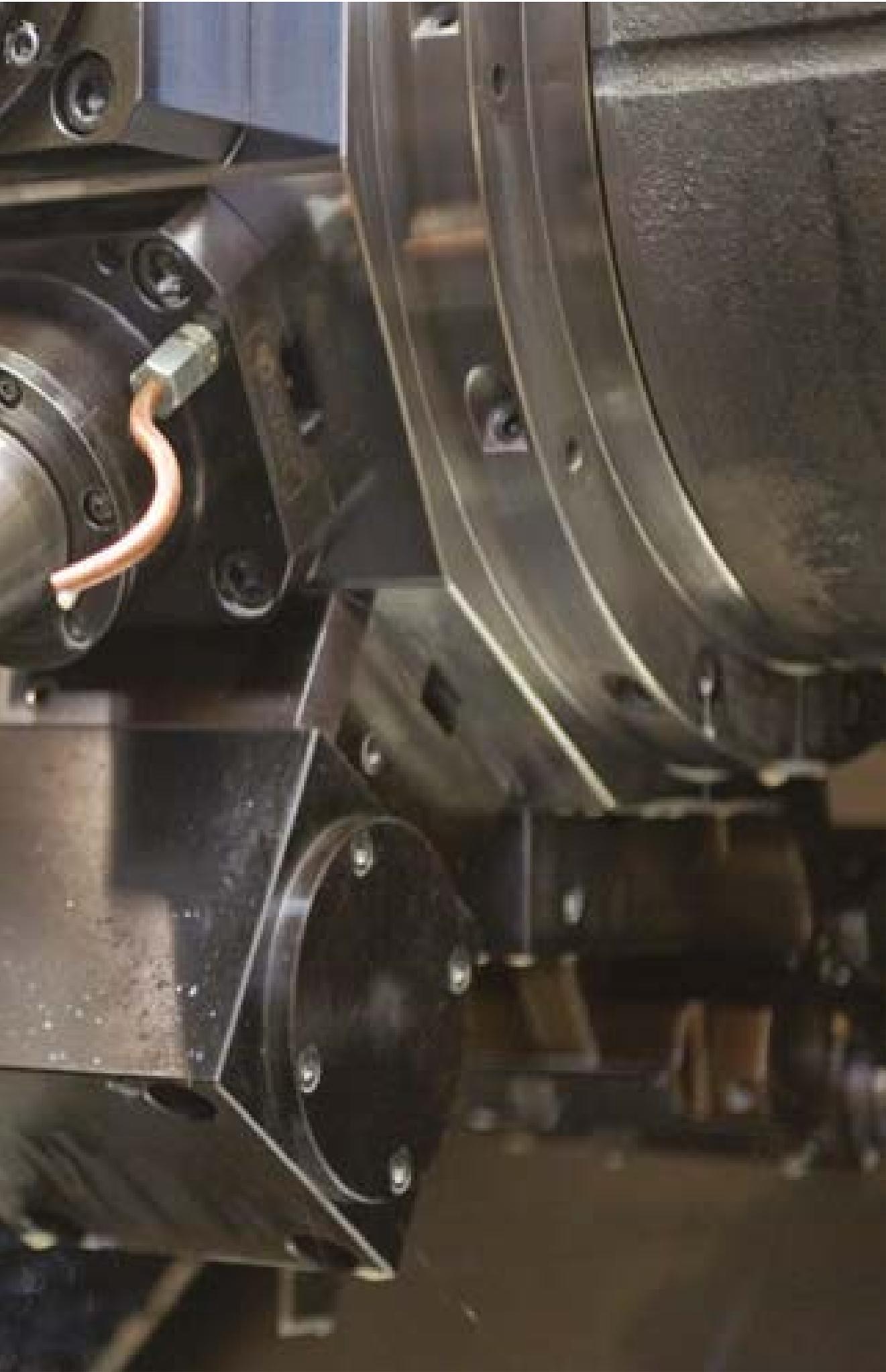


| M | L | Tipo |
|----|-----|-------------|
| 24 | 36 | IB 8-36-24 |
| 24 | 49 | IB 8-49-24 |
| 24 | 58 | IB 8-58-24 |
| 14 | 70 | IB 8-70-14 |
| 24 | 70 | IB 8-70-24 |
| 38 | 71 | IB 8-71-38 |
| 14 | 130 | IB 8-130-14 |
| 24 | 130 | IB 8-130-24 |
| 14 | 145 | IB 8-145-14 |
| 24 | 145 | IB 8-145-24 |

- IB 10







TORNERIA

TORNERIA

○ RACK ○
○ POOL ○

GFP

Service

TORNERIA

Presentazione

La nostra torneria è al servizio della clientela per la produzione di innumerevoli tipologie di lavorazioni per grandi, medie e piccole serie, nonché la realizzazione di pezzi particolarmente complessi, puntando sempre alla qualità ed all'affidabilità dei prodotti e alla massima soddisfazione del cliente.

In questi ultimi anni siamo riusciti nell'impresa di organizzare un gruppo di lavoro attento alla ricerca ed allo sviluppo di tecnologie produttive innovative. La nostra torneria si è consolidata anche per l'incremento del parco macchine e l'installazione di impianti particolarmente evoluti.

Sono stati raggiunti significativi traguardi che, uniti ad una particolare sensibilità nel risolvere problemi specifici, assicurano alla nostra clientela un elevato grado di affidabilità e qualità.

Soddisfiamo qualsiasi richiesta del cliente: I reparti produttivi e l'ufficio Controllo Qualità sono dotati di moderne ed efficienti attrezzature, aggiornate e rinnovate di frequente al fine di rispondere efficacemente alle esigenze produttive.

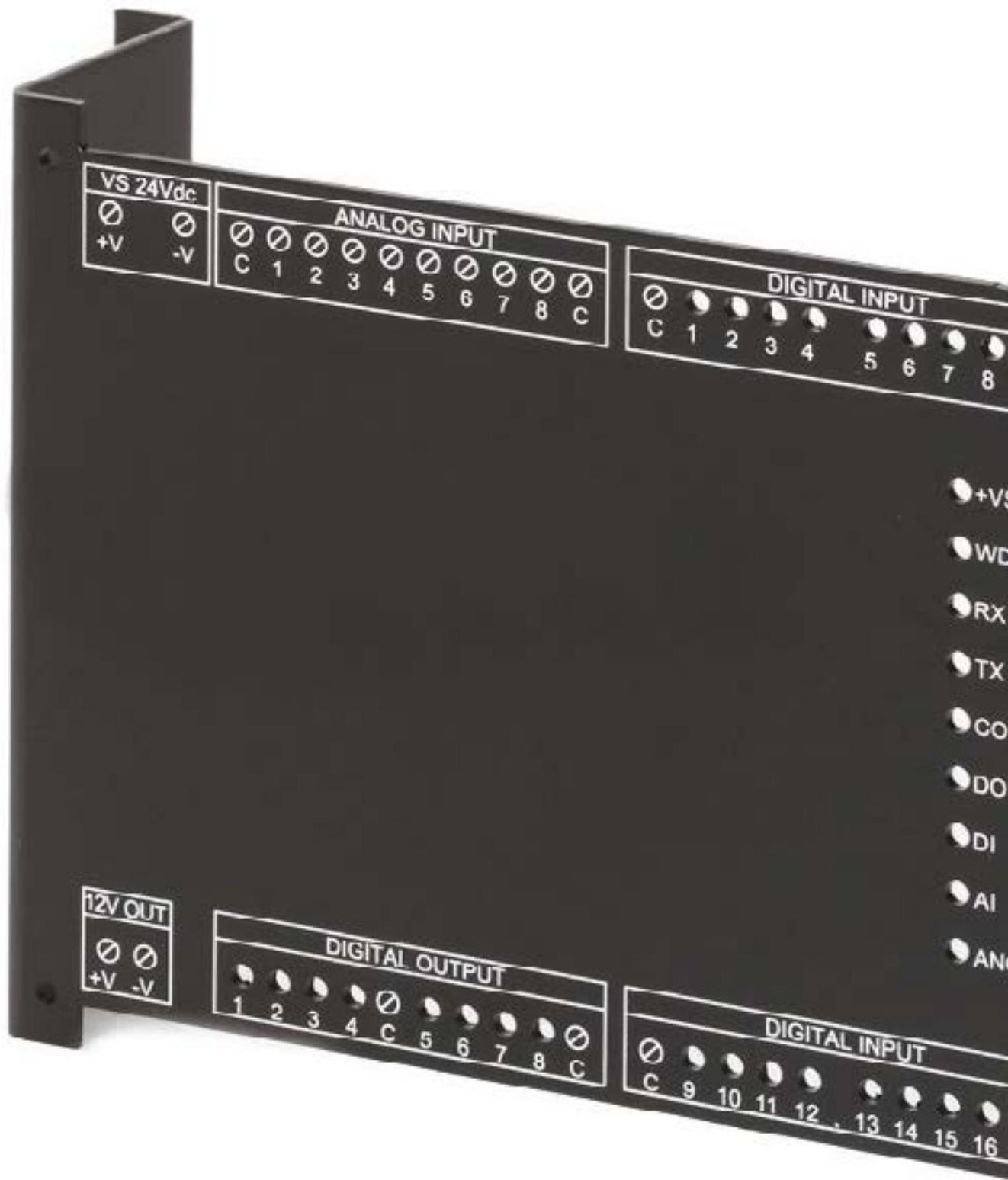
Gli obiettivi che ci siamo dati sono:

- Fornitura di prodotti con percentuale di difetti tendente a zero;
- Costruzione di particolari che soddisfino esigenze ben definite di impiego, con particolare cura dell'estetica e della funzionalità;
- Riduzione dei costi della non qualità;
- Ottimizzazione dei tempi di fornitura.

Per il raggiungimento di questi obiettivi, siamo costantemente impegnati al miglioramento della nostra organizzazione ed in continui studi per il perfezionamento dei cicli produttivi di fabbricazione e di controllo.









OFFICINA MECCANICA

OFFICINA MECCANICA

OFFICINA MECCANICA

Presentazione

La nostra officina meccanica opera nel settore delle lavorazioni meccaniche di tornitura e fresatura metalli ad alta precisione per conto terzi.

Il nostro scopo sono la qualità ed affidabilità dei prodotti, requisiti di base nel settore meccanico.

La nostra officina si avvale di un parco macchine nuovissimo ed altamente specializzato e personale qualificato che consentono con grande flessibilità di soddisfare le richieste della clientela e di realizzare parti meccaniche destinate ai più vari settori. Continui aggiornamenti tecnologici e professionali, hanno reso la nostra officina una struttura produttiva sempre più flessibile e orientata alla soddisfazione del cliente. L'organizzazione aziendale, l'attenta gestione delle commesse, la continua ricerca della qualità, rendono l'impresa una realtà aziendale affidabile ed in linea con le esigenze di mercato.

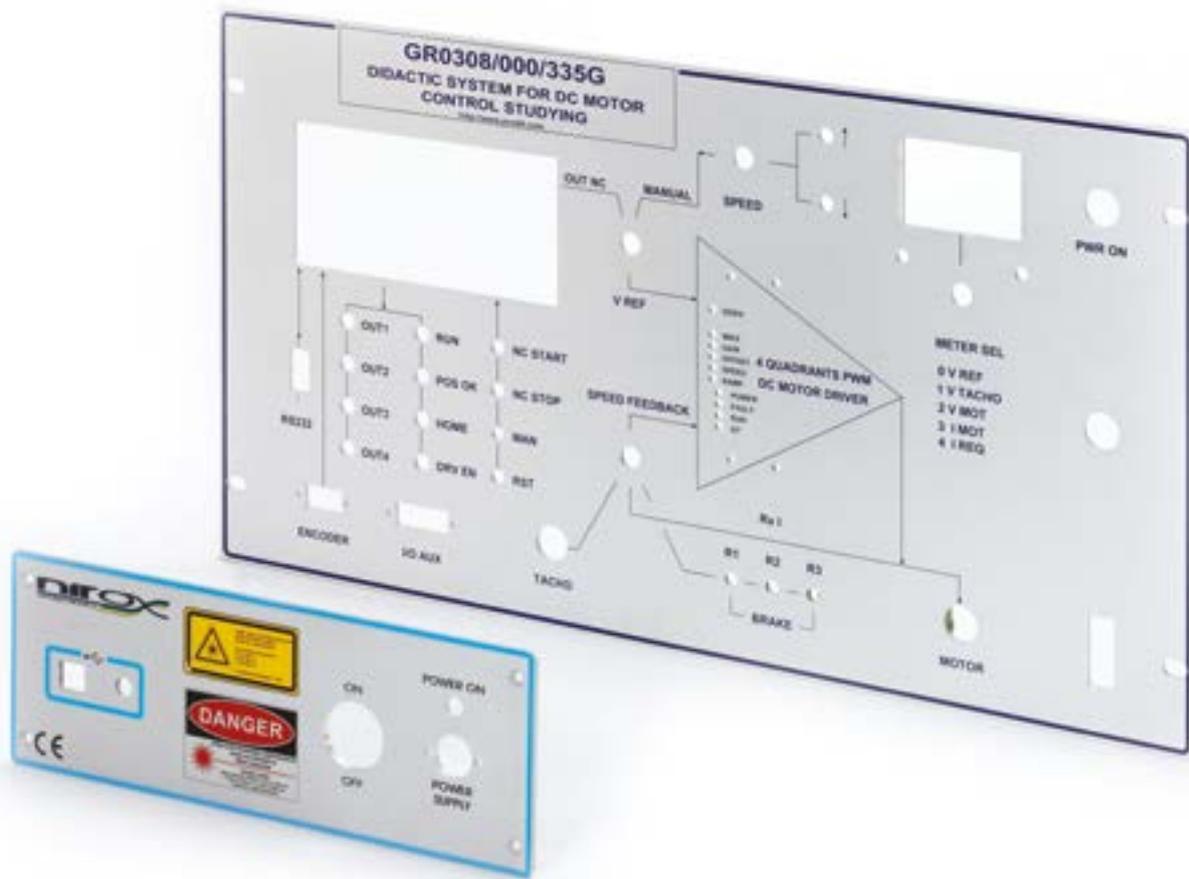


Lavorazioni Possibili:

- *Punzonatura - Taglio Laser - Piegatura - Fresatura - Tornitura - Trancitura - Taglio - Infinite Customizzazioni*









TRATTAMENTI GALVANICI

TRATTAMENTI GALVANICI

TRATTAMENTI GALVANICI

Service



○ RACK ○
○ POOL ○

TRATTAMENTI GALVANICI

Presentazione

Da anni la nostra azienda opera nel campo della componentistica meccanica e siamo specializzati nei trattamenti superficiali dell'alluminio e delle sue leghe.

GFP RACK POOL garantisce, per ogni tipologia di trattamento e per ogni fase del relativo ciclo, la massima cura e rispetto per gli standard richiesti, siamo particolarmente attenti alle esigenze di mercato e riteniamo di fondamentale importanza la soddisfazione del cliente, attraverso l'adozione di una corretta e costante politica di assicurazione e controllo della qualità.

Per il raggiungimento di questi obiettivi, siamo costantemente impegnati al miglioramento della nostra organizzazione ed in continui studi per il perfezionamento dei cicli produttivi e di controllo.

I processi di Ossidazione Anodica detta anche Anodizzazione e Passivazione vengono effettuati immergendo i pezzi da trattare nelle apposite vasche. Le fasi dei trattamenti vengono presentate di seguito:

● *Ossidazione Anodica*

L'**Ossidazione Anodica** (detta anche Anodizzazione) è un processo elettrochimico mediante il quale uno strato protettivo di ossido di alluminio si forma sulla superficie del pezzo trattato.

Il trattamento consente di proteggere l'alluminio dall'aggressione degli agenti atmosferici, aumentare la durezza superficiale, aumentare la resistenza all'usura e all'abrasione, fornire un moderato isolamento termico e migliorare altre caratteristiche come l'incollaggio.

Fasi del trattamento:

- Preparazione:

Fissaggio dei pezzi da trattare su appositi telai;

- Sgrassaggio:

Rimozione dei residui di grasso;

- Satinatura chimica:

Rende opaca/semilucida ed omogenea la superficie rimuovendo i residui di lavorazione;

- Neutralizzazione:

Neutralizza l'alcalinità residua e rimuove la patina;

- Ossidazione anodica:

Consente la formazione del caratteristico strato protettivo di ossido d'alluminio;

- Fissaggio;

Assicura la chiusura dei pori rendendo lo strato anodico vetroso ed impermeabile, aumentandone così la resistenza alla corrosione e alla perdita di colorante;

- Asciugatura:

Viene effettuata in forno con aria forzata;

- Smontaggio e imballaggio:

I pezzi vengono rimossi ed imballati o inviati alle successive fasi lavorative.



● *Passivazione Surtec 650*

La Passivazione SurTec 650 è una passivazione incolore con Cromo Trivalente che raggiunge elevati gradi di resistenza alla corrosione: il processo resiste a 336 h in nebbia salina semplice e 150 h in nebbia salina acetica, rispettando le normative MIL-DTL 81706B e MIL-DTL-5541F. Il prodotto presenta bassa resistenza elettrica (< 5000 Ohm per pollice² MIL-DTL -81706B) e resiste a elevate temperature lasciando inalterate le proprietà protettive.

E' la soluzione ideale in quanto le performance tecniche sono similari a quelle della cromatazione gialla, inoltre il trattamento con Surtec 650 è completamente atossico.

Fasi del trattamento:

- Preparazione:

Fissaggio dei pezzi da trattare su appositi ganci;

- Sgrassaggio:

Rimuove i residui di grasso;

- Satinatura chimica:

Rende opaca/semilucida ed omogenea la superficie rimuovendo i residui di lavorazione;

- Neutralizzazione:

Neutralizza l'alcalinità residua e rimuove la patina;

- Cromatazione incolore:

Bagno in cromo trivalente per la formazione del film protettivo conduttivo;

- Lavaggio:

I pezzi trattati vengono accuratamente lavati in acqua demineralizzata;

- Asciugatura:

Viene effettuata in forno con aria forzata;

- Smontaggio e imballaggio:

I pezzi vengono rimossi ed imballati o inviati alle successive fasi lavorative.

Offriamo inoltre un servizio di:

● *Zincatura*

la zincatura è il processo con cui viene applicato un rivestimento di zinco sul manufatto metallico per proteggerlo dalla corrosione.

● *Nichelatura*

Lo scopo del trattamento è quello di modificare le caratteristiche superficiali dei materiali lavorati mediante l'applicazione di un sottile strato di nichel.

● *Argentatura*

L'argentatura è eseguita in elettrotecnica per favorire i contatti elettrici e a spessore.

● *Cataforesi*

La verniciatura in cataforesi è un trattamento superficiale di verniciatura in grado di conferire a elementi in ferro, acciaio e altre leghe (conduttori di corrente) una notevole resistenza alla corrosione; è caratterizzata dal deposito uniforme di una resina epossidica o acrilica sulla superficie dell'elemento, assicurando per lungo tempo una straordinaria protezione.

● *Materiali e finiture*

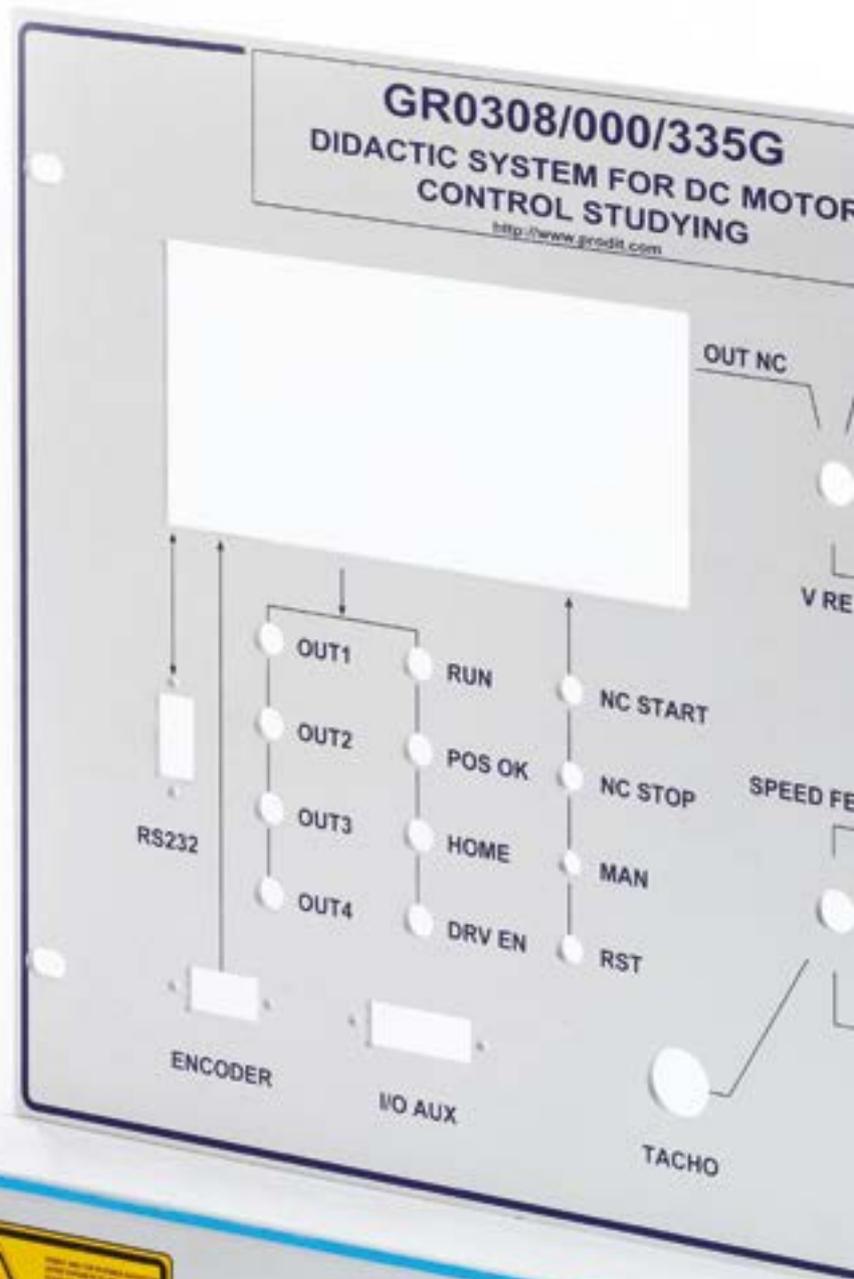
Per richiedere il trattamento galvanico o il tipo di materiale / finitura desiderati è sufficiente aggiungere i seguenti suffissi
I codice articolo:

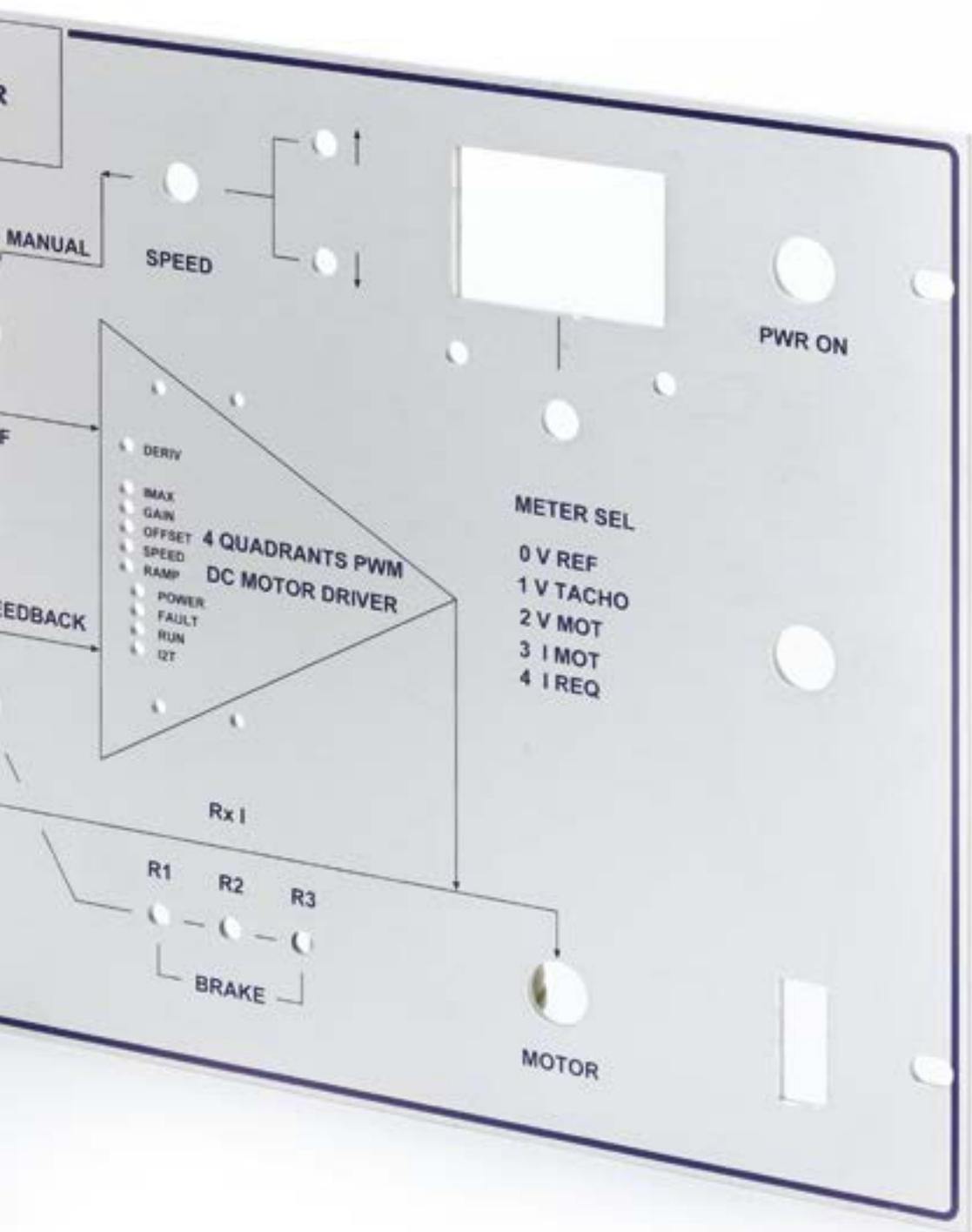
Trattamenti per alluminio:

BN= ANODIZZATO NATURALE/GRIGIO - BC= ANODIZZATO NERO - BA= SURTEC 650

Trattamenti per ferro:

D= PLASTIFICATO MARRONE - E= PLASTIFICATO GRIGIO CHIARO - F= PLASTIFICATO GRIGIO SCURO - G= PLASTIFICATO AZZURRO - H= PLASTIFICATO NERO - Ni = NICHELATO - Z= ZINCATO





SERIGRAFIA

SERIGRAFIA

SERIGRAFIA

Presentazione

All'interno della nostra sede di Polaveno disponiamo di un evoluto reparto grafico, dotato di macchinari all'avanguardia, per mezzo del quale possiamo compiere qualsiasi lavoro di serigrafia e/o tampografia.

- **Serigrafia**

La serigrafia o stampa serigrafica è una tecnica di stampa di immagini e grafiche su qualsiasi supporto o superficie mediante l'uso di un tessuto (tessuto di stampa), facendo depositare dell'inchiostro su un supporto attraverso le aree libere del tessuto.

Il termine "serigrafia" deriva dal latino "seri" (seta) e dal greco "grapho" (scrivere), dato che i primi tessuti che fungevano da stencil erano di seta.

Una volta disegnato o trasferito lo stencil sul telaio (mediante varie tecniche), questo viene posto sul supporto scelto, l'inchiostro viene poi posizionato sulla parte alta del telaio e con una spatola di gomma, altrimenti detta racla, viene spalmato sull'intero telaio, comprese ovviamente le aree aperte al substrato.

L'inchiostro passa attraverso gli spazi aperti e si deposita sul supporto (alluminio, ferro, ecc...).

Il telaio viene quindi rimosso e il supporto viene fatto asciugare.

Il telaio può essere riusato dopo essere stato pulito.





• *Tampografia*

La stampa tampografica o stampa a tampone (in inglese Pad_printing) è un procedimento di stampa indiretto, che permette di riprodurre, in modo semplice e con elevata fedeltà e risoluzione, disegni, scritte e decori sia su superfici piane che su superfici concave, convesse o comunque irregolari.

Sostanzialmente si potrebbe definire come un sistema che permette di trasferire immagini e grafiche 2D su oggetti e superfici 3D.

Per mezzo di un tampone morbido e flessibile un film di inchiostro indelebile viene trasferito da una piastra incisa in acciaio o in fotopolimero (cliché tampografico) sulla superficie del supporto. La superficie di stampa può essere non planare grazie al tampone di stampa morbido che si può adattare facilmente alle diverse forme su cui viene pressato.

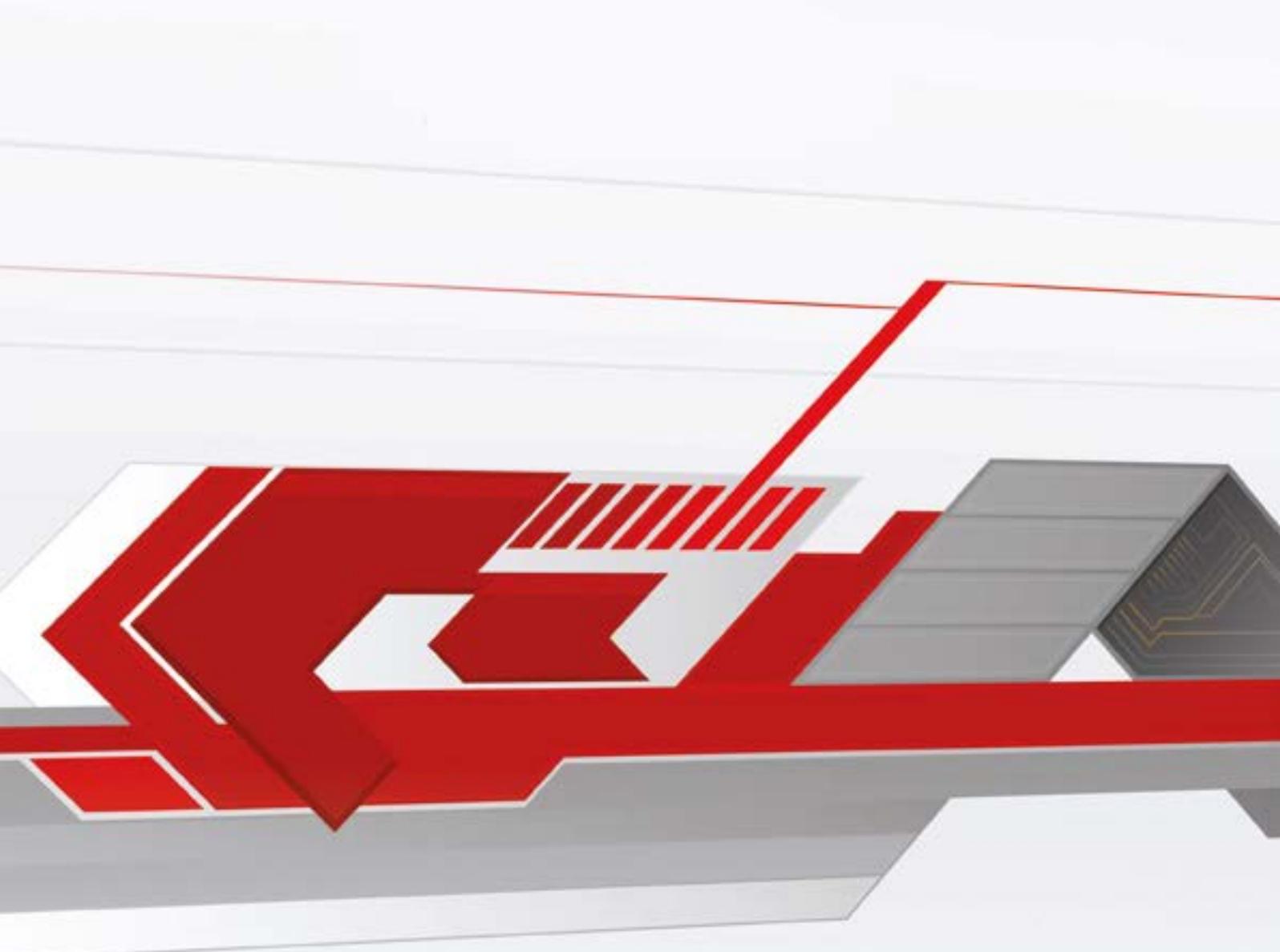
La tampografia permette di stampare con una definizione superiore alla serigrafia, consentendo la riproduzione dei tratti più sottili con nitidezza, anche a più colori e stampando “bagnato su bagnato”.

Si possono infatti ottenere ottime stampe anche in quadricromia, utilizzando retinature sui cliché (soprattutto quelli in fotopolimero), simili a quelli utilizzati per la litografia.

Questo processo di stampa può essere usato anche per depositare materiali funzionali come inchiostri conduttivi, adesivi e lubrificanti.



TRADIZIONE ED INNOVAZIONE, OGGI E DOMANI
PER PRODOTTI E SERVIZI SEMPRE PIÙ COMPLETI ED AVANZATI



**GFP RACK
POOL**



GFP RACK POOL s.r.l.

Sede Legale e operativa:

Via Artigiani, 40 25060 - POLAVENO (BS) - Italy

Tel : +39 030 84453 - Fax : +39 030 8940996

e-mail: nicolapalini@gfppalini.it

www.gfppalini.it